

Marukyu

アルミニウム  
ALUMINIUM

ステンレス  
STAINLESS STEEL

銅  
COPPER&BRASS

加工機  
FABRICATING MACHINE



1951年 創業

人をみつめる 未来をみつめる

株式会社 丸久

一般社団法人 日本アルミニウム協会 正会員

Marukyu

Assembly Line Parts Guide

製品案内



JQA-QMA15815





社 是

和 と 研 鑽

使 命 感

丸久は、お得意先・メーカーとともに  
非鉄金属資源の価値を創造し  
高度で豊かな社会づくりに貢献する

経 営 理 念

丸久は、流通商社として価値ある情報と商品を  
人材育成を通して提供いたします

行 動 訓

### 1. 人づくり

私達は、丸久を人間形成の場として自己研鑽し、日々成長し続けます。

### 2. ブランドづくり

私達は、的確な商品・品質・品揃え、  
スピード対応で信用・信頼の存在感ある丸久づくりをします。

### 3. 礼節ある丸久づくり 地域の活性化

私達は、企業の活性化とともに元気で明るい礼節ある丸久になります。



1951年 創業

人をみつめる 未来をみつめる

株式会社 丸久

一般社団法人 日本アルミニウム協会 正会員

## ■会社概要

会社名／株式会社 丸久

創業 昭和26年4月

設立 昭和38年9月

資本金／83,736,000円

代表者／代表取締役社長 松下健三

所在地／本社 〒811-2202 福岡県粕屋郡志免町志免874-11

T E L 092-936-0900 (代)

F A X 092-936-0911

関東営業所 〒101-0021 東京都千代田区外神田5丁目3-11

T E L 03-5654-6377

F A X 03-5654-6376

URL <http://www.marukyu-net.jp>

E-mail [info@marukyu-net.jp](mailto:info@marukyu-net.jp)

従業員／38名

物流倉庫／九州センター・北九州市門司区新門司1-8

福岡センター・福岡市博多区沖浜町6-10

関西センター・兵庫県尼崎市道意町7-6

関東センター・栃木県小山市城東4-131-1

千葉県野田市七光台393-18

群馬県太田市新田小金井町320-1690

会社沿革／昭和26年4月 : 福岡市博多区中呉服町4にて、古河電気工業(株)伸銅製品  
軽合金製品の指定問屋として丸久金属商會を創業。

昭和38年 : 資本金300万にて株式会社に改組。

昭和47年 : 事業拡張のため、現所在地福岡市博多区東比恵2丁目に新社屋・  
倉庫を建築移転。

昭和49年 : 資本金2,100万円の増資。

平成3年10月1日 : 社名変更、株式会社 丸久として現在に至る。

平成18年4月 : 資本金4,980万円の増資。

平成26年 : 粕屋郡志免町に新社屋、倉庫を建築移転。

平成28年 : 資本金7,975万円の増資

平成29年 : 資本金8,373.6万円に増資

平成30年6月 : ISO9001 : 2015認証取得

平成31年1月 : 関東営業所 開設

弱電、半導体・通信・建築・輸送機・造船等、各業界のユーザー約600社を需要家とし、  
販売地域は九州、沖縄、中国、四国、関西・関東地区等。

取引銀行／西日本シティ銀行（比恵支店）福岡銀行（比恵支店）北九州銀行（福岡支店）

主な仕入先／株式会社UACJ

古河電気工業株式会社

日本軽金属株式会社

三菱アルミニウム株式会社

不二ライトメタル株式会社

日鉄ステンレス株式会社

アラヤ特殊金属株式会社

株式会社スチール

フジ産業株式会社

厚生施設／丸久厚生棟（社内）

由布院倶楽部 大分県湯布院町



1951年 創業  
人をみつめる 未来をみつめる  
**株式会社 丸久**  
一般社団法人 日本アルミニウム協会 正会員

## ■営業品目

- 〈アルミニウム〉 アルミニウム板・カラーアルミ板・アルミ箔  
アルミニウム押出型材  
軽合金板・軽合金縞板  
軽合金押出型材・バタ角・造船用構造材  
アルミニウム・軽合金・管・棒・線・金網・パンチング
- 〈ステンレス〉 ステンレス鋼板（各鋼種）・カラーステンレス  
パンチングステンレス・ステンレス配管用パイプ  
ステンレス化粧パイプ・ステンレスシームレスパイプ  
ステンレス平角棒・アングル・チャンネル・丸棒・角棒  
エキスパンドメタル・金網・ステンレス継ぎ手類
- 〈伸銅製品〉 銅板・銅帯・銅条・銅棒・銅線  
銅管・銅軟管・建築用銅管・被覆銅管・水道用銅管  
燐青銅板・リードフレーム材  
黄銅板・黄銅条・黄銅管・黄銅棒・ワイヤーカット線
- 〈特殊金属製品〉 チタン製品・砲金ブロンズ・鉛板  
各種鍛造製品・銀接点材料  
形状記憶合金・鉄板・鉄条
- 〈その他〉 建築用資材、金属加工機器、木材  
素材切断・曲げその他、非鉄金属製品一式加工等々



## 品質方針 (ISO 9001)

株式会社丸久は、流通商社として価値ある情報と商品を、人材育成を通して提供いたします。

1. 適格な商品、品質・質の高いサービス、スピード対応を追究します。
2. 顧客からの返品・クレームを減らします。
3. 研修を通して社員全員のスキルアップを図ります。

この方針を周知徹底し、社員全員で向上に努め、より高い信用・信頼を獲得するべく品質マネジメントの改善を徹底的に行って行きます。



JQA-QMA15815



**JAB**  
CM009

新時代の究極の夏の暑さ対策!

# プロックス 遮熱シート

97%  
高反射



ランニングコスト0で、  
屋根下の温度を劇的に低下させます!

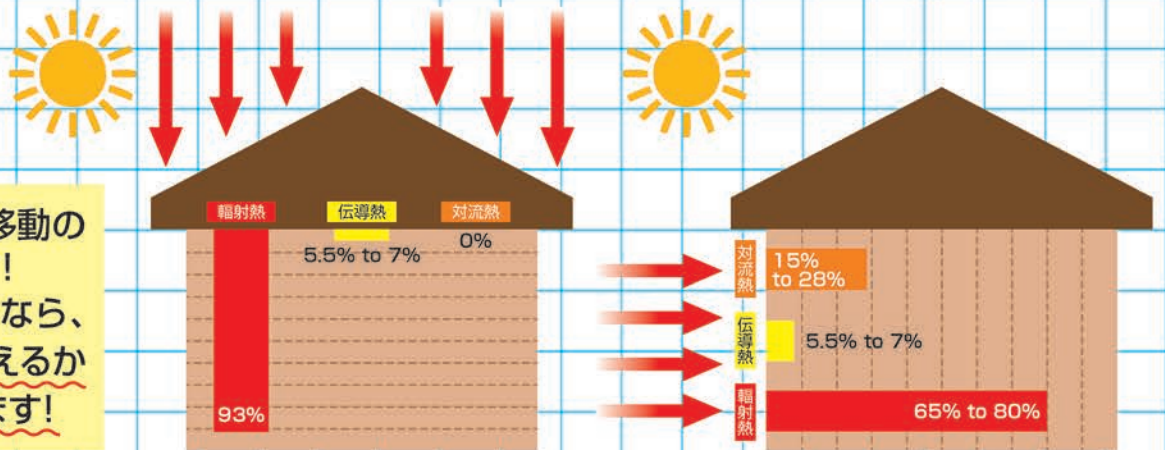
## 熱移動の 3つの原理

対流熱

伝導熱

輻射熱

建物内における熱移動の  
大半は**輻射熱**です!  
暑さ対策を考えるなら、  
輻射熱をいかに抑えるか  
が最も重要になります!



このプロックス遮熱シートは、  
その輻射熱を

**97%** **ブロック**

# ブロック遮熱シートの3つのポイント!

## アルミ純度99%

→本シートのアルミは、高純度のアルミニウムを薄く伸ばしてシート状にしているもので、アルミを蒸発させ素材の表面に付着させた「蒸着アルミ」とは全く異なります。

## ★97%の高反射率!

## 腐食防止コーティング

→反射率の低下やシートの劣化の原因となる「腐食」を防止する特殊コーティングを施しています。

## ★シートの経年劣化を抑え、高反射率(高品質)を持続!

## 不燃材料

→性能評価試験により、「不燃材料」として国土交通省の認定を取得しています。

## ★消防法上、内装制限のある工場や倉庫にも施工可能!



## 断熱材と遮熱シートの違い

### 遮熱シート

遮熱シートは、断熱材よりも薄く、表面のアルミ箔によって輻射熱を反射(遮断)します。夏は外部からの暑い熱を反射(遮断)し、室内を快適に保ちます。



遮熱シートは輻射熱を反射し蓄熱しないため、室内側に放射しない

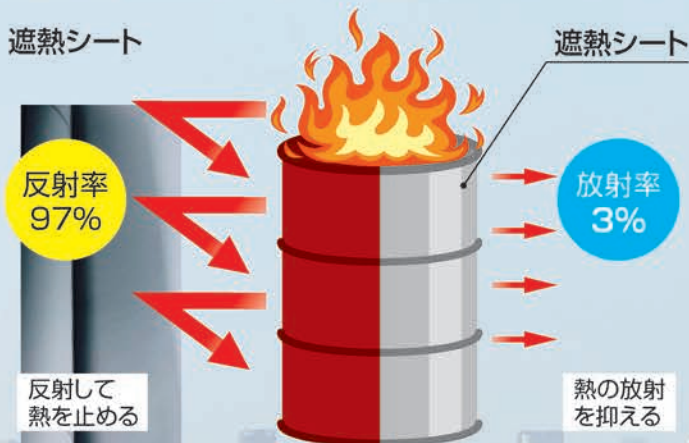
### 断熱材

断熱材は、熱を反射(遮断)するのではなく、熱の伝わりを遅らせます。夏場の室内が断熱材を入れても暑いのは、時間をかけてゆっくりと熱が室内に入り、更に蓄熱効果で熱を保持しているからです。



断熱材は熱移動のスピードを遅らせるだけで、蓄熱された熱はいずれ放射する

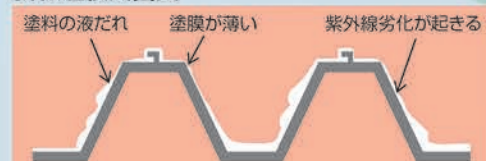
## 遮熱シートの特性(反射と放射)



## 遮熱塗装の問題点(一般的な工法)



### 折板屋根断面図



### 問題点

- ・作業者の技量により塗膜が不均一
- ・経年劣化により塗り替えが必要





# 実証実験

## プロックス遮熱シート比較 モニタリング ①

同構造の2つの建屋にて、遮熱シートを未施工の棟と施工した棟で室内温度を計測中!

### No.1 & No.2

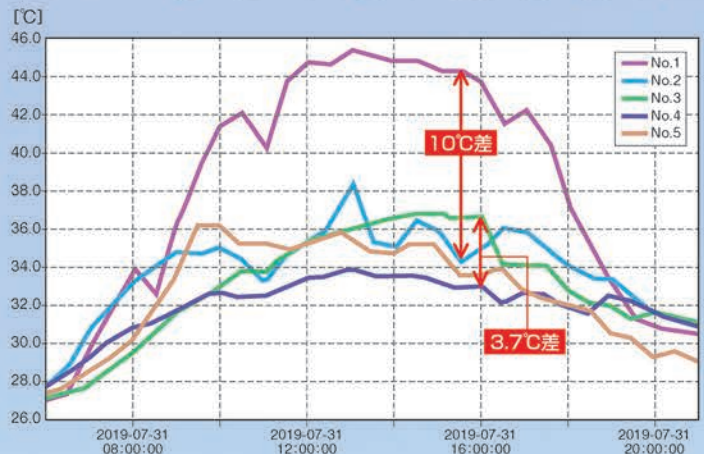
南壁から約100cmの箇所の屋根下約30cm (同条件)に温度計を設置

### No.3 & No.4

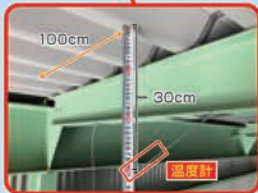
熱がこもりやすい工場・倉庫の奥壁(北壁)の地上約150cm(同条件)に温度計を設置

### 外気温(No.5)

屋外で、未施工棟と施工棟の間の地上約150cmに温度計を設置



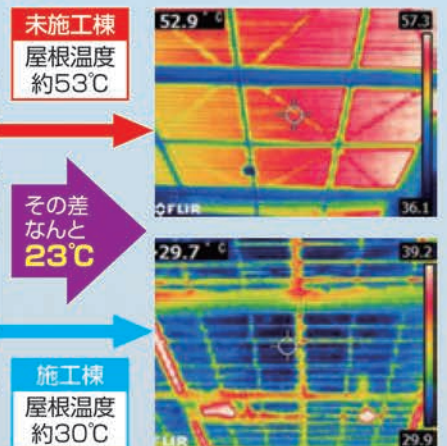
⇒ それぞれ、30分間隔でデータを取得し、日中の温度推移をそれぞれモニタリング中! ※ データ等の詳細は別途お問い合わせください。効果をご体感されたい方は、ぜひ一度ご連絡ください。お近くのモデル工場をご案内いたします。



# 実証実験

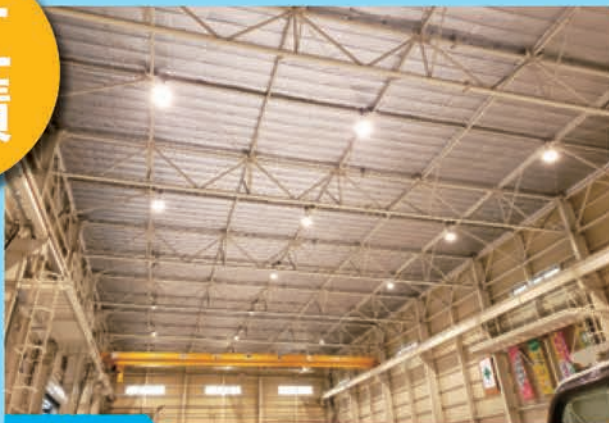
## プロックス遮熱シート比較 モニタリング ②

同構造の2つの建屋にて、遮熱シートを「未施工の棟」と「施工した棟」でサーモグラフィーによる温度比較!

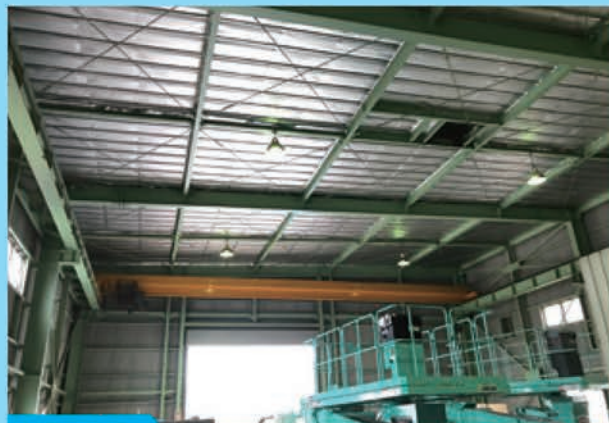


# 施工実績

## 工場・倉庫



Y社工場 2019年5月施工



I社工場 2019年6月施工



S社工場 2019年7月施工



Y社倉庫 2019年8月施工

## 機械設備



上記の通り、機械設備へ施工することにより、**設備表面から放出される輻射熱をブロック**し、工場・倉庫内の労働環境を改善します！（暑さ対策と同時に、機械設備自体の省エネにも繋がる場合があります！）

### ①【品番】

#### PRX-FN

両面アルミ（不燃材料）

- 規格：厚み0.23mm×幅1m×長さ50m
- 用途：屋根下、天井裏、壁、屋外壁、機械設備、等



### ②【品番】

#### PRX-PED

両面アルミ（結露対策用）

- 規格：厚み4.5mm×幅1m×長さ50m
- 用途：屋根下、天井、天井裏、壁、冷蔵庫、等



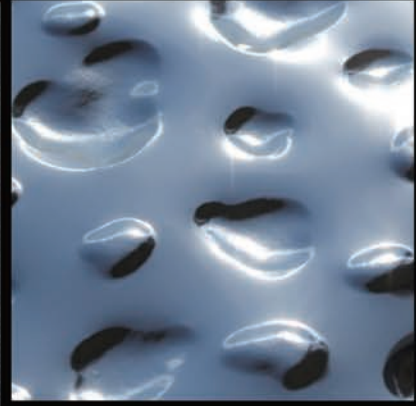
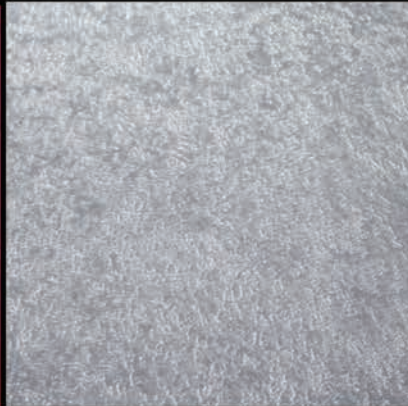
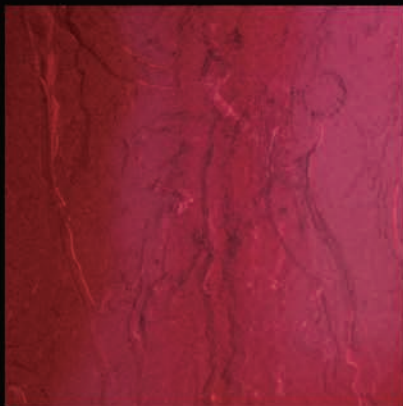
fm  
FUTURE MATERIALS

白銀に輝くアルミだからこそ表現できることがある。

デザインアルミ建材

ALaDep

(Aluminium Art Design Plate)



人をつめる 未来をつめる

株式会社 丸久

一般社団法人日本アルミニウム協会 正会員

〒811-2202

福岡県粕屋郡志免町志免 874-11

電話代表：092-936-0900 FAX：092-936-0911

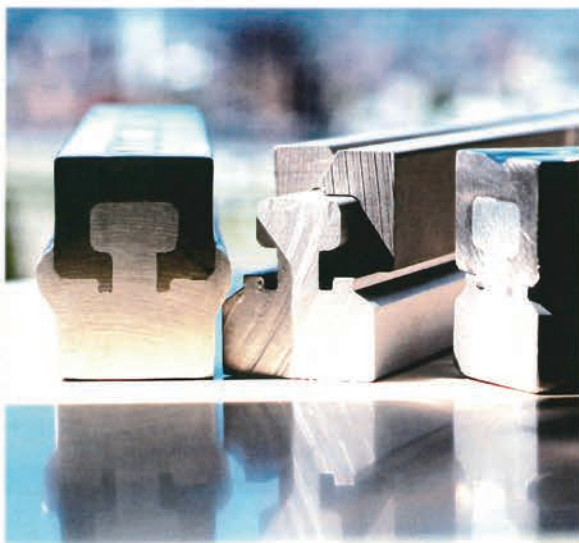
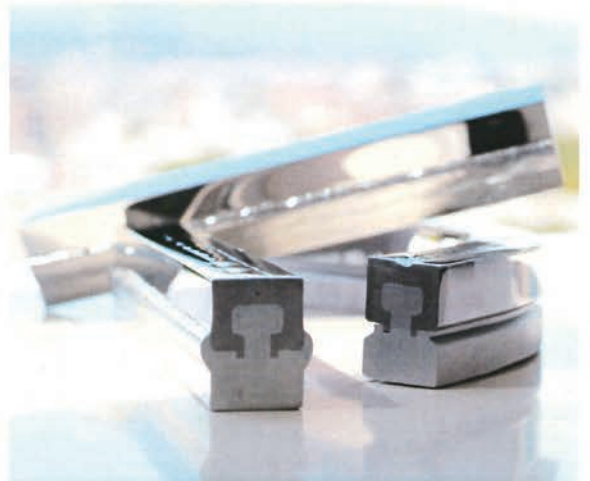


造船・輸送機・水門・プラントに威力を発揮します。

かんごう  
特許第 6188101 号 異種金属嵌合継手  
アルスチールジョイント

世界初

アルスチールジョイントは鉄やステンレス等の鋼とアルミニウムを溶接するためのジョイント部材です。皆様のアイデアと実行力次第で原価低減できます。工程短縮にも貢献いたします。



かんごう  
嵌合がPOINT

人をみつめる 未来をみつめる  
**株式会社 丸久**

一般社団法人日本アルミニウム協会 正会員

〒811-2202

福岡県粕屋郡志免町志免 874-11

電話代表：092-936-0900 FAX：092-936-0911

## アルミニウム

アルミ板	14
A5052板	15
板厚公差	15
アルミ厚板	16
A5052縞板	17
船舶用アルミニウム	18
A5083バルブプレート	19
A5083 Tバー	21
UACJ高精度厚板	23
アルミ切板	28
カラーアルミ	28
アルミニウム線	28
アルミニウム形材	29
丸 管〈標準在庫寸法〉TD引抜管	30
丸 管〈標準在庫寸法〉	31
丸 棒 (1)	32
丸 棒 (2)	33
外径公差	33
等辺アングル (R付き)	34
不等辺アングル (R付き)	34
等辺アングル・不等辺アングル (Rなし)	35
チャンネル	36
平角棒 (1)	37
平角棒 (2)	38
四角棒	39
六角棒	39
角管・平角管	40
アルミ合金特性と用途例 その1	41
アルミ合金特性と用途例 その2	42
規格体系	43
アルミニウム及びアルミニウム合金の質別記号	43
HXの細分記号及びその意味	44
TXの細分記号及びその意味	44
アルミニウム溶接ワイヤとアルミニウム溶加棒	45
参考資料	46

# INDEX

## ステンレス

ステンレス板類	48
ステンレス板重量表	50
板厚公差	50
保護テープ貼りステンレス	51
表面保護テープの種類	51
表面仕上の種類	51
ステンレス縞板 (304)	52
パンチングメタル	53
エキスパンドメタル	54
配管用ステンレス管 (シームレス)	56
配管パイプ・屋内配管	57
アングル	58
チャンネル・ワイドチャンネル	62
フォーミングチャンネル・C型鋼	63
フラットバー (HOT・COLD・HL・#400・シルバー仕上) SUS304	64
フラットバー (HOT) SUS316・316L、SUS303	68
四角棒	69
六角棒	70
丸棒	71
冷間仕上丸棒	72
化粧パイプ	73
角パイプ	74
大型角パイプ	76

## 銅及び銅合金

参考資料	82
銅板	83
銅板・銅条	84
銅帯	85
銅帯加工	87
黄銅板	88
銅管	89
黄銅管・黄銅板	92
銅棒	93
銅合金棒	94
銅四角棒	96
黄銅丸棒	97
黄銅四角棒・平角棒	99
黄銅丸棒・黄銅六角棒	101
黄銅アングル	102
鉛板	102
BC-6C連铸丸棒・パイプ	103
BC-6C連铸板	105
PBC-2C連铸丸棒・パイプ	106
特殊黄銅棒	107
その他	108

## 加工機

加工機	120
-----	-----

# アルミニウム

## ALUMINIUM

### INDEX

アルミ板	14
A5052板	15
板厚公差	15
アルミ厚板	16
A5052縞板	17
船舶用アルミニウム	18
A5083バルブプレート	19
A5083 Tバー	21
UACJ高精度厚板	23
アルミ切板	28
カラーアルミ	28
アルミニウム線	28
アルミニウム形材	29
丸 管〈標準在庫寸法〉TD引抜管	30
丸 管〈標準在庫寸法〉	31
丸 棒 (1)	32
丸 棒 (2)	33
外径公差	33
等辺アングル (R付き)	34
不等辺アングル (R付き)	34
等辺アングル・不等辺アングル (Rなし)	35
チャンネル	36
平角棒 (1)	37
平角棒 (2)	38
四角棒	39
六角棒	39
角管・平角管	40
アルミ合金特性と用途例 その1	41
アルミ合金特性と用途例 その2	42
規格体系	43
アルミニウム及びアルミニウム合金の質別記号	43
HXの細分記号及びその意味	44
TXの細分記号及びその意味	44
アルミニウム溶接ワイヤとアルミニウム溶加棒	45
参考資料	46

# アルミ板

◎生地 ○片白 ●片青 △両白 ▲両青

板厚	サイズ	1050	1100	B2アルマイト	B1片クリ	B1両クリ	参考重量 kg
0.3	1000×2000	◎					1.65
0.4	1000×2000	◎					2.18
0.5	1000×2000	◎					2.72
0.6	1000×2000	◎					3.26
0.8	1000×2000	◎		○ ●			4.34
0.8	1250×2500	◎		○			6.78
1	1000×2000	◎		○	●		5.42
1	1000×3000		◎				8.13
1	1250×2500	◎		○	●		8.48
1.2	1000×2000	◎		○			6.5
1.2	1250×2500	◎					10.16
1.5	1000×2000		◎	○	○		8.13
1.5	1000×3000		◎	○	○		12.2
1.5	1000×4000		◎	○	○		16.25
1.5	1250×2500		◎	○	○		12.7
1.5	1250×3050		◎	○	○		15.1
1.5	1250×4000		◎	○	○		20.32
1.5	1525×3050		◎	○			18.91
2	1000×2000		◎	○	○	△	10.84
2	1000×3000		◎	○	○		16.26
2	1000×4000		◎	○	○		21.67
2	1250×2500		◎	○	○	△	16.93
2	1250×3050		◎	○	○	○	20.15
2	1250×4000		◎	○	○		27.1
2	1525×3050		◎	○			25.2
2.5	1000×2000		◎				13.56
2.5	1250×2500		◎				21.16
2.5	1250×3050		◎				25.25
3	1000×2000		◎	○		△	16.25
3	1000×3000		◎			▲	24.39
3	1250×2500		◎	○		△	25.4
3	1250×3050		◎				30.8
3	1525×3050		◎				36.82
4	1000×2000	◎					21.67
4	1250×2500	◎					33.9
5	1000×2000	◎					27.1
5	1250×2500	◎					42.35

標準在庫品以外のサイズは別途問い合わせ願います。



# A5052 板

◎生地 ○片白 ●片青 △両白 ▲両青

板厚	サイズ	H32	H34	O材	参考重量 kg
0.5	1000×2000		◎		2.7
0.5	1250×2500		◎		4.2
0.6	1000×2000		◎		3.3
0.6	1220×2440		◎		4.8
0.8	1000×2000		◎		4.3
0.8	1220×2440		◎		6.4
0.8	1250×2500		◎		6.8
1	1000×2000	◎	◎		5.4
1	1220×2440	◎	◎		8
1	1250×2500	◎	◎		8.4
1	1525×3050		◎		12.7
1.2	1000×2000		◎		6.5
1.2	1220×2440	◎	◎		9.6
1.2	1250×2500		◎		10.1
1.5	1000×2000	◎	◎	◎	8.1
1.5	1220×2440	◎	◎		12
1.5	1250×2500	◎	◎		12.6
1.5	1525×3050		◎		18.7
1.6	1000×2000		◎		8.6
1.6	1220×2440		◎		12.8
2	1000×2000	◎	◎	◎	10.8
2	1220×2440	◎	◎		16
2	1250×2500	◎	◎		16.8
2	1525×3050	◎	◎		25
2.5	1000×2000	◎	◎		13.5
2.5	1220×2440		◎		20
2.5	1250×2500	◎	◎		21
3	1000×2000	◎	◎	◎	16.1
3	1220×2440	◎	◎		24
3	1250×2500	◎	◎		25.2
3	1525×3050		◎		37.5
4	1000×2000	◎	◎		21.5
4	1250×2500		◎		33.6
4	1525×3050		◎		50
5	1000×2000	◎	◎		27
5	1250×2500		◎		42
5	1525×3050		◎		62.4
6	1000×2000		◎		32.2
6	1250×2500		◎		50.3

標準在庫品以外のサイズは別途問い合わせ願います。

## 板厚公差

(単位：mm)

板厚公差	冷間		熱間
	0.45 を超え 0 以下	±0.09	
0.7 を超え 1 以下	±0.1		
1.1 を超え 3 以下	±0.13		
3.6 を超え 4 以下	±0.2		
4.5 を超え 5 以下	±2.5		
5 を超え 6 以下	±0.45		
6 を超え 8 以下	±0.5		

(単位：mm)

板厚公差	熱間	
	8 を超え 11 以下	±0.6
11 を超え 16 以下	±0.7	
16 を超え 22 以下	±0.8	
22 を超え 29 以下	±0.9	
29 を超え 35 以下	±1	
35 を超え 40 以下	±1.1	
40 を超え 50 以下	±1.3	

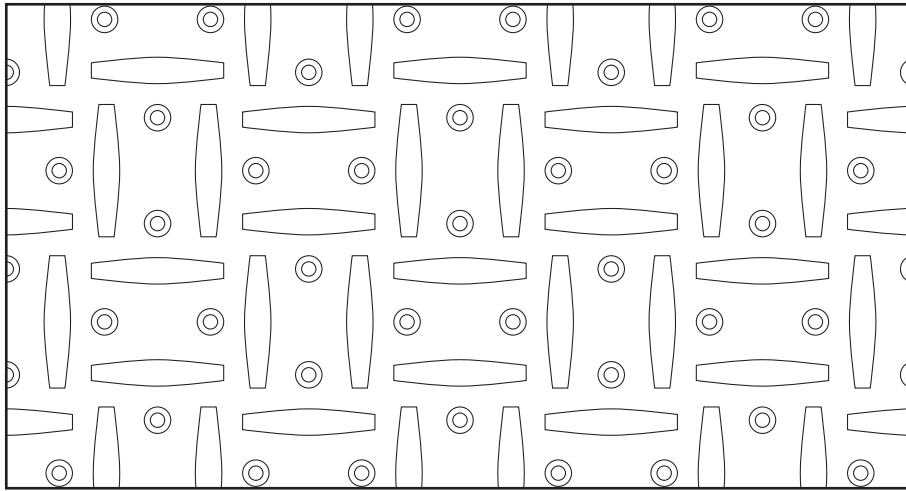
# アルミ厚板

○両白 ●両茶

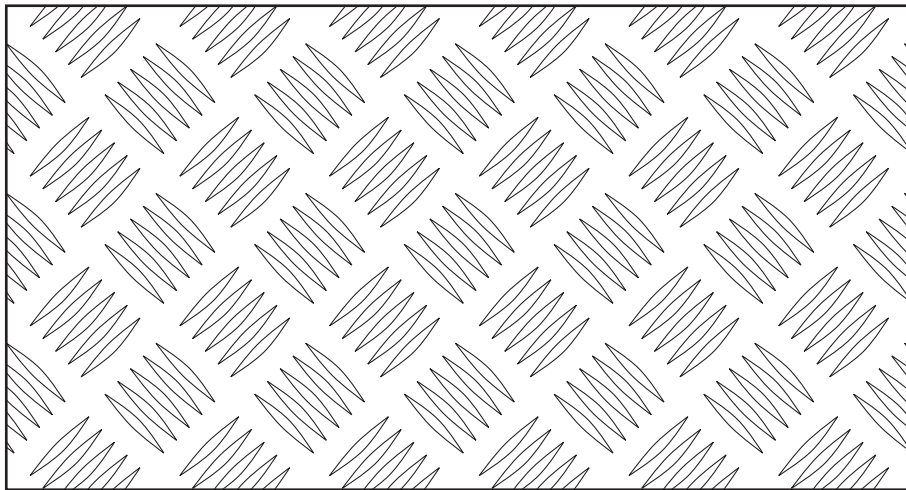
板厚	サイズ	5052	52S高精度厚板	2017
4	1000×2000	○		●
4	1250×2500	○	○	
4	1525×3050	○		
5	1000×2000	○		●
5	1250×2500	○	○	
5	1525×3050	○		
6	1000×2000	○		●
6	1250×2500	○	○	
6	1525×3050	○		
8	1000×2000	○		●
8	1250×2500	○	○	
8	1525×3050	○	○	
10	1000×2000	○		●
10	1250×2500	○	○	
10	1525×3050	○	○	
12	1000×2000	○		●
12	1250×2500	○	○	
12	1525×3050	○	○	
15	1000×2000	○		●
15	1250×2500	○	○	
15	1525×3050	○	○	
16	1250×2500	○		
16	1525×3050		○	
18	1250×2500	○	○	
18	1525×3050	○		
20	1000×2000	○		●
20	1250×2500	○	○	
20	1525×3050	○	○	
25	1000×2000			●
25	1250×2500	○		
25	1525×3050	○	○	
30	1000×2000	○		●
30	1250×2500	○	○	
30	1525×3050	○	○	
35	1000×2000			●
35	1250×2500	○	○	
35	1525×3050	○		
40	1000×2000			●
40	1250×2500	○	○	
40	1525×3050	○		
45	1000×2000			●
45	1250×2500	○		
45	1525×3050	○		
50	1000×2000			●
50	1250×2500	○		
50	1525×3050	○		
55	1250×2500	○		
60	1000×2000			●
60	1250×2500	○		
65	1250×2500	○		
70	1250×2500	○		
75	1250×2500	○		
80	1250×2500	○		
85	1250×2500	○		
90	1250×2500	○		
100	1250×2500	○		

標準在庫品以外のサイズは別途問い合わせ願います。

UACJ品



輸入品 (5本線)



縞板 A 5052 (UACJ)

縞板 A 5052 輸入材 (5本線)

厚さ×巾×長さ

2.5×1219×2438  
 3.0×1219×2438  
 3.5×1219×2438  
 4.5×1219×2438  
 6.0×1219×2438  
 4.5×1525×3050

厚さ×巾×長さ

2.0×1250×2500  
 2.5×1250×2500  
 3.0×1250×2500  
 3.0×1525×3050  
 3.5×1525×3050  
 4.0×1525×3050  
 4.5×1250×2500  
 4.5×1525×3050  
 6.0×1250×2500  
 6.0×1525×3050

# 船舶用アルミニウム

## 船舶用アルミニウム材料

アルミニウムにマグネシウムを添加した合金は、強度が高く溶接性も良く、海水環境下の耐食性にも優れているため、船舶材料として多く使用されています。なかでもアルミニウム船の船体には、5083合金が最も多く使用されています。

### ■A5083-O材

単重

A5083	3×2,000×6,100	97.4
"	4×2,000×6,100	129.8
"	5×2,000×6,100	162.3
"	6×2,000×6,100	194.7
"	7×2,000×6,100	227.2
"	8×2,000×6,100	259.6
"	10×2,000×6,100	324.5
"	12×2,000×6,100	389.4
"	15×2,000×6,100	486.8

A5083	3×1,525×6,100	74.2
"	4×1,525×6,100	99
"	5×1,525×6,100	123.7
"	6×1,525×6,100	148.5
"	7×1,525×6,100	173.2
"	8×1,525×6,100	198
"	10×1,525×6,100	247.5
"	12×1,525×6,100	196.9
"	15×1,525×6,100	371.2

### ■曲げ加工向52Sパイプ在庫品 A5052-H112

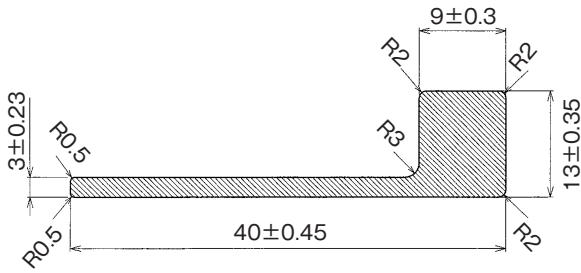
A5052	20×3×4,000
"	25×3×4,000
"	30×3×4,000
"	34×3×4,000
"	35×3×4,000
"	40×3×4,000
"	48.6×3×4,000
"	50×5×4,000
"	60×5×4,000
	その他受注生産

### ■船舶用材料の物性

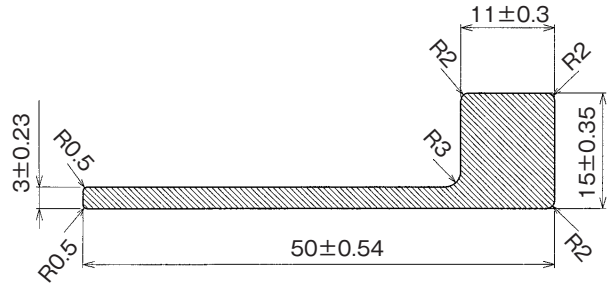
比較項目		材 料			
		アルミニウム	FRP	鋼	
		5083-0	ガラス含有40%	SS41	
比	重	—	2.66	1.5	7.85
機 械 的 質	引張強さ	kg/mm <sup>2</sup>	28	14	41
	耐 力	〃	13	—	25
	伸 び	%	16	2.5	21
比	強 度	引張強さ/比重	10.5	9.3	5.2
比	弾 性 率	弾 性 率/比重	2700	670	2600

# A5083 バルブプレート

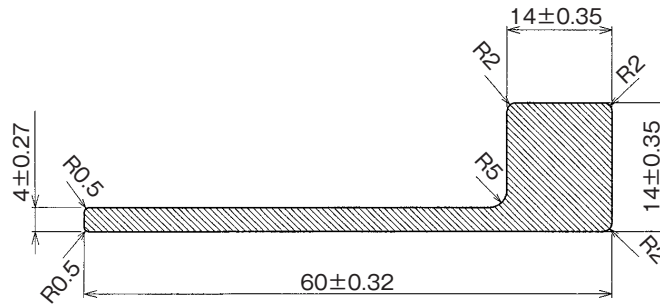
■バルブ 40 (単重: 0.565kg/m)



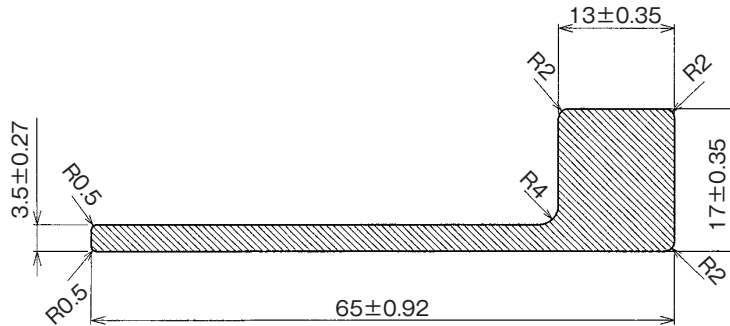
■バルブ 50 (単重: 0.759kg/m)



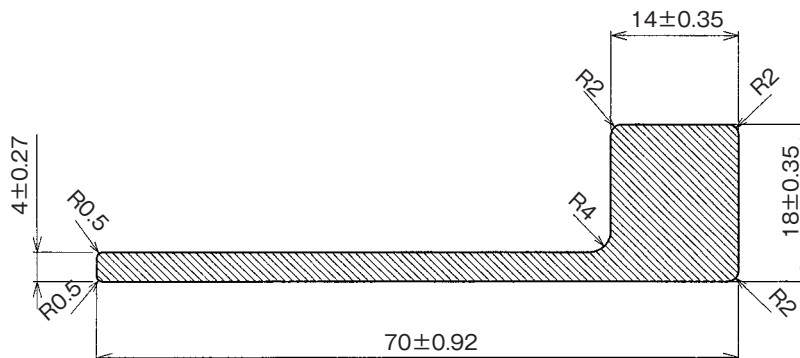
■バルブ 60 (単重: 1.033kg/m)



■バルブ 65 (単重: 1.090kg/m)

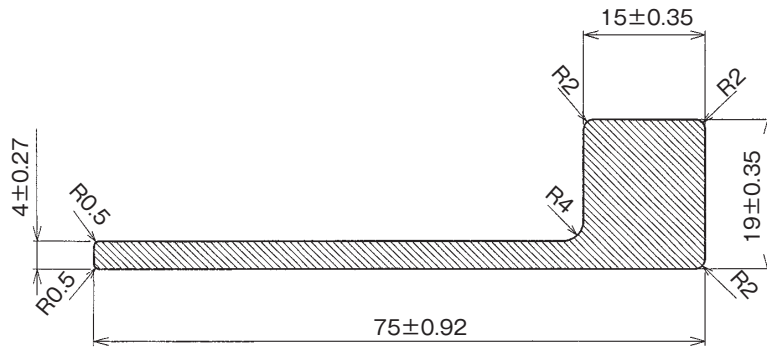


■バルブ 70 (単重: 1.287kg/m)

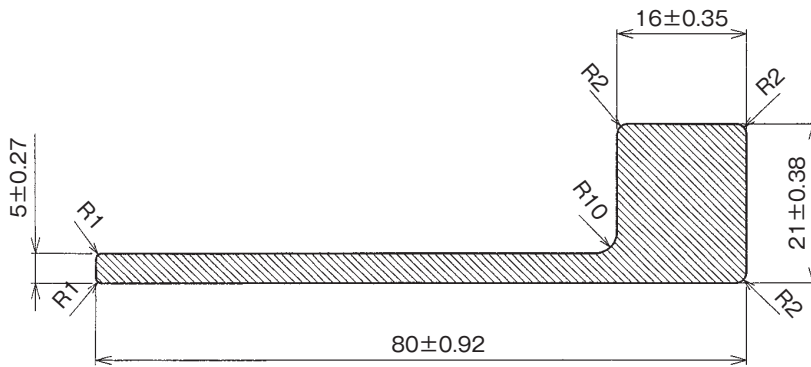


# A5083 バルブプレート

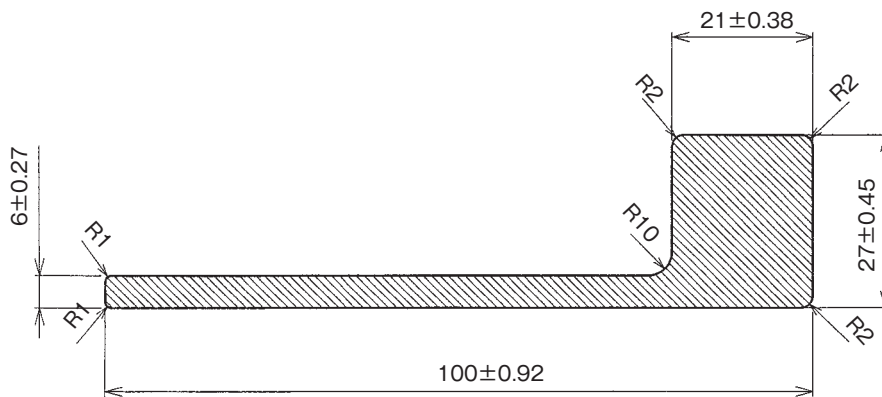
■バルブ 75 (単重 : 1.420kg/m)



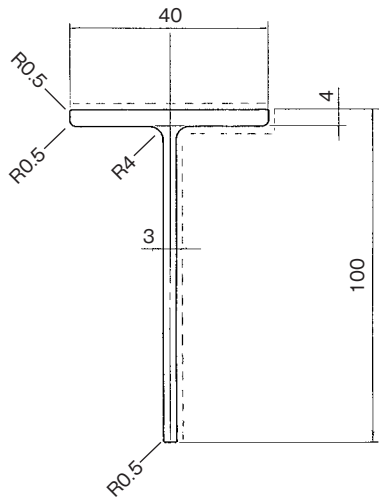
■バルブ 80 (単重 : 1.740kg/m)



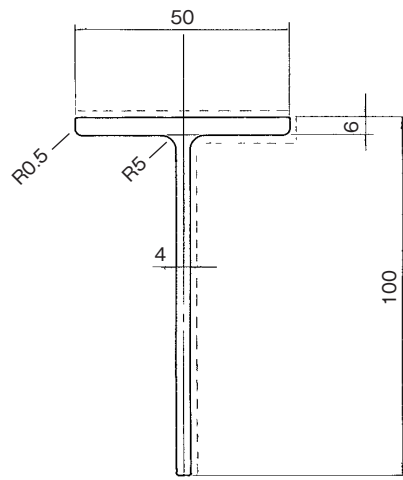
■バルブ 100 (単重 : 2.861kg/m)



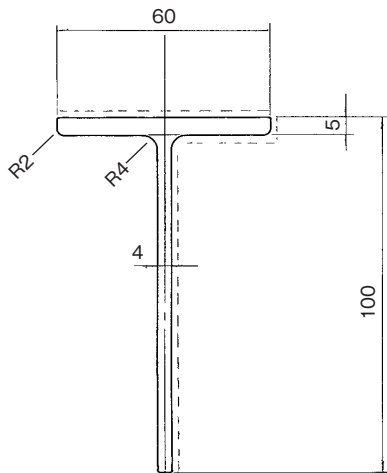
■Tバー 40×100  
(単重：1.210kg/m)



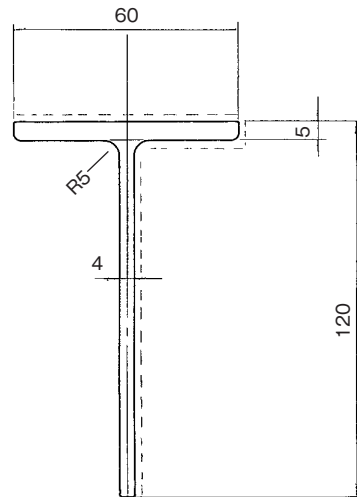
■Tバー 50×100  
(単重：1.83kg/m)



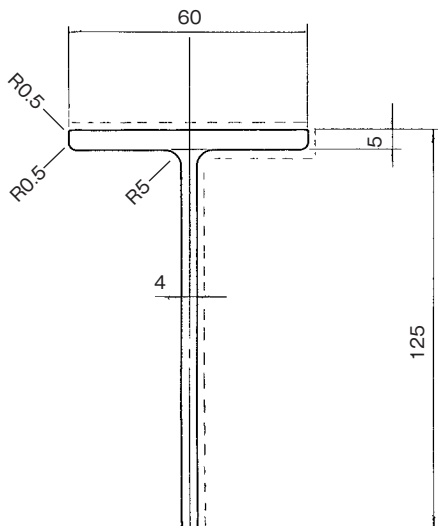
■Tバー 60×100  
(単重：1.822kg/m)



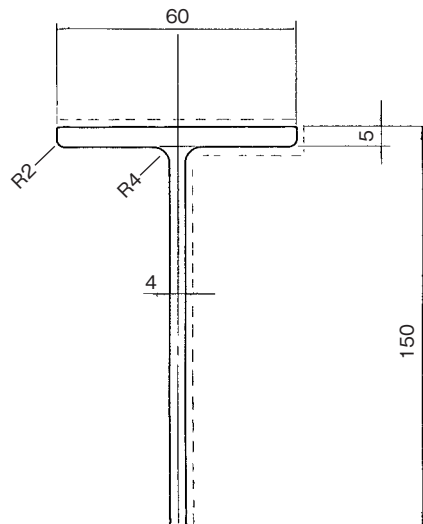
■Tバー 60×120  
(単重：2.048kg/m)



■Tバー 60×125  
(単重：2.101kg/m)

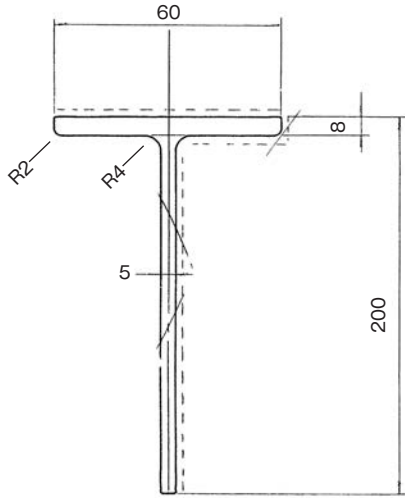


■Tバー 60×150  
(単重：2.354kg/m)

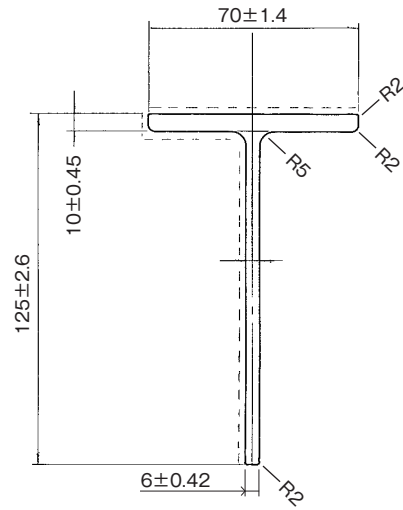


# A5083 Tバー (新型)

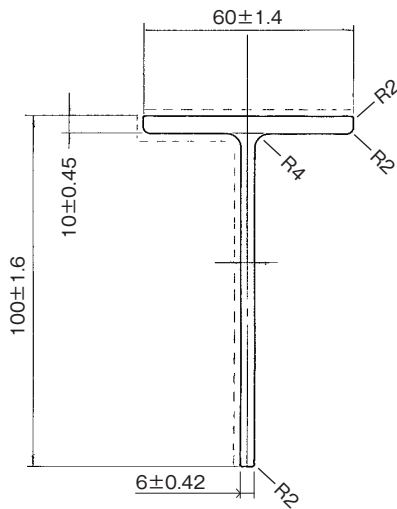
■Tバー 60×200  
(単重：3.844kg/m)



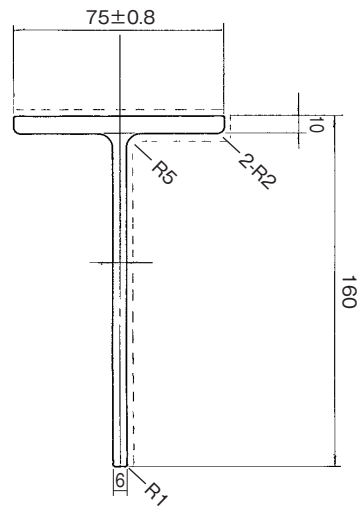
■Tバー 70×125  
(単重：3.768kg/m)



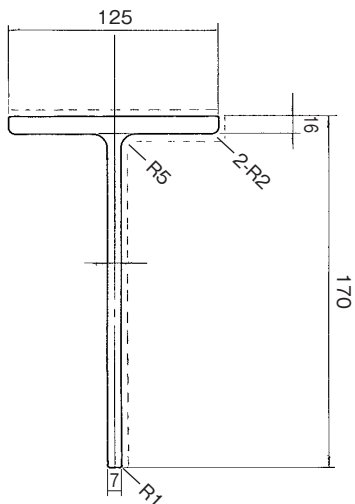
■Tバー 60×100  
(単重：3.083kg/m)



■Tバー 75×160  
(単重：4.408kg/m)



■Tバー 125×170  
(単重：8.206kg/m)





## 板厚、平坦度にすぐれる高精度厚板

高精度アルミニウム合金厚板

**FP52** [Furukawa-Sky Precision Plate 5052] ※Precision : 正確、精密

FP52は、極めて高い板厚精度と平坦度向上を誇るハイエンド製品です。厳密な板厚コントロールと熱処理技術を適用し、当社の一般厚板製品に比べ飛躍的に高い寸法精度を実現しています（合金、質別：A5052P-H112）。

- 特長
- ①板厚公差はJISの最大約1/10を実現。
  - ②残留応力を極限まで除去することにより、切断および切削加工歪みの発生を大幅に低減。
  - ③加工工程および歪み矯正工程が省略可能。大幅なコスト削減に貢献。
  - ④美しい表面品質のため素材のまま使用でき、表面加工は端面のみで使用可能。
  - ⑤表面品質を守る両面専用保護フィルム貼り（標準仕様）。

板厚公差

板厚 (mm)	4 ≤ T < 8	8 ≤ T ≤ 12	15 ≤ T ≤ 16	T = 18	20 ≤ T ≤ 22
板厚公差 (mm)	±0.04	±0.05	±0.08	±0.09	±0.10
	T = 25	T = 30	35 ≤ T ≤ 40	45 ≤ T ≤ 50	55 ≤ T ≤ 60
	±0.12	±0.15	±0.20	±0.25	±0.25

平坦度 (フラットネス)

板厚 (mm)	4 ≤ T ≤ 60
平坦度	0.2mm以下 / 1,000mm かつ 0.4mm以下 / 全幅・全長

※サイズ (幅×長さ) : ①1,000×2,000mm、②1,250×2,500mm、③1,525×3,050mmの規格品のみ。

準高精度アルミニウム合金厚板

**FusPlate<sup>®</sup>** ファスプレート<sup>®</sup>

FusPlateは、一般厚板 (JIS規格) の品質基準をグレードアップした当社厚板の標準製品です (合金、質別：A5052P-H112)。

- 特長
- ①板厚はJIS公差の1/3 ~ 1/5を確保 (保証値)。
  - ②残留応力および平坦度は、一般厚板に比べ約50%以上向上。
  - ③表面品質を守る両面専用保護フィルム貼り (板厚50mmまでは標準仕様)。

板厚公差

板厚 (mm)	4 ≤ T < 5	5 ≤ T < 6	6 ≤ T < 7	7 ≤ T < 13	13 ≤ T < 16	16 ≤ T < 18
板厚公差 (mm)	±0.06	±0.07	±0.08	±0.10	±0.15	±0.16
	18 ≤ T < 20	20 ≤ T < 22	22 ≤ T < 23	23 ≤ T < 28	28 ≤ T < 36	36 ≤ T < 50
	±0.18	±0.20	±0.22	±0.25	±0.30	±0.40
	50 ≤ T < 55	55 ≤ T < 65	65 ≤ T < 75	75 ≤ T ≤ 100		
	±0.50	±0.60	±0.65	±0.85		

平坦度 (フラットネス)

板厚 (mm)	4 ≤ T ≤ 30
平坦度	0.2mm以下 / 1,000mm
	30 < T ≤ 50
	0.3mm以下 / 1,000mm
	50 < T ≤ 100
	1.2mm以下 / 1,000mm

## 加工しやすく、生産性向上に貢献する高強度材

鋼材と同等の強度を持つアルミニウム合金厚板

### ALQUEEN<sup>®</sup> 300 アルクイン<sup>®</sup> 300

ALQUEEN300は鋼材（S55C）と比べ、軽く、加工しやすく、同等の強度を誇ります。アルミニウム合金の中で最高の強度を誇る7075合金相当品であり、航空機用材料の製造ノウハウを取り入れ、厳しい品質管理の元に製造される画期的な素材です。

- 特長
- ①機械構造用炭素鋼S55C相当の高強度アルミニウム合金。
  - ②良好な加工性を発揮。（例）鋼材に比べフライス加工時間は1/3～1/50。
  - ③残留応力が少なく、加工歪を最小限に抑えることが可能。
  - ④軽く、錆びにくいので保守管理が容易。

アルクイン300と鋼材の特性比較

種類	機械的性質*			
	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	硬さ (HB)
アルクイン300	510	450	12	140
機械構造用炭素鋼S55CN	650	390	15	183
一般構造用圧延鋼SS400	400	215	23	—

\*アルクイン300は代表値、S55CNとSS400は規格下限値。

製品寸法

板厚 (mm)	8・10・11・12・15・16・20・21・25・26・30・35・40・45・50・55・60・65・70・75・80・85・90・95・100・110・120・125・130	140・150
幅 (mm)	1,500	1,250
長さ (mm)	3,000	3,000

### 真空チャンバ用厚板

## アルミニウム極厚板 (板厚350mm以上)

当社は国内最大の製造設備を使用し、半導体および液晶製造装置等の大型化を可能にするアルミニウム合金の極厚板を製造しています。

- 特長
- ①国内最大のスラブ（板厚660mm）を用いて極厚板を製造。（製品サイズ 最大板厚640mm、最大幅2,070mm）
  - ②チャンバ材に適した良好な内部品質を実現。 casting時に発生するポロシティ（熔融金属中に発生したガスによる球状の空洞）を特殊な脱ガス処理により除去。
  - ③全表面をスカルピング（切削）することにより鑄肌を除去した後に切断を実施し、指定寸法にて納入することが可能。

### 大型、高強度焼入材

## 高強度アルミニウム合金板 (焼入材)

2017-T351、6061-T651、7075-T651などに代表される焼入板材において、最大幅3,000mmの板材が製造可能な設備を用いて高品質な焼入材を製造することが可能です。

- 特長
- ①国内最大のストレッチャー（矯正能力5,600トン）により残留応力の均一化を実現（切削後の加工歪の極少化）。
  - ②2000系は、耐熱性にすぐれるため、熱が加わる部材に適用。
  - ③6000系は、構造部材、熱伝導性を要求される製品に適用。
  - ④7000系は、鉄に匹敵する強度を有し、高い切削性が求められる製品に適用。
  - ⑤ポーイング等航空機材で培った生産技術によりすぐれた品質を発揮し、各種用途に応じた合金選択が可能。
  - ⑥表面品質を守る保護フィルムを貼ることが可能（オプション）。

## 各種アルミニウム合金を用途や目的に応じて選択可能

合金系	合金系の概要	合金番号	質別	特長と用途		
				特長	厚板での主な用途	
非熱処理系合金	1000系 (純アルミニウム系)	工業用純アルミニウム合金成形性、表面処理性、耐食性に優れる。	1100	H112	純アルミニウムにCuを若干添加して強度を向上させた合金。	タンク材
			1050		導電性、表面処理性が優れ、耐食性はアルミニウム中最良である。アルミニウムの純度は1085>1070>1060>1050の順。	タンク材
			1070			導電材 (ブスバ)
	3000系 (Al-Mn系)	MnやMgの添加により純アルミニウムの加工性、耐食性を低下させることなく、強度を増加させたものである。	3003	H112	1100より強度が約10%高く、成形性、溶接性、耐食性に優れる。	放熱板 ヒートシンク(重電)
	5000系 (Al-Mg系)	主にMgを添加した合金であり、3000系よりも強度があり、加工性、溶接性、耐食性に優れる。	5052	H112	中程度の強度を持った代表的な合金で、耐食性、溶接性、成形性が良い。	半導体・液晶・ソーラ製造装置・射出成型用金型
			5083	0	溶接構造用合金。実用非熱処理合金の中で最も高強度で耐食合金も良好。	船舶材
H116 H321						
5086	0	耐海水性に優れた非熱処理系溶接構造用合金。	船舶材			
熱処理系合金	2000系 (Al-Cu系)	ジュラルミン、超ジュラルミンの名称で知られる2017、2024が代表的なもので、鋼材に匹敵する強度をもつ。	2017	T3 T351	ジュラルミン。航空機用として開発された熱処理型合金。耐食性は劣る。	航空機、金型、バイク部品
			2024	T3 T351	超ジュラルミンと呼ばれ、2017よりも高強度。耐食性は劣る。	航空機、機械部品
			2014	T3 T351	2017と類似。	航空機、機械部品
	6000系 (Al-Mg-Si系)	この系の合金は、強度、耐食性とも良好で、代表的な構造用材料として使用されている。溶接のままでは継手効率が低く、ビス、リベット、ボルト接合による構造組立が行われることが多い。	6061	T6 T651	熱処理型の中強度合金で耐食性も良い。	半導体・液晶・ソーラ製造装置、機械部品
			6N01 (6005C)		6101と6061の中間の強度を有す。	新幹線、車両材
			6101		高強度導電用合金。	導電材(ブスバ)
	7000系 (Al-Zn-Mg系)	アルミニウム合金のなかで最も高い強度を持つAl-Zn-Mg-Cu系合金と、Cuを含まない溶接構造用Al-Zn-Mg合金に分類できる。後者は一般に三元合金と呼ばれる。	7075	T6 T651	超々ジュラルミンとして知られる高強度構造用合金。耐食性は劣る。	航空機、金型
7N01 (7204)			溶接構造用合金。強度が高く、しかも溶接部の強度が常温放置により、母材強度に近いところまで回復する。		バイク部品 機械部品	

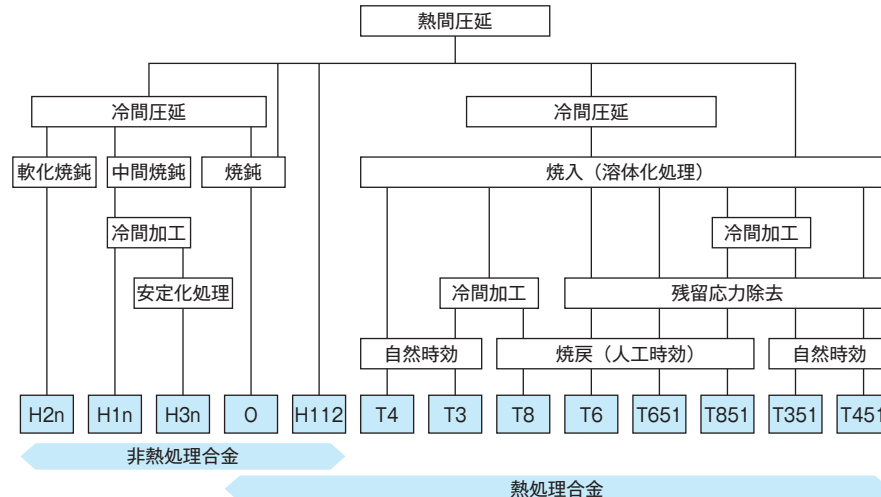
機械的性質(代表値)					特性 (A:優良 B:良 C:普通 D:悪い)				物理的性質		
耐力(N/mm <sup>2</sup> )					耐食性	溶接性	切削性	表面 処理性	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	導電率 (20℃) (IACS,%)	熱伝導度 (25℃) kW/(m·℃)
100	200	300	400	500							
50					A	A	D	A	2.71	59	0.22
45					A	A	D	A	2.70	62	0.23
40					A	A	D	A			
70					A	A	D	A	2.73	48	0.18
		115			A	A	C	A	2.68	35	0.14
		145			A	A	C	A	2.66	29	0.12
		230									
		115			A	A	C	A	2.66	31	0.13
		205									
		290			D	D	B	D	2.79	34	0.13
			325		D	D	B	D	2.77	30	0.12
			310		D	D	B	D	2.80	34	0.13
		275			B	A	C	B	2.70	43	0.17
		255			B	A	C	B	2.70	47	0.19
		195			B	A	D	B	2.70	57	0.22
				505	D	C	B	D	2.80	33	0.13
		295			B-C	A	B	C	2.78	36	0.14

# UACJ 高精度厚板

## 寸法許容差

区分	合金番号	グレード区分 「商品名」	厚さ (mm)	厚さ公差	幅公差	長さ公差	平坦度					
厚板	5052	高精度厚板 「FP52」	4以上 8未満	±0.04mm	+10mm -0mm	+10mm -0mm	0.2mm以下 /1,000mm					
			8以上 13未満	±0.05mm								
			13以上 18未満	±0.08mm								
			18以上 20未満	±0.09mm								
			20以上 25未満	±0.10mm								
			25以上 30未満	±0.12mm								
			30以上 35未満	±0.15mm								
			35以上 45未満	±0.20mm								
			45以上 55未満	±0.25mm								
		55以上 60以下	±0.30mm									
		準高精度厚板 「FusPlate」	4以上 5未満	±0.06mm	+10mm -0mm	+10mm -0mm	0.2mm以下 /1,000mm					
			5以上 6未満	±0.07mm								
			6以上 7未満	±0.08mm								
			7以上 13未満	±0.10mm								
			13以上 16未満	±0.15mm								
			16以上 18未満	±0.16mm								
			18以上 20未満	±0.18mm								
			20以上 22未満	±0.20mm								
	22以上 23未満		±0.22mm									
	5052 5083 5086	一般厚板 JIS準拠  (JIS公差の1/2まで 製造可能)	6を越え 8以下	±0.45mm	+10mm -0mm	+10mm -0mm	7mm以下 /2,000mm					
			8を越え 11以下	±0.55mm								
			11を越え 16以下	±0.65mm								
			16を越え 22以下	±0.80mm								
			22を越え 29以下	±0.90mm								
			29を越え 35以下	±1.00mm								
			35を越え 40以下	±1.10mm								
			40を越え 50以下	±1.30mm								
			50を越え 55以下	±1.50mm								
			55を越え 70以下	±1.90mm								
			70を越え 75以下	±2.30mm								
			75を越え 100以下	±2.80mm								
			2017 6061 2024 6N01 2014 6101 7075 7N01	一般厚板 JIS準拠  (JIS公差の1/2まで 製造可能)				6を越え 8以下	±0.50mm	+10mm -0mm	+10mm -0mm	7mm以下 /2,000mm
								8を越え 11以下	±0.60mm			
								11を越え 16以下	±0.70mm			
	16を越え 22以下	±0.80mm										
	22を越え 29以下	±0.90mm										
	29を越え 35以下	±1.00mm										
	35を越え 40以下	±1.10mm										
	40を越え 50以下	±1.30mm										
	50を越え 55以下	±1.50mm										
	55を越え 70以下	±1.90mm										
	70を越え 75以下	±2.30mm										
75を越え 100以下	±2.80mm											
極厚板	5052 5083	-	350以上 640以下	±3%	±10mm	±10mm	-					

## 質 別



## 質別の種類 (JIS規格)

記号	意 味
H112	屈伸材においては積極的な加工硬化を加えずに、製造されたままの状態での機械的性質の保証されたもの
O	焼きなましにより最も軟らかい状態となったもの
H1	加工硬化だけのもの
H2n	加工硬化後適度に軟化熱処理したもの
H3n	加工硬化後安定化処理したもの
T3	溶体化処理後冷間加工を行い、更に自然時効させたもの
T4	溶体化処理後自然時効させたもの
T6	溶体化処理後人工時効硬化処理したもの
T8	溶体化処理後冷間加工を行い、更に人工時効硬化処理したもの
T351	溶体化処理後冷間加工を行い、残留応力を除去し、更に自然時効させたもの
T451	溶体化処理後残留応力を除去し、更に自然時効させたもの
T651	溶体化処理後残留応力を除去し、更に人工時効硬化処理したもの
T851	溶体化処理後冷間加工を行い、残留応力を除去し、更に人工時効硬化処理したもの

## アルミ切板

- 材 質 A1050、A5052、A5083、A2017  
 コイルカット、スケッチサイズで部止まりの向上を提案します。
- 切断方法 (シャーリング切断)、通常6.0 t迄  
 (カッター切断) 通常3.0 t より  
 (レーザー切断) 通常12 t まで曲げ加工、穴明け加工などもうけたまわります。  
 板厚、長さ、等詳細についてはお問い合わせ下さい。

## カラーアルミ

カラーアルミのご指定はこの製造範囲からお選び下さい。

塗装材料	アルミニウム及びアルミニウム合金の長尺コイル
厚さ	0.2mm～1.6mm (0.27mm以下はお打合わせによる)
幅	800mm～1.250mm (800mm以下はお打合わせによる)
使用塗料	熱硬化型合成樹脂塗料
塗装方法	ロールコーターによる両面同時、連続コイルコーティング方式
塗膜厚み	標準は表面20ミクロン裏面5～7ミクロン (サービス塗料) 必要により数10ミクロンから100～200ミクロンまで可能
その他	定尺板 (914×1,828、1,000×2,000、1,219×2,438) 定尺コイル (幅914、1,000、1,219各500kg程度) の他、スケッチサイズ板、スリッター条等ご指定寸法にスリット、切断等可能です。

## アルミニウム線

### アルミニウム線

径 (m/m)	単重 (m/g)	在庫品 大阪在庫
0.5	0.53	
1.0	2.12	○
1.5	4.78	○
2.0	8.52	○
2.5	13.30	
3.0	19.16	○
3.5	26.08	○
4.0	34.06	○
4.5	43.10	
5.0	53.21	○
5.5	64.38	○
6.0	76.62	○
6.3	84.48	

## アルミニウム材

アルミニウム及びその合金は、熱間加工性が良く、押出プレスは、寸法精度のよい、薄肉の複雑な押出品を製造することが出来ます。これは、鉄鋼等に比較する場合、アルミニウムの重要な特徴となっています。

アルミニウム材は、このアルミニウムの合金の特長を十分活用した製品で、需要家にとって、

1. 希望する任意の断面をもつ製品が容易に得られる。
2. このため、切削、曲げ加工、接合等の手間が省け、加工費の低減による合理化を進めることが出来る。
3. 良い設計によって、素材使用量が低減し、省エネルギーの促進を可能とする。

等の利点が得られるものと思われま。

アルミニウム材は、軽く、美しく、耐食性が良く、熱伝導、電気伝導性が高い特徴を持っておりますが、近年の研究の進展は、

信頼される経済的な、溶接方法及び溶接合金の開発。  
鉄鋼に匹敵する高力合金の開発とその合金の残留応力又は応力腐食の対策。

耐食性、装飾性に富んだ、表面修理技術の開発。

等により、更にその用途を拡げております。

## アルミニウム材の押出性と製造限界

●アルミニウム合金は、その種類によって押出の難易さが異なり、これは製造限界に微妙な差を生じます。

アルミニウム合金は、押出性の良い順に、軟質、中硬質、硬質と呼び、次の表のように分類されます。

押出性	合金名					
軟質	1060	1100	1200	3003	6063	F63
中硬質	5052	KS21	KS62	K70	K73	L63 L51
硬質	2014	2017	2024	5083	7075	7178

●押出品の製造限界は、多くの角度から検討されますが、最も一般的な外接円と最小肉厚の関係を下表に示します。

製造限界（最少肉厚と外接円径）

外接円mm	合金成分	最小肉厚 mm				
		ソリッド			ホロー	
		軟質	中硬質	硬質	軟質	中硬質
一般	~ 50	1.0	1.2	1.5	1.1	1.8
	50 ~ 100	1.2	1.5	2.0	1.2	1.5
	100 ~ 150	1.5	2.0	3.0	1.5	2.0
	150 ~ 200	1.8	2.5	3.5	2.0	3.0
	200 ~ 250	2.0	3.0	4.5	3.0	4.0
	250 ~ 300	2.5	3.5	—	—	—
	300 ~ 350	3.0	4.0	—	—	—
大型	250 ~ 320	2.5	3.2	4.0	3.0	4.0
	320 ~ 400	3.0	4.0	4.8	3.5	—
	400 ~ 450	3.5	4.4	5.4	—	—
	450 ~ 500	5.0	7.0	—	—	—

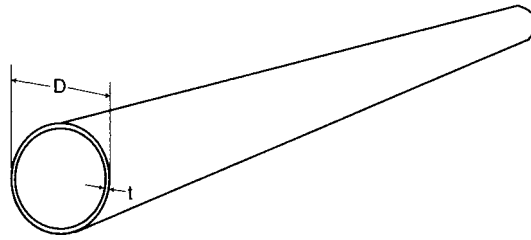
(注) 一般は4000T級又はそれ以下の級の押出プレスを使用。大型9000T級押出プレスを使用します。

## 型材用アルミニウム合金の代表的機械的性質

	合金名		標準調質	機械的性質			疲労強度 5×18°回kg/m <sup>2</sup>
	古河呼称	JIS (AA相当)		引張強さkg/m <sup>2</sup>	耐力kg/m <sup>2</sup>	伸び%	
軟質	99.6	1060	H112	8	—	—	2.0
	1S	1100	H112	9	—	—	3.5
	3S	3003	H112	11	—	—	5.0
	F63		T5	18	15	18	—
	A合金	6101	T6	22	18	16	—
	63S	6063	T1	13	70	13	6.5
			T5	19	16	12	7.0
			T6	23	20	12	7.0
中硬質	6005	6005A	T5	25	21	12	—
	52S	5052	H112	20	10	13	11.0
	L63		T5	28	24	10	—
	L51		T6	32	28	25	—
	61S	6061	T4	24	15	15	10.0
			T6	31	27	15	10.0
	KS21	2011	T6	38	24	16	—
	KS62		T6	31	27	15	—
硬質	K70	7N01	T4	35	23	15	—
		(7005)	T5	35	30	15	13.0
	K73	7003	T5	35	30	—	12.7
	14S	2014	0	19	10	18	9.0
			T6	50	44	12	12.5
	17S	2017	T4	40	29	18	12.5
	24S	2024	T4	42	32	14	14.0
質	NP5/6	5083	H112	32	18	16	(14.0)
	75S	7075	0	23	12	14	—
			T6	58	51	12	16.0
	78S	7178	0	23	11	15	—
		T6	62	55	11	—	

# 丸 管 〈標準在庫寸法〉 TD 引抜管

アルミニウム



〈比 重〉

A1070.....2.71

A5052.....2.69

A6063.....2.71

単位 (A1070) →kg/mt

○印▷A1070TD (L=4,000)

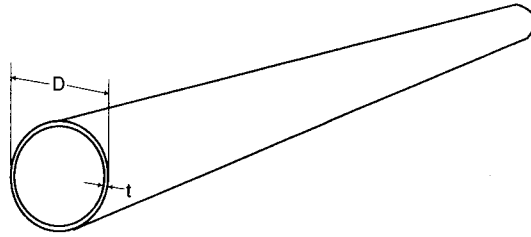
☆印▷A5052TD (L=4,000)

〈外径-肉厚〉×肉厚×3.14×比重=g/mt

外 径 (D)	肉 厚 (t)								その他
	0.8	1.0	1.4	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	
6		○							
8	○	○	☆						
10		○	☆	○					
12		○☆			○☆				
12.7		○							
14		○			○				
15		○	☆						
16		○		○	○☆	○☆			
17		○							
18		○		○					
19		○☆		○	○☆	○			
20		○	☆	○	○☆	☆			
22		○		○	○☆	☆			
25		○		○	○☆	○☆			☆t=1.6
28					○☆	☆			☆t=1.6
30		○	☆		○☆	○☆			
32					○☆	○☆			
35					○☆	○☆			
38					○☆	○☆	☆	☆	☆t=3.75
40		○			○☆	○☆	○☆	☆	
42					○				
43				○					
45					○☆	○☆		○☆	
50				○	○☆	○☆	○☆	○☆	
55								☆	☆t=8.0
60					☆	○☆	○☆	○☆	
65						○☆		○☆	
70						○☆		○☆	
75						○☆		○☆	
80						○☆	☆	○☆	
85								○	
90						○	☆	○☆	
100						○☆	○	○☆	
110						○		○☆	
120						○	☆	○☆	
130						○☆		○☆	
140								☆	
150						○		○☆	
165								○	



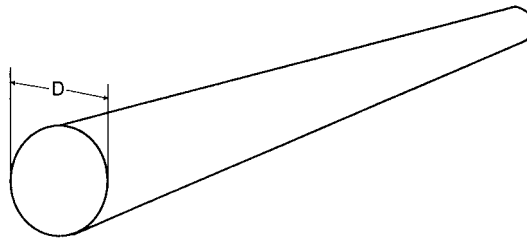
# 丸 管〈標準在庫寸法〉



◎印▷A6063TE-T5 (L=4,000)

外 径 (D)	肉 厚 (t)				
	1.0	1.5	2.0	3.0	5.0
10	◎				
11	◎				
12	◎		◎		
13	◎				
14	◎				
15	◎				
16	◎	◎			
18	◎				
19	◎	◎			
20	◎	◎	◎		
22	◎	◎	◎		
25	◎	◎	◎	◎	
28	◎	◎	◎	◎	
30	◎	◎	◎	◎	
32		◎	◎	◎	
35		◎	◎	◎	
38		◎	◎	◎	
40		◎	◎	◎	
45		◎	◎	◎	
50		◎	◎	◎	◎
55			◎	◎	
60			◎	◎	◎
65			◎	◎	
70				◎	
75				◎	
80				◎	
90				◎	◎
100				◎	◎
110				◎	◎
120				◎	◎
130					◎
150					◎

# 丸 棒 (1)



重量計算方法  
 $(\text{外径} / 2)^2 \times 3.14 \times \text{比重} = \text{g/mt}$

〈比 重〉  
 A1070……2.71  
 A2017……2.80  
 A5052……2.69  
 A5056……2.63  
 A6061……2.71  
 A6063……2.71  
 C6P……2.80

サイズ (D)	kg/mt (A1070)	A1070	A2017 T4 (17S)	A5052 (52S)	A5056 (56S)	A6061 T6 (61S)	A6063 (63S)	C6P (A2011) (11S相当)	長さ (mm)
3	0.019	○		○					2,000
4	0.034	○		○					
5	0.053	○	○	○			○		
6	0.076	○	○	○			○		
7	0.104	○	○	○			○		
8	0.136	○	○	○	L=4,000		L=4,000	○	
9	0.175	○	○	○			L=4,000	○	
10	0.212	○	○	○	○	○	L=2,000		
11	0.257	○	○	○			L=2,000		
12	0.307	○	○	○	○	○	L=2,000		
13	0.359	○	○	○	○	○			
14	0.417	○	○	○	○		L=2,000		
15	0.478	○	○	○	○		L=2,000		
16	0.549	○	○	○	○	○	L=2,000		
17	0.615	○	○	○	○				
18	0.690	○	○	○	○				
19	0.768	○	○	○	○	○			
20	0.852	○	○	○	○	○	○		
21	0.939		○						
22	1.030	○	○	○	○		○		
23	1.126		○						
24	1.226		○						
25	1.330	○	○	○	○	○	○		
26	1.438	○	○	○	○			4,000	
28	1.669	○	○	○	○				
30	1.916	○	○	○	○	○	○		
32	2.180	○	○	○	○	○	○		
33	2.371		○						
34	2.461		○						
35	2.608	○	○	○	○	○			
36	2.800	○	○	○	○				
38	3.104	○	○	○	○				
40	3.406	○	○	○	○	○	○		
42	3.754	○	○	○	○	○			
45	4.310	○	○	○	○	○	○		
46	4.501		○						
48	4.901		○	○	○				
50	5.321	○	○	○	○	○	○		
52	5.753		○						
55	6.438	○	○	○	○	○			

## 丸 棒 (2)

サイズ (D)	kg/mt (A1070)	A1070	A2017 T4 (17S)	A5052 (52S)	A5056 (56S)	A6061 T6 (61S)	A6063 (63S)	長さ (mm)
60	7.719	○	○	○	○	○	○	4,000
65	9.056	○	○	○	○	○		
70	10.506	○	○ L=4,000	○	○	○		
75	12.061	○	○ L=4,000	○	○	○		
80	13.722	○	○ L=4,000	○	○	○		
85	15.377	○	○ L=4,000	○	○	○		
90	17.241	○	○ L=4,000	○	○	○		
95	19.205	○	○ L=4,000	○	○	○		
100	21.284	○	○ L=4,000	○	○	○		
105	23.550		○					
110	25.754	○	○	○	○	○		2,000
115	28.013		○					
120	30.649	○	○	○	○	○		
130	35.963	○	○	○	○	○		
140	41.650	○	○	○	○	○		
150	47.800	○	○	○	○	○		
160	54.900	○	○	○	○	○		
170	61.480		○	○	○	○		
180	69.000		○	○	○	○		
190	76.800		○	○	○	○		
200	85.200		○	○	○	○		
210	93.820		○		○	○		
220	103.000		○		○	○		
230	112.600		○		○	○		
240	122.535		○		○	○		
250	133.000		○		○	○		
260	143.800		○		○	○		
270	156.700		○		○	○		
280	166.900		○		○	○		
290	178.700		○		○			
300	191.600		○		○	○		
310	204.500		○		○			
320	217.900		○		○			
330	231.700		○		○			
340	246.000		○		○			
350	260.700		○		○			

## 外径公差

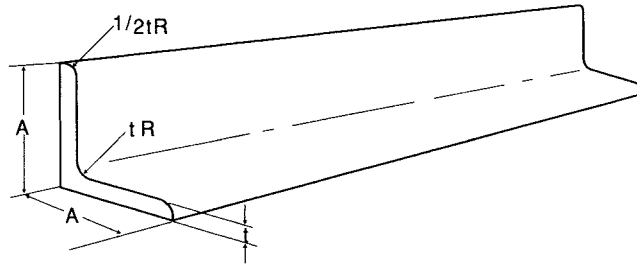
(単位：mm)

外径公差	5 以上 12 以下	±0.06	引拔
	12 を超え 25 以下	±0.08	
	25 を超え 38 以下	±0.10	
	38 を超え 40 以下	±0.15	
	50 を超え 50 以下	±0.23	

(単位：mm)

外径公差	60 を超え 100 以下	±1.7	押出値
	100 を超え 150 以下	±1.2	
	150 を超え 200 以下	±2.7	
	200 を超え 250 以下	±2.7	
	250 を超え 300 以下	±3.2	
	300 を超え	±4.2	

## 等辺アングル (R付き)

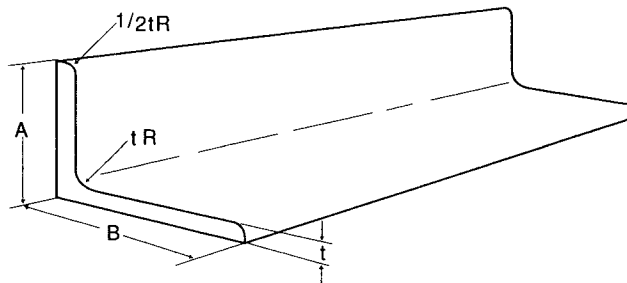


長さ▷A6063→4,000  
A5052→4,000

寸 法		単位質量 (kg/mt)	在 庫 品		寸 法		単位質量 (kg/mt)	在 庫 品	
A	t		A6063T5	A5052H112	A	t		A6063T5	A5052H112
25	3	0.384	○		40	6	1.208	○	
30	3	0.465	○	☆	50	6	1.534	○	☆
40	3	0.628	○	☆	60	6	1.860	○	☆
50	3	0.792	○		65	6	2.024	○	☆
40	4	0.827	○	☆	70	6	2.187	○	
50	4	1.044	○		75	6	2.350	○	
30	5	0.748	○		75	7	2.723	○	
40	5	1.020	○	☆	90	7	3.294	○	
50	5	1.292	○	☆	65	8	2.655	○	
60	5	1.564	○		75	9	3.452	○	☆
					100	10	5.168	○	

これ以外のサイズは別途製作可能です。ご確認ください。○☆印在庫有。

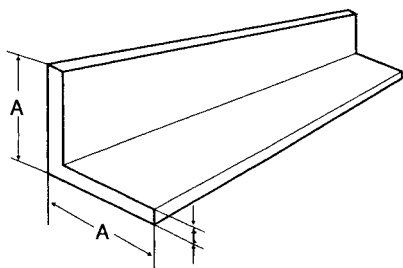
## 不等辺アングル (R付き)



長さ▷4,000

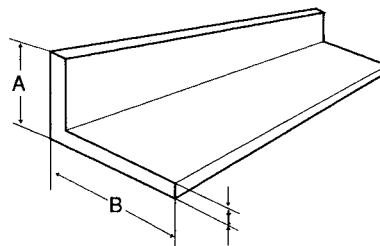
寸 法			単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5	寸 法			単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5
A	B	t			A	B	t		
50	65	5	1.496	○	75	100	10	4.488	○
50	75	5	1.632	○	75	125	12	6.136	○

# 等辺アングル・不等辺アングル (Rなし)



長さ▷4,000

寸 法		単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5
A	T		
15	1.0	0.08	○
19	1.0	0.1	○
10	1.2	0.061	○
12	1.2	0.074	○
25	1.2	0.159	○
30	1.2	0.191	○
15	1.5	0.116	○
19	1.5	0.149	○
20	1.5	0.156	○
25	1.5	0.196	○
30	1.5	0.238	○
15	2.0	0.151	○
20	2.0	0.207	○
25	2.0	0.261	○
30	2.0	0.316	○
15	3.0	0.220	○
20	3.0	0.302	○
25	3.0	0.384	○
30	3.0	0.465	○
35	3.0	0.547	○
40	3.0	0.628	○
50	3.0	0.792	○
25	4.0	0.500	○
30	4.0	0.607	○
35	4.0	0.713	○
40	4.0	0.827	○
50	4.0	1.044	○
30	5.0	0.748	○
40	5.0	1.02	○
50	5.0	1.292	○
40	6.0	1.198	○
50	6.0	1.534	○
100	10.0	5.168	○

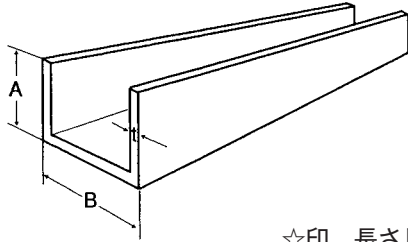


長さ▷4,000

寸 法			単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5
A	B	t		
15	20	1.5	0.136	○
15	25	1.5	0.156	○
15	18	1.8	0.153	○
15	20	2.0	0.178	○
15	30	2.0	0.234	○
20	30	2.0	0.261	○
20	40	2.0	0.316	○
15	25	3.0	0.300	○
20	30	3.0	0.384	○
20	40	3.0	0.465	○
25	50	3.0	0.583	○
25	38	4.0	0.637	○
40	60	5.0	1.290	○

# チャンネル

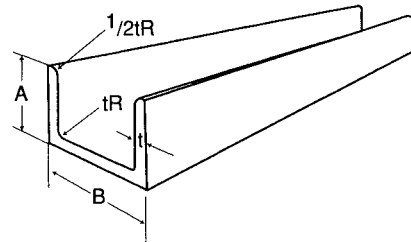
(Rなし)



☆印 長さ▷5,000  
○印 長さ▷4,000

寸法			単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5
A	B	t		
16	25	1.5	0.220	○
10	10	1.6	0.117	☆○
15	15	2.0	0.223	☆○
15	25	2.0	0.275	☆
15	30	2.0	0.305	☆○
20	20	2.0	0.305	☆○
25	25	2.0	0.386	☆○
20	35	2.4	0.458	☆
30	30	2.4	0.556	☆○
20	40	3.0	0.604	☆○
25	50	3.0	0.767	☆○
30	60	3.0	0.930	☆○
40	75	3.2	1.285	☆
40	80	4.0	1.654	☆○
50	100	5.0	2.584	☆○
65	125	6.0	3.966	☆

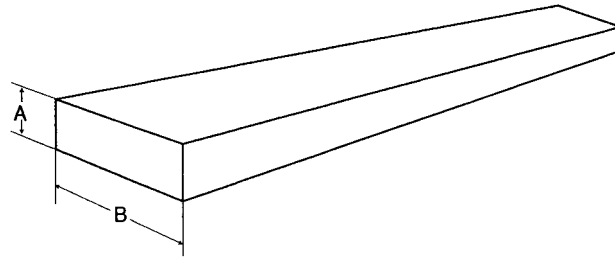
(R付き)



○印 長さ▷4,000

寸法			単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5
A	B	t		
30	50	3.0	0.849	○
30	60	4.0	1.219	○
40	75	6.0	2.334	○
65	125	6.0	3.966	○

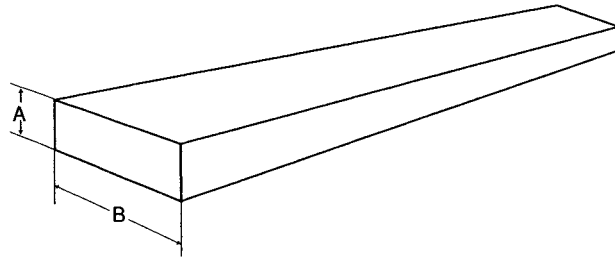
# 平角棒 (1)



長さ > 4,000

寸 法		単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5	寸 法		単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5	寸 法		単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5
A	B			A	B			A	B		
2	12	0.065	○	5	15	0.204	○	8	40	0.870	○
2	15	0.081	○	5	20	0.272	○	8	50	1.084	○
2	20	0.109	○	5	25	0.340	○	8	60	1.300	○
2	25	0.136	○	5	30	0.408	○	8	75	1.626	○
2	30	0.163	○	5	35	0.475	○	8	100	2.160	○
2	35	0.189	○	5	40	0.544	○				
				5	50	0.680	○	9	13	0.318	○
3	10	0.082	○	5	60	0.816	○	9	20	0.490	○
3	12	0.098	○	5	70	0.948	○	9	40	0.972	○
3	15	0.122	○					9	50	1.215	○
3	16	0.136	○	6	10	0.163	○	9	60	1.458	○
3	20	0.163	○	6	12	0.196	○				
3	25	0.204	○	6	15	0.245	○	10	15	0.408	○
3	30	0.245	○	6	20	0.326	○	10	20	0.544	○
3	35	0.286	○	6	25	0.408	○	10	25	0.680	○
3	40	0.326	○	6	30	0.486	○	10	30	0.816	○
3	50	0.406	○	6	32	0.522	○	10	35	0.948	○
				6	35	0.567	○	10	40	1.088	○
4	10	0.108	○	6	40	0.653	○	10	45	1.244	○
4	12	0.131	○	6	50	0.816	○	10	50	1.360	○
4	15	0.162	○	6	60	0.979	○	10	60	1.620	○
4	20	0.218	○	6	65	1.061	○	10	75	2.040	○
4	25	0.272	○	6	75	1.224	○	10	80	2.160	○
4	28	0.305	○	6	100	1.632	○	10	100	2.720	○
4	30	0.328	○					10	125	3.375	○
4	40	0.432	○	8	15	0.324	○	10	150	4.065	○
4	50	0.540	○	8	20	0.435	○				
4	70	0.756	○	8	25	0.540	○				
				8	30	0.653	○				
5	10	0.136	○	8	32	0.696	○				
5	13	0.177	○	8	35	0.762	○				

# 平角棒 (2)

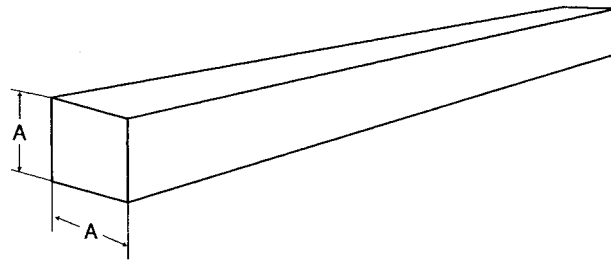


長さ > 4,000

寸 法		単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5	寸 法		単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5	寸 法		単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5
A	B			A	B			A	B		
12	20	0.653	○	25	40	2.720	○				
12	25	0.810	○	25	50	3.400	○				
12	30	0.979	○	25	60	4.080	○				
12	40	1.300	○	25	80	5.440	○				
12	50	1.632	○								
12	60	1.951	○	30	40	3.264	○				
12	75	2.430	○	30	50	4.080	○				
12	100	3.264	○	30	60	4.896	○				
12	120	3.888	○	30	75	6.100	○				
15	20	0.810	○	40	75	8.100	○				
15	25	1.012	○								
15	30	1.224	○								
15	40	1.620	○								
15	50	2.040	○								
15	60	2.448	○								
15	75	3.048	○								
15	100	4.080	○								
15	150	6.075	○								
20	25	1.360	○								
20	30	1.632	○								
20	35	1.904	○								
20	40	2.176	○								
20	50	2.720	○								
20	70	3.790	○								
20	80	4.320	○								
20	100	5.420	○								
25	30	2.040	○								
25	35	2.380	○								



## 四角棒



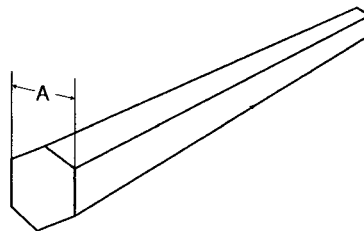
長さ▷4,000

寸法 (A)	単位質量 (kg/mt)	在庫品		寸法 (A)	単位質量 (kg/mt)	在庫品	
		A6063T5				A6063T5	
6	0.098	○		22	1.316	○	
7	0.133	○		25	1.700	○	
8	0.174	○		30	2.448	○	
9	0.220	○		32	2.785	○	
10	0.272	○		35	3.332	○	
12	0.392	○		38	3.928	○	
13	0.460	○		40	4.352	○	
14	0.533	○		45	5.508	○	
15	0.614	○		50	6.800	○	
16	0.696	○		55	8.228	○	
19	0.982	○		60	9.792	○	
20	1.088	○					

寸法 (A)	単位質量 (kg/mt)	在庫品		寸法 (A)	単位質量 (kg/mt)	在庫品	
		A2017T4				A2017T4	
40 L=2,000	4.480	○		60 L=2,000	10.080	○	

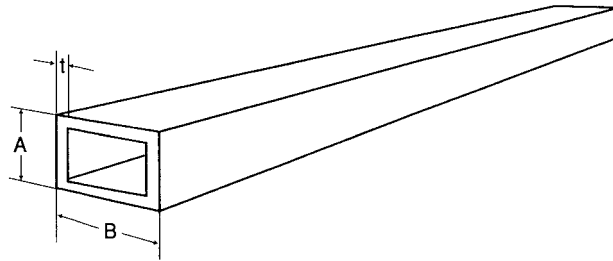
## 六角棒



〈全量在庫〉長さ▷4,000  
在庫材質C6PT8 (A2011相当)

寸法 (A)	単位質量 (kg/mt)	寸法 (A)	単位質量 (kg/mt)
10	0.250	23	1.300
13	0.412	27	1.787
17	0.700	32	2.500
19	0.875		
21	1.075		

# 角管・平角管



○印 長さ▷4,000  
☆印 長さ▷5,000

寸 法			単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5	寸 法			単位質量 (kg/mt)	在庫品 A6063T5
A	B	t			A	B	t		
9	9	1.2	0.102	☆	15	25	1.5	0.302	☆○
12	12	1.2	0.141	☆	15	30	1.5	0.341	☆
15	15	1.2	0.180	☆	20	30	1.5	0.381	☆
25.4	25.4	1.4	0.363	☆	20	40	1.5	0.462	☆
15	15	1.5	0.220	☆○	15	30	2.0	0.446	☆
19	19	1.5	0.286	☆○	20	30	2.0	0.500	☆○
20	20	1.5	0.300	☆	20	40	2.0	0.609	☆○
25	25	1.5	0.381	☆	30	40	2.0	0.718	☆
30	30	1.5	0.463	☆	25	50	2.0	0.772	☆○
25.4	25.4	1.6	0.414	○	30	50	2.0	0.821	☆
20	20	2.0	0.392	☆○	25	60	2.0	0.881	☆○
25	25	2.0	0.500	☆○	30	60	2.0	0.936	☆○
30	30	2.0	0.609	☆○	30	70	2.0	1.044	☆
40	40	2.0	0.827	☆○	40	60	2.0	1.044	☆
50	50	2.0	1.044	☆○	40	80	2.0	1.253	☆
60	60	2.0	1.257	☆○	50	70	2.0	1.253	☆
70	70	2.0	1.469	☆	50	100	2.0	1.577	☆
80	80	2.0	1.690	☆	40	110	2.0	1.583	☆
50	50	2.5	1.283	☆	40	60	2.5	1.283	☆
30	30	3.0	0.875	☆○	40	80	2.5	1.564	☆○
40	40	3.0	1.199	☆○	30	100	2.5	1.688	☆
50	50	3.0	1.523	☆○	50	100	2.5	1.972	☆○
100	100	3.0	3.160	☆	80	100	2.7	2.552	☆
					60	120	2.8	2.638	☆
					25	30	3.0	0.794	☆
					30	70	3.0	1.534	☆○
					40	60	3.0	1.534	☆○
					40	80	3.0	1.847	☆
					50	100	3.0	2.333	☆
					50	150	3.0	3.140	☆

# 角管・平角管

## ■玉 材

(全量在庫) (A6063T1材) 長さ▷4,000

寸 法	寸 法			単位質量 (kg/mt)
	A	B	t	
	8	15	2	0.217
	10	15	2.5	0.313
	15	17	3	0.615

## ■足 材

(在庫品) (A6063T1材) 長さ▷4,000

	型 番 WS-35 (0.400kg/mt)
--	------------------------

## ■T 材

(在庫品) (A6063T5材) 長さ▷4,000

	型 番 WS-265 (0.550kg/mt)
--	-------------------------

上記サイズ以外も別途製作可能ですので、お問い合わせ下さい。

# アルミ合金特性と用途例 その1

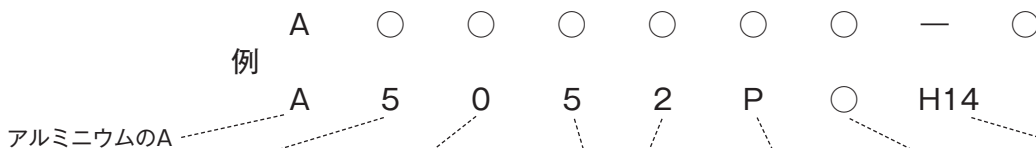
合金名	JIS担当	代表的科学組成 (%)	性質	主な用途
1100 1200	A1100X A1200X	99.00%Al以上	強度はあまりないが、耐食性、溶接性、ろう付性が優秀。多工程深絞りも焼きなましせずに可能。コストも安いので、まず第一に使用の考えられる合金である。	一般用器物、家庭電気器具、建築用材、各種容器、その他強度を要しない用途。
1060 1070 1080	A1060X A1070X A1080X	99.60%Al以上 99.80%Al以上	強度は低いが、電気、熱の伝導率および光の反射率がきわめてよく、耐食性優秀。	反射板、装飾品、化学工業用各種タンクブスバー電磁コイル等。
2011	A2011X	5.5%Cu、0.5%Pb、 0.5%Bi	切削性が良好で、かなりの強度を有する。	光学機器部品、機械ねじ製品。
2014	A2014X	4.4%Cu、0.4%Mg、 0.8%Si、0.5%Mn	強度がひじょうに高く、熱間加工性も比較的良い。抵抗スポット溶接性にも秀れる。	航空機部品、輸送機器、各種機造材。
2017	A2017X	4.0%Cu、0.5%Mg、 0.5%Mn	機械加工性も良く、強度も大。いわゆるジュラルミン。	構造材部品、機械ねじ製品、光学機器。
2024	A2024X	4.5%Cu、0.6%Mn、 1.5%Mg	いわゆる超ジュラルミンで強力合金、2014と似た性質をもつ。	航空機材、構造材部品、ファスナー。
3003 3203	A3003X	1.2%Mn	1100より20%強度大、溶接性、成形加工性にすぐれ、耐食性も1100に類似。	家庭電気器具、建築、貯蔵タンク。
3004	A3004X	1.2%Mn、1.0%Mg	適度の成形性とかなりの強度を有する。耐食性は1100より若干劣る。	缶材、コンテナ、トレーラー、電球、口金。
5005	A5005X	0.8%Mg	3003とほぼ同程度の強度を有し、その他は1100に類似、3003よりアルマイトの仕上りが美しい。	建築、調理器具、保温材、車両。
5050	—	1.4%Mg	耐食性、溶接性にすぐれている。アルマイト後は明白色。3003より強度大。	建築、灌漑用パイプ、家具。
5052	A5052X	2.5%Mg、0.25%Cr	成形加工性、溶接性良好。耐食性にすぐれ、特に耐海水性にすぐれる。	車両、船舶、家庭用器具、化学用ドラム缶等。
5252	—	2.6%Mg	強度の大きい光輝合金。	自動車用装飾部品、特にロール成形用材。

## アルミ合金特性と用途例 その2

合金名	JIS担当	代表的科学組成 (%)	性質	主な用途
5454	A5454X	2.7%Mg、0.7%Mn、0.1%Cr	65℃～150℃の範囲での用途に開発された大きな強度の溶接可能合金。耐食性、応力腐食性優秀。	船舶、タンクトレーラー等。
5456	—	5.1%Mg、0.7%Mn、0.1%Cr	非熱処理合金としては強度がすぐれ、耐食性良好。切削性はかなり良く、アルマイトの仕上がりも美しい。	溶接構造用に適する（圧力容器、船体、ダンプカー、タンク車等）。
5257	A5N01X	0.4%Mg	成形加工性、光輝性にすぐれる。	器物、日用品。
5457	—	1.0%Mg、0.3%Mn	アルマイト後も、きわめて光沢があり、クロームメッキやステンレスに匹敵する。へこみ抵抗、耐食性、成形性にすぐれる。	装飾部品、特に自動車用。
5657	—	0.8%Mg	5457の改良合金で一層光沢がある。	装飾部品、特に自動車用。
5083	A5083X	4.45%Mg、0.7%Mn、0.15%Cr	5456同様非熱処理合金では最強の部に属す。5456より大板の製造が容易で、応力腐食の点ですぐれる。	溶接構造材向け、火なし圧力容器、船舶の上部構造、船体、自動車のフレーム等。
5086	A5086X	4.0%Mg、0.45%Mn、0.15%Cr	成形性良好、溶接性、耐食性にすぐれ、焼なまし材で5052よりも約40%引張強さが強い。	溶接構造材、トラック。
6101	—	0.6%Mg、0.5%Si	導電体用に要求される適度の強度を有している。	ブスバー。
6061	A6061X	1.0%Mg、0.6%Si、0.2%Cr、0.25%Cu	耐食性良好、熱処理材としても最も低廉で、多面的に使われる。強度は中程度。	輸送機器、構造材、光学機器。
6063	A6063X	0.7%Mg、0.4%Si	アルマイト処理後美観を有し耐食性、押出性優秀。	押出型材として窓、ドア、その他の建築物の内外装用。
7075	A7075X	5.6%Zn、2.5%Mg、1.6%Cu、0.3%Cr	いわゆる超々ジュラルミンで、きわめて強力な合金である。	航空機、錠。
7039	—	4.0%Zn、2.8%Mg、0.2%Cr、0.25%Mn	溶接性にすぐれた高力合金で、耐食性、加工性もかなりよい。溶接後自然時効により、1か月でほぼ母材の強さに復帰する。装甲性にすぐれる。	構造用材として低温タンク、装甲板、その他。

# 規格体系

## 1. JIS規格の展伸用合金分類表示



合金グループ 番号と意味	合金の改良形 番号と意味	合金識別 番号と意味	形状 記号と意味	等級 記号と意味	調質記号 記号と意味
1. Al99.00%以上の純度のアルミニウム 2. Al-Cu系合金 3. Al-Mn系合金 4. Al-Si系合金 5. Al-Mg系合金 6. Al-Mg-Si系合金 7. Al-Zn系合金 8. 上記系統以外の合金 9. 予備	0. 基本合金1～9は改良合金を示し、3桁目、4桁目で表せないような助けをする。Nは日本で開発した合金を示す。	合金グループが1なら純度を示す。グループ1以外なら改良合金をふくむ合金識別を示す。	P 板、条、円板 PC 合わせ板 BE 押出棒 BD 引抜棒 W 線 TE 押出縦目無管 TD 引抜縦目無管 TW 溶接管 S 形材 BR リベット材 FD 型打鍛造品 FH 自由鍛造品 PB 圧延板導体 SB 押出板導体 TB 管導体 H はく	寸法許容差の特殊級のみSをつけ普通級はつけない。棒線管形状にのみ特殊級がある。	仕上り硬さ熱処理方法を示す調質記号である。

## アルミニウム及びアルミニウム合金の質別記号

- 適用範囲 この規格は、アルミニウム及びアルミニウム合金の展伸材並びに鋳物の質別<sup>(1)</sup>記号（以下、記号という）について規定する。  
注(1)質別とは、製造過程における加工・熱処理条件の違いによって得られたものの機械的性質の区分をいう。
- 記号の形式 基本記号は、ラテン文字のアルファベット大文字1字とし、細分記号は、アラビア数字又はそれ以上の組合せとし基本記号の後につける。
- 基本記号 基本となる質別は4区分とし、その基本記号は表1による。

### 基本記号、定義及び意味

基本記号	定義	意味
F <sup>(2)</sup>	製造のままのもの	加工硬化又は熱処理について特別の調節をしない製造工程から得られるもの
O <sup>(3)</sup>	焼なましたもの	展伸材については、最も柔らかい状態を得るように焼なましたもの。鋳物については、伸びの増加又は寸法安定化のために焼なましたもの
H <sup>(3)</sup>	加工硬化したもの	適度の軟らかさにするための追加熱処理の有無にかかわらず、加工硬化によって強さを増加したもの
T	熱処理によりF-O-H以外の安定な質別にしたもの	安定な質別にするため、追加加工硬化の有無にかかわらず、熱処理したもの

注(2)展伸材については、機械的性能を規定しない。

(3)展伸材だけに適用

細分記号 基本記号H及びTの細分記号は、次による。

- Hの細分記号 Hの細分記号は、基本記号Hのあとに、常に二つ又はそれ以上の数字をつける。
  - 1 HXY Hの後の最初の数字(X)は、表2の基本的な処理を表す。  
次の数字Yは表3に示す引張強さの程度を表す。

### HXの細分記号及びその意味

記号	意味
H1	加工硬化だけのもの：所定の機械的性質を得るために追加処理を行わずに加工硬化だけしたもの。
H2	加工硬化後適度に軟化熱処理したもの： 所定の値以上に加工硬化した後に適度の熱処理によって所定の強さまで低下したもの。常温で時効軟化する合金については、この質別はH3質別とほぼ同等の強さをもつ。そのほかの合金については、この質別は、H1質別にほぼ同等の強さをもつが、伸びは幾分高い値を示す。
H3	加工硬化後安定化処理したもの： 加工硬化した製品を低温加熱によって安定化処理したもの。その結果、強さは幾分低下し、伸びは増加する。この安定化処理は、常温で徐々に時効軟化するマグネシウムを含む合金だけ適用する。

## HX の細分記号及びその意味

細分記号	意 味	参 考
HX1	引張強さがOとHX2の間のももの	1/8硬質
HX2	引張強さがOとHX4の間のももの	1/4硬質
HX3	引張強さがHX2とHX4の間のももの	3/8硬質
HX4	引張強さがOとHX8の間のももの	1/2硬質
HX5	引張強さがHX4とHX6の間のももの	5/8硬質
HX6	引張強さがHX4とHX8の間のももの	3/4硬質
HX7	引張強さがHX6とHX8の間のももの	7/8硬質
HX8	断面減少率ほぼ75%冷間加工したとき、得られる引張強さのもの	硬質
HX9	断面減少率ほぼ75%以上冷間加工したとき、得られる引張強さのもの	特硬質

### HXYZ

(a) HXYのあとにつづく数字ZはHXYで決められた質別を基礎として若干の変更が加えられたことを示す。

(b) 展伸材のH112は積極的な加工硬化を加えずに、製造されたままの状態での機械的性質の保証されたものを示す。

2 Tの細分記号 Tの細分記号は、基本記号Tのあとに、常に一つ又はそれ以上の数字をつける。

2. 1 TX Tのあとにつづく数字Xは、表4の基本的な処理の組合せによる。

## TX の細分記号及びその意味

細分記号	意 味
T1	高温加工から冷却した後、自然時効させたもの： 押出材のように高温の製造工程から冷却した後、積極的に冷間加工しないで十分に安定な状態まで自然加効させたもの。したがって、きょう正してもその冷間加工の効果が小さいもの。
T2	高温加工から冷却した後、冷間加工を行い、更に自然時効させたもの： 押出材のように高温の製造工程から冷却した後、強さを増加させるため冷間加工を行い、更に十分に安定な状態まで自然時効させたもの。
T3	溶体化処理後冷間加工を行い、更に自然時効させたもの： 溶体化処理後強さを増加させるために冷間加工し、更に十分に安定な状態まで自然時効させたもの。
T4	溶体化処理後自然時効させたもの： 溶体化処理後、積極的に冷間加工しないで、十分に安定な状態まで自然時効させたもの。したがって、きょう正してもその冷間加工の効果が小さいもの。
T5	高温加工から冷却した後、人工時効硬化処理したもの： 鋳物又は押出材のように高温の製造工程から冷却した後、積極的に冷間加工しないで人工時効硬化処理したもの。したがって、きょう正してもその冷間加工の効果が小さいもの。
T6	溶体化処理後人工時効硬化処理したもの： 溶体化処理後積極的に冷間加工しないで人工時効硬化処理したもの。したがって、きょう正してもその冷間加工の効果が小さいもの。
T7	溶体化処理後安定化処理したもの： 溶体化処理後特別の性質を調整するために、最大強さを得る人工時効硬化処理条件を超えて過時効処理したもの。
T8 <sup>(3)</sup>	溶体化処理後冷間加工を行い、更に人工時効硬化処理したもの 溶体化処理後強さを増加させるために冷間加工を行い、更に人工時効硬化処理したもの。
T9 <sup>(3)</sup>	溶体化処理後人工時効硬化処理し、更に冷間加工したもの： 溶体化処理後人工時効硬化処理し、強さを増加させるために、更に冷間加工したもの。
T10	高温加工から冷却した後、冷間加工し、更に人工時効硬化処理したもの： 押出材のように高温の製造工程から冷却した後、強さを増加させるために、冷間加工し、更に人工時効硬化処理したもの。

\*参考 旧規格では鋳物の焼なまし処理の記号として、T2が用いられていたが、新規格では鋳物の焼なまし処理の記号には、展伸材と同じく、基本記号Oを用いる。

# アルミニウム溶接ワイヤとアルミニウム溶加棒

アルミニウム(合金)はJIS規格で形状に対して記号が定められており、

- アルミニウム溶接ワイヤ…A○○○○-WY
- アルミニウム溶接棒…A○○○○-BY

即ち、WYが溶接ワイヤ、BYが溶接棒(溶加棒)として区別されています。

市販されているアルミ溶接用ワイヤサイズは0.6、0.8mmφの細径サイズのものから、4.8、5.6mmφの太径ワイヤ(大電流MIG用)まで色々なサイズがありますが、一般に半自動で幅広く使用されているサイズは1.0～1.6mmφです。アルミ溶接棒(溶加棒)は棒の長さは1mで棒径は基本的にワイヤサイズと同じ物が市販されています。

表5-5に代表的な母材の組合せによるワイヤ・溶加棒の選定指針を示します。

表5-5 代表的な母材の組合せによるワイヤ・溶加棒の選定指針

母材 ↓	AC 4C	4043 5036																
	AC 7A	4043	5654 5356 5183															
1080	4043	4043 5356	1080 1070															
1070	4043	4043 5356	1070 1080	1070 1080														
1050	4043	4043 5356	1070 1100 4043	1070 1100 4043	1070 1100 4043													
1100	4043	4043 5356	1100 4043	1100 4043	1100 4043	1100 4043												
2219	4043	4043						2319 4043										
3003	4043	4043 5356	1100 4043	1100 4043	1100 4043	1100 4043	4043	1100 4043										
3004	4043	5654 5356	4043 1100	4043 1100	4043 1100	4043 5183 5356	4043	4043 5183 5356	4043 5183 5356									
5005 5050	4043	5654 5356	1100 4043	1100 4043	1100 4043	4043 5183 5356	4043	4043 5183 5356	4043 5183 5356	4043 5183 5356								
5052	4043 5356 5183	5654 5356 5183	4043 1100	4043 1100	4043 1100	4043 5183 5356	4043	4043 5183 5356	4043 5183 5356	4043 5183 5356	5654 5554 5356							
5083	5356 5183 4043	5356 5183	5356 5183 4043	5356 5183 4043	5356 5183 4043	5356 5183 4043	4043	5356 5183 4043	5356 5183	5183 5356	5183 5356	5183 5356	5183 5356					
5154 5254	4043 5356 5183	5654 5356 5183	4043 5356 5183	4043 5356 5183	4043 5356 5183	4043 5356 5183	4043	4043 5356 5183	5654 5554 5356	5654 5554 5356	5654 5554 5356	5356 5183	5654 5554 5356					
6061 6101	4043 5356	5356 4043	4043 5356	4043 5356	4043 5356	4043 5183 5356	4043	4043 5183 5356	4043 5183 5356	4043 5183 5356	5356 4043 5183	5356 5183	5356 4043 5654	5356 5183 4043				
6063 6151	4043 5356 5183	5356 5183	4043 5356	4043 5356	4043 5356	4043 5183 5356	4043	4043 5183 5356	4043 5183 5356	4043 5183 5356	5356 4043 5183	5183 5356	5356 4043 5654	5356 5183 4043	5356 5183 4043			
	4043 5356	5356	4043	4043	4043	4043	4043	4043	5356	5356	5356	5356	5356	5356	5356	5356		
母材 →	AC4C 鑄	AC7A 物	1080	1070	1050	1100	2219	3003	3004	5005 5050	5052	5083	5154 5254	6061 6101	6063 6151			

太字は優先使用  
細字は代替使用

備考：  
溶接ワイヤを示すWYおよび  
溶加棒を示すBYの記号は省  
略しています。

分類	合金系統	JIS呼称	科学成分 (%)								機械的性質の代表値				物理的性質の代表値			特性	おもな用途	
			Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%) 棒	プリネール なたさ HB	熱伝導率 (20°C) (CGS)	線膨張係数 (20~100°C) x 10 <sup>-6</sup>	線膨張係数 (×100) (kgf/mm <sup>2</sup> )			
非熱処理合金	純アルミ系	1070	0.20	0.25	0.04	0.03	0.03	-	0.04	0.03	-	68	29	- 40	18	0.56	24.0	7.0	加工性は、表面処理にすぐれ、耐食性は1080に次いでアルミ合金中最良。純アルミニウムのため、強度は低いが、純度が低くなるにつれ多少高くなる。	化学工業用設備
		1050	0.25	0.40	0.05	0.05	0.05	-	0.05	0.03	-	78	34	40 -	20	0.56	23.6	7.0		
		1100	Si+Fe1.0	0.05~0.20	0.05	0.05	0.05	-	0.10	-	0.10	88	34	35 45	23	0.53	23.6	7.0	Al純度が99%以上の一般用途のアルミニウム。陽極酸化処理後の外觀がやや白っぽくなる以外は1070、1050と同じ。	建築
	Al-Mg系	5052	0.25	0.40	0.10	0.10	2.2~2.8	0.15~0.35	0.10	-	-	260	216	10 14	68	0.33	23.8	7.2	中程度の強度を持つ最も代表的な合金で耐食性、加工性がよい。とくに強度のわりに疲労強度が高く、耐海水性が優れている。	一般産業用各型試験機
		5056	0.30	0.40	0.10	0.05~0.20	4.5~5.6	0.05~0.20	0.10	-	-	294	245	- 12	98	0.26	24.3	7.2	耐食性にすぐれ、切削加工による表面仕上り、陽極酸化処理性とその染色性がよい。	電力線機器
		5083	0.40	0.40	0.10	0.40~1.0	4.0~4.9	0.05~0.25	0.25	0.15	-	289	147	- 22	70	0.28	23.4	7.2	溶接構造合金。実用非熱処理合金のなかで最も強度の高い耐食材料で、溶接構造に適する。耐海水性、低温特性もよい。	船舶、低温用圧力容器
熱処理合金	Al-Cu系	2011	0.40	0.70	5.0~6.0	-	-	-	0.30	-	406	308	- 12	100	0.41	22.9	7.2	快削合金。切削性が優れ強度も高いが耐食性が劣る。	快削機用	
		2017	0.20~0.80	0.70	3.5~4.5	0.40~1.0	0.40~0.8	0.10	0.25	-	426	274	- 22	105	0.32	23.6	7.4	Cuを多く含むため、耐食性はよくないが、強度が高く、おもに構造用材として使用される。また、強度が要求される鋳造品にも使用される。	航空機、ハブギヤ、油圧	
		2024	0.50	0.50	3.8~4.9	0.30~0.9	1.2~1.8	0.10	0.28	-	470	323	20 19	120	0.29	23.2	7.5			
	Al-Mg-Si系	6061	0.40~0.80	0.70	0.15~0.40	0.15	0.8~1.2	0.04~0.35	0.25	0.15	-	309	274	12 17	95	0.40	23.6	7.0	熱処理型の耐食性合金。T6処理により高い耐力がえられるが、溶接手強さが劣るため、ボルト、リベット構造用には使用しない。	船舶、建設用鋼
		6063	0.20~0.60	0.35	0.10	0.10	0.45~0.9	0.10	0.10	0.10	-	186	147	12 13	60	0.50	23.4	7.0	代表的な押出用合金。複雑な断面形状の型材が得られ、表面処理も良好。	建築用鋼
		7075	0.40	0.50	1.2~2.0	0.30	2.1~2.9	0.18~0.28	5.10~5.60	0.20	0.25	573	505	11 11	150	0.31	23.6	7.3	アルミニウム合金中最も最高の強度を有する合金の一つであるが、耐食性は劣る。	航空機、機部製品
7N01	0.30	0.35	0.20	0.20~0.7	1.0~2.0	0.30	4.00~5.00	0.20	0.20	362	294	15 -	100	0.33	23.4	7.3	溶接構造用合金。強度が高く、しかも溶接部の強度が常温放置により母材強度近くまで回復する。耐食性もかなり良好。	車両、建築		



# ステンレス

## STAINLESS STEEL

### INDEX

ステンレス板類	48
ステンレス板重量表	50
板厚公差	50
保護テープ貼りステンレス	51
表面保護テープの種類	51
表面仕上の種類	51
ステンレス縞板 (304)	52
パンチングメタル	53
エキスパンドメタル	54
配管用ステンレス管 (シームレス)	56
配管パイプ・屋内配管	57
アングル	58
チャンネル・ワイドチャンネル	62
フォーミングチャンネル・C型鋼	63
フラットバー (HOT・COLD・HL・#400・シルバー仕上) SUS304	64
フラットバー (HOT) SUS316・316L、SUS303	68
四角棒	69
六角棒	70
丸棒	71
冷間仕上丸棒	72
化粧パイプ	73
角パイプ	74
大型角パイプ	76

# ステンレス板類

<鋼種・特性・用途>

鋼種	化 学 成 分 (%)									引張試験		カタサ試験 Hv
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他	引張強さ kg/mm <sup>2</sup>	伸び %	
SUS410	≦0.15	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	—	11.50 ~ 13.50	—	—	≧55	≧25	≦200
SUS403	≦0.15	≦0.75	≦1.00	≦0.040	≦0.030	—	11.50 ~ 13.00	—	—	≧60	≧25	≦200
SUS430	≦0.12	≦0.05	≦1.00	≦0.040	≦0.030	—	16.00 ~ 18.00	—	—	≧46	≧22	≦200
SUS304	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	8.00 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00	—	—	≧53	≧40	≦200
SUS304L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	9.00 ~ 13.00	18.00 ~ 20.00	—	—	≧49	≧40	≦200
SUS321	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	9.00 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00	—	Ti≧5×C%	≧53	≧40	≦200
SUS316	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	—	≧53	≧40	≦200
SUS316L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	12.00 ~ 15.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	—	≧49	≧40	≦200
SUS316J <sub>1</sub>	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	10.00 ~ 14.00	17.00 ~ 19.00	1.20 ~ 2.75	Cu 1.00 ~ 2.50	≧53	≧40	≦200
SUS 316J <sub>1</sub> L	≦0.030	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	12.00 ~ 16.00	17.00 ~ 19.00	1.20 ~ 2.75	Cu 1.00 ~ 2.50	≧49	≧40	≦200
SUS405	≦0.08	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	—	11.50 ~ 14.00	—	Al 0.10 ~ 0.30	≧42	≧40	≦200
SUS301	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	6.00 ~ 8.00	16.00 ~ 18.00	—	—	≧53	≧40	≦200
SUS302	≦0.15	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	8.00 ~ 10.00	17.00 ~ 19.00	—	—	≧53	≧40	≦200
SUS309S	≦0.03	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	12.00 ~ 15.00	22.00 ~ 24.00	—	—	≧53	≧40	≦200
SUS310S	≦0.08	≦1.50	≦2.00	≦0.040	≦0.030	19.00 ~ 22.00	24.00 ~ 26.00	—	—	≧53	≧40	≦200
SUS347	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	9.00 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00	—	Nb+Ta ≧10×C%	≧53	≧40	≦200
SUS305	≦0.12	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	10.50 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00	—	—	≧49	≧40	≦200
SUS317	≦0.08	≦1.00	≦2.00	≦0.040	≦0.030	11.00 ~ 15.00	18.00 ~ 20.00	3.00 ~ 4.00	—	≧53	≧40	≦200
SUS631	≦0.09	≦1.00	≦1.00	≦0.040	≦0.030	6.50 ~ 7.75	16.00 ~ 18.00	—	Al 0.75 ~ 1.50			≦350

特 性	主 用 途
もっとも安価な一般用耐食鋼ですが、強い腐食環境には耐えられません。加工性はかなり良好で熱処理によって硬化します。磁性をもっています。	ナイフ、フォーク、食器類、刃物、ボルト、ナット、ポンプ、シャフト、石油分溜塔部品、他
熱処理により非常に高い引張強さと硬度が得られ、耐摩耗性がすぐれています。また完全調質状態で耐食性は良好です。磁性をもっています。	ナイフ、フォーク、包丁、手工具、高弾性部品、他
Cr系ステンレス鋼中、もっとも一般的なものでかなり良好な冷間加工性をもち、より安価ですが、苛酷な曲げや高度の深絞りなどに注意を要します。熱処理によって磁性をもっています。	厨房機器等家庭用品、自動車モーターその他部品、自転車部品、硝酸工業、石油精製工業、食品工業、電気器具。
もっとも広く用いられているステンレス鋼でNiが含有されているためCr系より一層すぐれた耐食性、耐熱性、低温靱性を有し、機械的性質も非常に良く、熱処理で硬化不能です。通常磁性はありません。	厨房機器家庭用品、建築用材、車輛、自動車部品、医療器具、食品工業、化学工業、繊維工業、原子力関係装置、他
極低炭素のNi-Cr鋼で普通の状態での耐食性はSUS304と類似していますが、溶接後または応力除去処理後の粒界腐食に対する抵抗性にすぐれ一般には400℃以下で使用されています。通常磁性はありません。	化学工業、石油工業、薬品貯蔵タンクなどで溶接後の熱処理困難な部品、建造物に使用されています。
含有されるTiにより、有害な炭化物の結晶粒界への析出を防止しますので溶接後の粒界腐食に対する抵抗性がすぐれています。耐食性も良好で他の特性はSUS304に類似しており400～900℃の間の耐熱材として使用されています。通常磁性はありません。	航空機部品、ボイラー部品、加熱炉部品、化学工業等溶接後、熱処理困難な部品に使用されます。
Moが含有されていますので、すぐれた耐食性を示し、高温のクリープ強度もすぐれています。通常磁性はありません。	化学工業、食品工業、写真工業、繊維工業、海岸付近の建築物の外装、原子力関係装置、他
極低炭素のMo入Ni-Cr鋼でSUS316の特性と類似していますが、溶接後または応力除去熱処理後の粒界腐食に対する抵抗性がすぐれ420℃以下での使用に適しています。通常磁性はありません。	SUS316と同じ用途で溶接後熱処理困難な加工部品、装置用、他
ステンレス鋼中、耐硫酸性のすぐれた鋼種でかなり苛酷な腐食環境にも耐えます。通常磁性はありません。	硫酸工業、肥料工業、合成繊維工業、製紙工業、他
一般的性質はSUS316J1と類似していますが、極低炭素であるため溶接後、または応力除去熱処理後の粒界腐食に対する抵抗性がすぐれています。通常磁性はありません。	SUS316J1と同じ用途で、溶接後熱処理困難な加工部品、装置用、他
13Cr鋼にAlを加える事により自硬性を軽減したもので高温からの急冷でも硬化せず溶接性は良好です。磁性をもっています。	焼鈍ボックス、耐酸化部品、石油精製工業、他
SUS304に比べ合金成分が若干少なくなっていますので、耐食性はやや劣りますが、冷間加工により非常に高い引張強さ、カタサが得られそれを生かした用途に広く用いられます。焼ナマシた状態では磁性はありませんが、冷間加工したものは磁性を有します。	ホイルキャップ、車輛、自動車トリム、建築金物等、並びに冷間加工で硬化した状態（フルハード1/2、1/4ハード）でコンベヤベルト、バネ等にも使用されます。
SUS304とほぼ同じ性質をもっていますが、耐食性はごくわずかに劣ります。また炭素含有量が多い耐摩耗性を要求されるものに用いられます。冷間加工硬化性はSUS304よりやや大きく通常磁性はありません。	SUS304と同じ、ただしこの鋼種を採用する必要がある場合はほとんどなく、価格的にも差がありませんので、SUS304が一般的です。
Cr、Ni含有量が多く、耐熱性、耐食性が非常にすぐれています。	航空機部品、化学用タンク、燃焼装置部品、ボイラー、ガスタービン部品、他
含有されるNbによって有害な炭化物の結晶粒界への析出を抑制しますので、溶接後または応力除去処理後の粒界腐食に対する抵抗性が大きく耐熱性もよく、400～900℃間で使用するのに好適です。通常磁性はありません。	SUS321とほぼ同じです。
SUS304よりNiの含有量を多くしてありますので、耐食性がややすぐれているとともに、冷間加工による硬化が少ない鋼種です。強度な冷間加工を行ってもほとんど磁化いたしません。	冷間引抜製品、膨張成形部品、へら絞り部品等
SUS316と同系統鋼種ですが、Ni、Moの含有量が多いので耐食性が非常にすぐれています。	製紙工業、石油精製工業、染色工業
	バネ材料

# ステンレス板重量表

JIS G4304 熱間圧延ステンレス板  
 JIS G4305 冷間圧延ステンレス板  
 JIS G4312 耐熱板

幅×長さm 記号	1,000×2,000			1,219×2,438			1,524×3,048 (5'×10')	
	304	316	430	304	316	430	304	316
2B 0.3	4.76		4.62					
0.4	6.34		6.16					
0.5	7.93		7.70					
0.6	9.52		9.24	14.1		13.7		
0.7	11.1		10.8	16.5		16.0		
0.8	12.7		12.3	18.9		18.3		
0.9	14.3		13.9	21.2		20.6		
1	15.9	16.0	15.4	23.6	23.7	22.9	36.8	37.1
1.2	19.0	19.2	18.5	28.3	28.5	27.5	44.2	44.5
1.5	23.8	23.9	23.1	35.4	35.6	34.3	55.3	55.6
2	31.7	31.9	30.8	47.1	47.4	45.8	73.7	74.1
2.5	39.6	39.9	38.5	58.9	59.3	57.2	92.1	92.7
3	47.6	47.9	46.2	70.7	71.1		111	111
4	63.4	63.8		94.3	94.9		147	148
5	79.3	79.8		118	119		184	185
6	95.2	95.8		141	142		221	222
7	111	112		165	166		257	259
8	127	128		189	190		295	297
9	143	144		212	213		332	334
10	159	160		236	237		368	371
11	174	176		259	261		405	408
12	190	192		283	285		442	445
13	206	207		306	308		479	482
14	222	223		330	332		516	519
15	238	239		354	356		553	556
16	254	255		377	380		589	593
17	270	271		401	403		626	630
18	285	287		424	427		663	667
19	301	303		448	450		700	704
20	317	319		471	474		737	741

## 板厚公差

304 No.1 (単位: mm)

板厚公差	2.5 以上 3.15 未満	±0.35
	3.15 以上 4.0 未満	±0.40
	4.0 以上 5.0 未満	±0.45
	5.0 以上 6.0 未満	±0.50
	6.0 以上 8.0 未満	±0.60
	8.0 以上 10.0 未満	±0.65
	10.0 以上 16.0 未満	±1.5
	16.0 以上 25.0 未満	±1.5
	25.0	±1.5
	25.0 超え 40.0 未満	±0.90
	40.0 以上 63.0 未満	±1.20

304 2B (単位: mm)

板厚公差	0.3 以上 0.6 未満	±0.05
	0.6 以上 0.8 未満	±0.07
	0.8 以上 1.0 未満	±0.09
	1.0 以上 1.25 未満	±0.10
	1.25 以上 1.6 未満	±0.12
	1.6 以上 2.0 未満	±0.15
	2.0 以上 2.5 未満	±0.17
	2.5 以上 3.15 未満	±0.22
	3.15 以上 4.0 未満	±0.25
	4.0 以上 5.0 未満	±0.35
	5.0 以上 6.0 未満	±0.40
6.0 以上 8.0 未満	±0.50	

## 保護テープ貼リステンレス

冷間圧延ステンレス鋼帯を需要家で加工する際発生する表面の損傷、汚染を防止し、バフ研磨の省略、工数の短縮を計り併せて潤滑剤としての役割をもたすことのできる保護テープを張ることができます。

### 表面保護テープの種類

名称	構成	厚さ	粘着力	特徴
SPV	ポリ塩化ビニール系基材表面保護テープ	120 $\mu$ m	1.00N/20mm	一般建材、汎用表面保護テープ（スタンダード）
SG	ポリエチレン系基材表面保護テープ	60 $\mu$ m	2.50N/20mm	一般建材、汎用表面保護テープ（軽加工用）
レーザー用	ポリエチレン系基材表面保護テープ	100 $\mu$ m	4.50N/20mm	レーザー加工の際に有害なガスが出ない

### 表面仕上の種類

分類	仕上名	表面仕上の状態	表面仕上方法
素材肌	NO.1	銀白色で光沢が無い	熱間圧延後、熱処理、酸洗または、これに準ずる処理を施した物。
	NO.2D	銀白色で光沢有り	冷間圧延後、熱処理、酸洗したもの。
	NO.2B	2D仕上げより滑らかで光沢有り	NO.2D仕上に適当な光沢を得る程度の冷間圧延したもの。
	BA	鏡面に近い光沢をもった仕上げ	冷間圧延後、光輝熱処理をほどこしたもの。
ステンレスメーカーでの仕上げ	NO.4	光沢のある細かい目の仕上げ	NO.3仕上げよりも細かく#150～#180程度に研磨仕上げしたもの
	M-#400	BAに近い光沢をもった仕上げ	#400バフによって研磨し光沢良好に仕上げたもの。
	NO.7	準鏡面仕上げ	綺麗にブラインダーを掛けした面を#600～#700の回転バフにより研磨したもの。
	NO.8	鏡面仕上げ	順々に細かい粒度の研磨材で研磨した後、鏡面用バフにより研磨したもの。
丸久の表面仕上	M-HL	長く連続した研磨目を持った仕上げ	適度な粒度の研磨ベルトで髪の毛のように長く連続した研磨目をつけたもの。
	一般#400	厨房やフードなどの一般金物に使用される仕上げ	NO.2Bの表面をサイザルバフで研磨することで光沢を出していく仕上げ。
	半導体・液晶装置用#400	半導体や液晶などの装置外装パネル用仕上	微小欠陥を検査し、お客様独自の仕様に合わせて製造する研磨。
	HL（一般）	建材を中心に汎用的に使用される仕上げ	NO.2Bの表面をペーパー等を用いて髪の毛のようなラインを作る仕上げ。
	HL（ネーム、サイン用）	高級店舗等に使用されるサイン用の研磨仕上	高級店舗にふさわしいヘアライン仕上げ（欠陥が無く光沢が良い）
	バイブレーション	高級建材用表面仕上（エレベーター、扉等）	縦横無尽に走る無方向の研磨ラインが見る角度によって輝き方を変える仕上
	ガラスビーズブラスト	きらきらと細かい凹凸をもった仕上	硝子の球体を打ち付ける事で、微小な凹凸をつけ、輝きを持たせる研磨。
	サンドブラスト	非常にくすんだ落ち着きの有る仕上げ	鋭角なセラミックスを打ち付ける事で、表面を削りながら凹凸をつける研磨。
	鏡面加工（バフ目有り）	バフ目の有る建材用鏡面仕上	BA材表面に柔軟なバフを用いて光沢を上昇させていく研磨。
	鏡面加工（バフ目無し）	バフ目の無い建材用鏡面仕上	BA材表面を遊離砥流研磨方式で、光沢、艶を上昇させていく研磨。
本鏡面加工（鏡）	ブランド店舗等に使用される高級鏡面仕上	NO.2Bを砥石で削り、平坦にしながら鏡面化していく研磨。	
コンビネーション仕上	様々な研磨を複合させ、オンリーワンを作る仕上	ユーザーの意向に合わせて研磨を複合化して提供する（例、鏡面+HLストライプ等）	

# ステンレス縞板 (304)

## ■化学成分 (JIS G 4304、G4306) 単位：%

鋼種	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
SUS304	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.045	≤0.030	8.00 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00

## ■機械的性質 (JIS G 4304、G4306)

引張強さ N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	硬さ (H <sub>R</sub> B)
≥520 (53)	≥40	≤90

■JISのSI単位切り替えにともなって、平成3年1月よりSI単位 (N/mm<sup>2</sup>) 表示のみとなります。従来単位 (kgf/mm<sup>2</sup>) からSI単位への換算は従来単位に計数9.80665を乗じたものとなります。

## ■物理的性質

比重	比熱	熱伝導度×10 <sup>-2</sup>	熱膨張係数	ヤング率
gr/cm <sup>3</sup>	0 ~ 100℃ Cal/gr·℃	100℃ Cal/cm·sec·℃	0 ~ 100℃ 10 <sup>-6</sup> /℃	N/mm <sup>2</sup> (kgf/mm <sup>2</sup> )
7.93	0.12	3.89	17.3	193000 (19700)

## ■標準寸法と質量

厚さ (mm)	単位重量 (kg/m <sup>2</sup> )	幅×長さ (mm)						
		1000×2000	1000×4000	1219×2438	1219×3048	1219×4000	1524×3048	1524×4000
2.5	21.76	43.5	87.0	64.7	80.8	106	—	—
3.0	25.72	51.4	103	76.4	95.6	125	—	—
3.5	29.69	59.4	119	88.2	110	145	138	181
4.0	33.65	67.3	135	100	125	164	156	205
4.5	37.62	75.2	150	112	140	183	175	229
5.0	41.58	83.2	166	124	155	203	193	253
6.0	49.51	99.0	198	147	184	241	230	302

$w=7.93t+1.93$

[W：単位質量 (kg/m<sup>2</sup>)、t=板厚 (mm)]、1.93：山の質量] (注) 数値の丸め方、JIS Z8401 (数値の丸め方) による

■上記以外の寸法についてもご相談に応じます

## ■寸法許容差

厚さの許容差 (JIS G4304)

単位：mm

	1000未満		1000以上1250未満		1250以上	
	+値	-値	+値	-値	+値	-値
2.50以上3.15未満	0.25	0.25	0.30	0.30	0.35	0.35
3.15以上4.00未満	0.30	0.30	0.35	0.35	0.40	0.40
4.00以上5.00未満	0.38	0.38	0.40	0.40	0.45	0.45
5.00以上6.00未満	0.45	0.45	0.45	0.45	0.50	0.50
6.00以上8.00未満	0.55	0.55	0.60	0.60	0.60	0.60

幅の許容差 (JIS G4304)

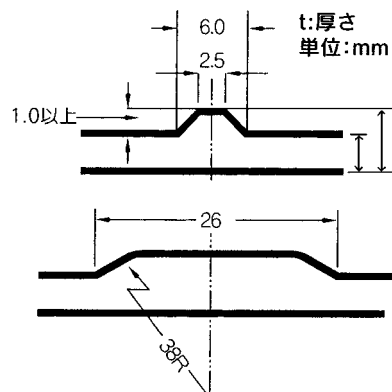
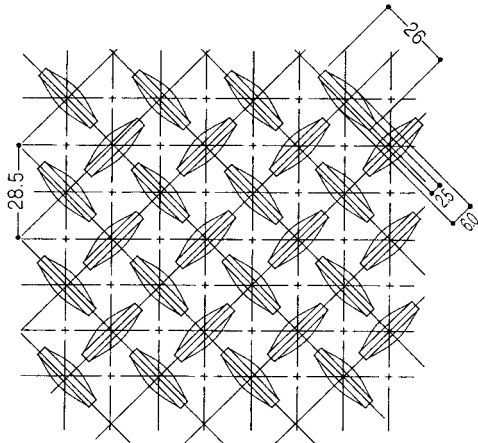
単位：mm

長さの許容差 (JIS G4304)

単位：mm

長さ	許容差	長さ	許容差
3500以下	+5 -0	3500以下	+10 -0
3500越え6000以下	+15 -0	3500越え6000以下	+15 -0
6000越え	+20 -0	6000越え	+30 -0

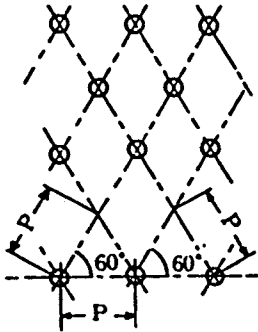
## ■形状



# パンチングメタル

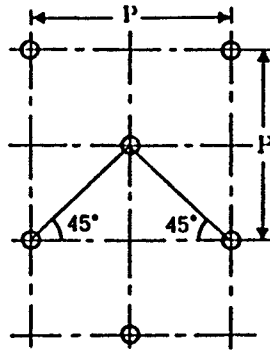
## ■配列に就いて

①60°千鳥型



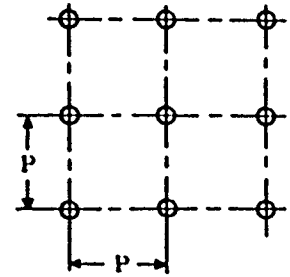
60°千鳥型配列は打抜金網の大部分がこの型でしめられ中心角度は全て60°で強度的にも装飾用、外観的にも最も適しております。

②角千鳥型



正四角形と対角交叉点に穿孔され45°の二等辺三角形の配列をなし底辺に比べ他の二辺がいちぢるしく少隙になるのが特徴になっております。

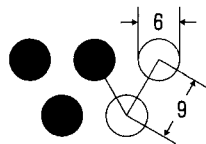
③平行形



正四角配列に穿孔され用途により数多く使用されております。

## ■イラスト記載

6×9 40%



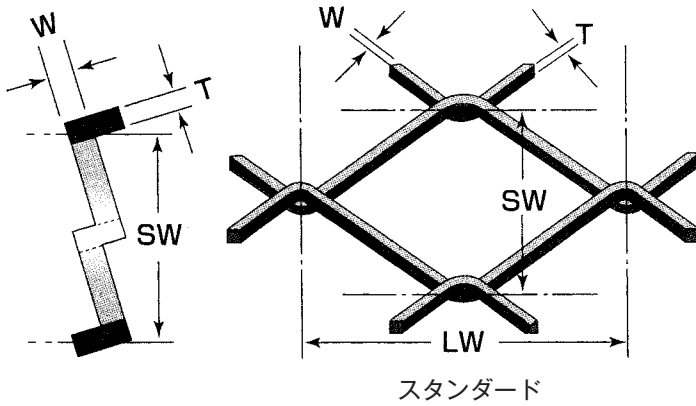
孔径 6<sup>ミ</sup>

ピッチ 9<sup>ミ</sup>

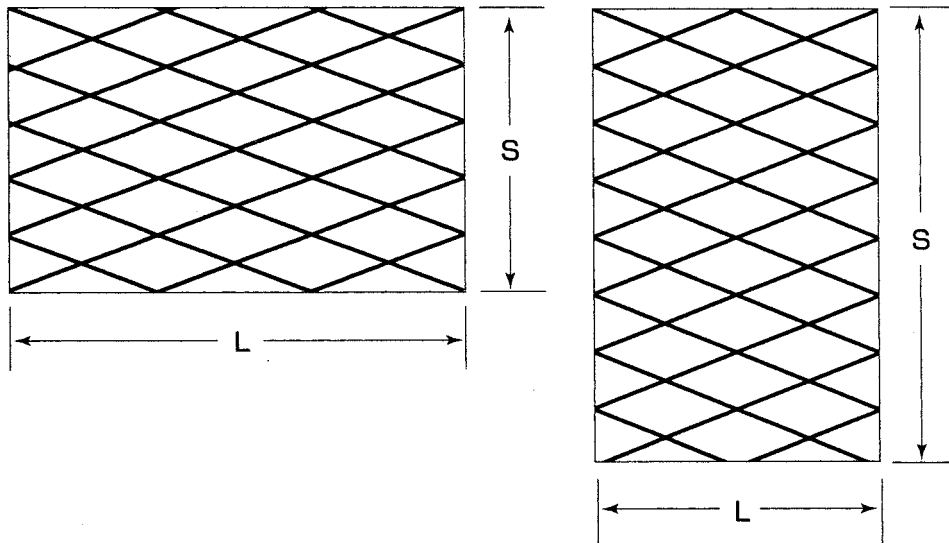
開孔率 40%

# エキスバンドメタル

## ■エキスバンドメタル各部の名称



- T：板厚
- W：刻み幅
- SW：メッシュ短目方向中心間距離
- LW：メッシュ長目方向中心間距離
- S：SW方向成品長さ（長さ）
- L：LW方向成品長さ（幅）



## ■原板材料規格

使用原板の材質は、JIS G 3131（熱間圧延軟鋼板および鋼帯の1種）（SPHC）及びJIS G 3141（冷間圧延鋼板および鋼帯）によるものを標準とします。

## ■成品寸法の許容差

予め特約されたものを除き、次の通りといたします。

Lの許容差	+25mm ・ -0
Sの許容差	+25mm ・ -0

## ■特殊寸法とフラット加工について

標準寸法表に記載以外の特殊寸法、フラット加工の御要望については、御相談に応じますので、お申し出下さい。

## ■表面処理について

亜鉛メッキ・錆止め仕上げ塗装等の表面処理を施したものについての御注文にも応じます。

## ■エキスバンドメタルの重量計算法

$$\text{エキスバンドメタルの単位重量} = \frac{\text{鋼板の単位重量}}{\text{引伸率}}$$

（引伸率はSWの1/2を刻み幅Wで除したもの）



# エキスバンドメタル

## ■特性

特殊エキスバンドは近年の種々の要望により対処して生産しステンレス製品は、高温、腐食性等に耐えるものとし、またアルミニウム製品は軽量かつ美観に適し、チタニウム製品は耐酸性に強く、その他銅製品は電気抵抗が小さい等種々特性に適應した製品をお求め下さい。

## ■用途

- 1.原子力産業
- 2.化学工業
- 3.食品工業
- 4.建築
- 5.公害防止機器等に広く利用していただいています。

## ■ステンレスエキスバンドメタル製品規格表

(SUS304基準)

品番	メッシュ寸法 (mm)		ストランド寸法 (mm)		単位重量 (kg/m <sup>2</sup> )	標準製品寸法L×S (mm) /1枚当たり重量 (kg)
	SW	LW	W	T		1000×2000
						2.0m <sup>2</sup>
A-12	12	30.5	1.5	1.2	2.38	4.76
A-15	12	30.5	2.0	1.5	3.97	7.94
A-20	12	30.5	3.0	2.0	7.92	15.9
B-15	22	50.8	2.0	1.5	2.16	4.32
B-20	22	50.8	2.5	2.0	3.60	7.20
B-30	22	50.8	3.5	3.0	7.57	15.1
C-20	34	76.2	2.5	2.0	2.33	4.66
C-30	34	76.2	3.5	3.0	4.90	9.80
C-40	34	76.2	4.5	4.0	8.40	16.8
C-45	34	76.2	5.0	4.5	10.5	21.0
D-40	36	101.6	4.5	4.0	7.93	15.9
D-45	36	101.6	5.0	4.5	9.91	19.8
D-50	36	101.6	6.0	5.0	13.3	26.6
D-60	36	101.6	7.0	6.0	18.5	37.0
E-40	34	135.4	5.0	4.0	9.33	18.7
E-45	34	135.4	5.0	4.5	10.5	21.0
E-50	34	135.4	6.0	5.0	14.0	28.0
E-60	34	135.4	7.0	6.0	19.6	39.2

<注>アルミ・チタン等非鉄金属の製作も致しております。

# 配管用ステンレス管 (シームレス)

## 寸法・重量

呼び径		外径 mm	呼び 厚 さ																	
			スケジュール5S			スケジュール10S			スケジュール20S			スケジュール40			スケジュール80			スケジュール160		
A	B		厚さ mm	重量 kg/m		厚さ mm	重量 kg/m		厚さ mm	重量 kg/m		厚さ mm	重量 kg/m		厚さ mm	重量 kg/m		厚さ mm	重量 kg/m	
		種類		種類	種類		種類	種類		種類	種類		種類	種類		種類				
			304	316 316L		304	316 316L		304	316 316L		304	316 316L		304	316 316L		304	316 316L	
			304L	309S		304L	309S		304L	309S		304L	309S		304L	309S		304L	309S	
			310S	310S		310S	310S		310S	310S		310S	310S		310S	310S		310S	310S	
			321	347		321	347		321	347		321	347		321	347		321	347	
6	1/8	10.5	1.0	0.237	0.238	1.2	0.278	0.280	1.5	0.336	0.338	1.7	0.373	0.375	2.4	0.484	0.487	-	-	-
8	1/4	13.8	1.2	0.377	0.379	1.65	0.499	0.503	2.0	0.588	0.592	2.2	0.636	0.640	3.0	0.807	0.812	-	-	-
10	3/8	17.3	1.2	0.481	0.484	1.65	0.643	0.647	2.0	0.762	0.767	2.3	0.859	0.865	3.2	1.12	1.13	-	-	-
15	1/2	21.7	1.65	0.824	0.829	2.1	1.03	1.03	2.5	1.20	1.20	2.8	1.32	1.33	3.7	1.66	1.67	4.7	1.99	2.00
20	3/4	27.2	1.65	1.05	1.06	2.1	1.31	1.32	2.5	1.54	1.55	2.9	1.76	1.77	3.9	2.26	2.28	5.5	2.97	2.99
25	1	34.0	1.65	1.33	1.34	2.8	2.18	2.19	3.0	2.32	2.33	3.4	2.59	2.61	4.5	3.31	3.33	6.4	4.40	4.48
32	1 1/4	42.7	1.65	1.69	1.70	2.8	2.78	2.80	3.0	2.97	2.99	3.6	3.51	3.53	4.9	4.61	4.64	6.4	5.79	5.82
40	1 1/2	48.6	1.65	1.93	1.94	2.8	3.19	3.21	3.0	3.41	3.43	3.7	4.14	4.16	5.1	5.53	5.56	7.1	7.34	7.39
50	2	60.5	1.65	2.42	2.43	2.8	4.02	4.05	3.5	4.97	5.00	3.9	5.50	5.53	5.5	7.54	7.58	8.7	11.2	11.3
65	2 1/2	76.3	2.1	3.88	3.91	3.0	5.48	5.51	3.5	6.35	6.39	5.2	9.21	9.27	7.0	12.1	12.2	9.5	15.8	15.9
80	3	89.1	2.1	4.55	4.58	3.0	6.43	6.48	4.0	8.48	8.53	5.5	11.5	11.5	7.6	15.4	15.5	11.1	21.6	21.7
90	3 1/2	101.6	2.1	5.20	5.24	3.0	7.37	7.42	4.0	9.72	9.79	5.7	13.6	13.7	8.1	18.9	19.0	12.7	28.1	28.3
100	4	114.3	2.1	5.87	5.91	3.0	8.32	8.37	4.0	11.0	11.1	6.0	16.2	16.3	8.6	22.6	22.8	13.5	33.9	34.1
125	5	139.8	2.8	9.56	9.62	3.4	11.6	11.6	5.0	16.8	16.9	6.6	21.9	22.0	9.5	30.8	31.0	15.9	49.1	49.4
150	6	165.2	2.8	11.3	11.4	3.4	13.7	13.8	5.0	20.0	20.1	7.1	28.0	28.1	11.0	42.3	42.5	18.2	66.6	67.1
200	8	216.3	2.8	14.9	15.0	4.0	21.2	21.3	6.5	34.0	34.2	8.2	42.5	42.8	12.7	64.4	64.8	23.0	111.0	112.0
250	10	267.4	3.4	22.4	22.5	4.0	26.2	26.4	6.5	42.2	42.5	9.3	59.8	60.2	15.1	94.9	95.5	28.6	170.0	171.0
300	12	318.5	4.0	31.3	31.5	4.5	35.2	35.4	6.5	50.5	50.8	10.3	79.1	79.6	17.4	131.0	132.0	33.3	237.0	238.0

- ① 上記スケジュールNoによる肉厚は、弊社手持材料の都合により多少変更させていただきます。
- ② スケジュール別重量は、次の計算式で計算された重量です。

鋼 種	算 式	基本重量 kg (厚さ1mm 面積1㎡の重量)
304、304Lおよび321	$W=0.02491T (D-t)$	7.93
316、316L、309S、310Sおよび347	$W=0.02507T (D-t)$	7.98

W：管の重量 (kg/m)      t：管の厚さ (mm)      D：管の外径 (mm)

ステンレス

# 配管パイプ・屋内配管

## ■配管パイプ TP-A (JIS G 3459) SUS304 重量表 定尺4,000mm、6,000mm

単位：kg/m

呼び径		外径	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.2	5.5	5.7	6.0	6.5	6.6	7.1	8.0
A	B	mm																		
		6	0.125																	
		8	0.174																	
		10	0.224		0.318	0.399														
6	1/8	10.5	0.237		0.336	0.423														
		12	0.274		0.392	0.498														
		12.7	0.291		0.418	0.533														
8	1/4	13.8		0.377	0.460	0.588		0.807												
		16	0.374	0.443	0.542	0.697														
10	3/8	17.3			0.590	0.762	0.922	1.07												
		19	0.448		0.654	0.847														
		20			0.691	0.897														
15	1/2	21.7			0.755	0.981	1.20	1.40												
		25			0.878	1.15														
		25.4			0.893	1.17														
20	3/4	27.2			0.960	1.26	1.54	1.81												
		30			1.06	1.39														
		32			1.14	1.49		2.17												
25	1	34			1.21	1.59	1.96	2.32	2.66	2.99										
		38			1.36	1.79		2.62												
32	1 1/4	42.7			1.54	2.03		2.97	3.42	3.85										
40	1 1/2	48.6			1.76	2.32		3.41	3.93	4.44										
		50.8			1.84	2.43		3.57												
50	2	60.5			2.20	2.91		4.30	4.97	5.63				7.54						
65	2 1/2	76.3				3.70		5.48	6.35	7.20		8.88	9.21							
80	3	89.1				4.34		6.43		8.48				11.5						
90	3 1/2	101.6				4.96		7.37		9.72					13.6					
100	4	114.3				5.59		8.32		11.0		13.6				16.2				
125	5	139.8						10.2	11.9	13.5		16.8						21.9		
150	6	165.2						12.1	14.1	16.1		20.0					25.7		28.0	
200	8	216.3						15.9		21.2		26.3					34.0			
250	10	267.4						19.8	23.0	26.2							42.2			
300	12	318.5						23.6		31.3	35.2						50.5			
350	14	355.6								35.0		43.7					52.3	56.5		69.3
400	15	406.4								40.1		50.0					59.8	64.7		79.4
450	18	457.2								45.2		56.3					67.4			89.5

(    は、4,000mmのみです。)

(316、316L、4,000mm、6,000mmも一部あります。)

### 寸法公差基準表

外 径	φ30mm未満	±0.3mm
	φ30mm以上	±1%
厚 み	t2.0mm未満	±0.2mm
	t2.0mm以上	±10%
長 さ		-0
		+10mm

## ■屋内配管 (寸法、外径の許容差及び重量)

JISG3448 SUS304TP-D、SUS316TP-D

呼び方		外径 mm	長さ mm	外径の 許容差	厚さ mm	重量 kg/m	
Su	A・Su(t)					SUS304	SUS316
13	-	15.88	4,000	$0_{-0.37}$ mm	0.8	0.301	0.303
20	-	22.22	〃	$0_{-0.37}$ mm	1.0	0.529	0.532
25	-	28.58	〃	$0_{-0.37}$ mm	1.0	0.687	0.691
30	25	34.0	〃	±0.20mm	1.2	0.980	0.986
40	32	42.7	〃	±0.20mm	1.2	1.24	1.25
50	40	48.6	〃	±0.25mm	1.2	1.42	1.43
*60	50	60.5	〃	±0.25mm	1.5	2.20	2.21
*75	65	76.3	〃	±1%	1.5	2.79	2.81

呼び方		外径 mm	長さ mm	外径の 許容差	厚さ mm	重量 kg/m	
Su	A・Su(t)					SUS304	SUS316
*80	-	89.1	4,000	±1%	2.0	4.34	4.37
*100	-	114.3	〃	±1%	2.0	5.59	5.63
*125	-	139.8	〃	±1%	2.0	6.87	6.91
*150	-	165.2	〃	±1%	3.0	12.1	12.2
*200	-	216.3	〃	±1%	3.0	15.9	16.0
*250	-	267.4	〃	±1%	3.0	19.8	19.9
*300	-	318.5	〃	±1%	3.0	23.6	23.8

\*は受注生産

注(1)呼び方A・Suは、JIS G 3542 (配管用炭素鋼鋼管)の呼び方Aに準じたもので、当分の間は併用しても差し支えないものである。  
試験圧力：水圧25kgf/cm<sup>2</sup>

# アングル

Ⓜ=HL ④=#400 ①=酸洗品 ○=コールド ●=316 ●=316L

## SUS304・316・316L、430 (熱間圧延品)

サイズ 肉厚×辺×辺 t×A×B	r <sub>1</sub>	SUS304				316・316L				430		断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>	断面係数 cm <sup>3</sup>	断面積 cm <sup>2</sup>
		4,000mm		6,000mm		4,000mm		6,000mm		4,000mm				
		kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨			
2×30×30										3.62	①	0.986	0.448	1.177
2×40×40										4.88	①	2.42	0.819	1.586
3×20×20	4	3.58	①Ⓜ④			3.60	①●●			3.47	①	0.39	0.28	1.127
3×25×25	4	4.52	①Ⓜ④			4.56	①●●			4.40	①	0.80	0.45	1.427
3×30×30	4	5.48	①Ⓜ④	8.22	①Ⓜ④			8.28	①●●	5.32	①	1.42	0.66	1.727
3×35×35				9.66	①							2.32	0.92	2.036
3×40×40	4.5	7.40	①Ⓜ④	11.1	①Ⓜ④			11.2	①●●	7.20	①	3.53	1.21	2.336
3×45×45				12.8	①							5.12	1.55	2.684
3×50×50	6.5	9.48	①	14.2	①							7.10	1.93	2.984
4×30×30				10.6	①							1.77	0.84	2.236
4×35×35	4.5			12.6	①							2.91	1.17	2.645
4×40×40	4.5	9.64	①Ⓜ④	14.5	①Ⓜ④							4.46	1.55	3.045
4×45×45				16.6	①							6.50	2.00	3.492
4×50×50	6.5	12.4	①Ⓜ	18.5	①Ⓜ④			18.7	①●●			9.06	2.49	3.892
4×55×55				20.4	①							12.2	3.05	4.292
5×30×30				13.1	①							2.14	1.03	2.746
5×35×35				15.5	①							3.53	1.43	3.255
5×40×40	4.5	11.9	①Ⓜ	17.9	①Ⓜ④			18.0	①●●			5.42	1.91	3.755
5×45×45	6.5			20.5	①							7.91	2.46	4.302
5×50×50	6.5	15.2	①Ⓜ	22.9	①Ⓜ④			23.0	①●●			11.1	3.08	4.802
5×60×60				27.6	①							19.6	4.52	5.802
5×65×65				30.3	①							25.3	5.35	6.367
5×70×70				32.7	①							31.9	6.25	6.867
5×75×75				35.0	①							39.5	7.21	7.367
6×30×30	4			15.2	①							2.41	1.17	3.206
6×35×35				18.2	①							4.01	1.65	3.815
6×40×40	4.5			21.0	①							6.19	2.21	4.415
6×45×45				24.1	①							9.08	2.85	5.062
6×50×50	6.5	17.9	①Ⓜ	26.9	①Ⓜ④			27.0	①●●			12.6	3.55	5.644
6×55×55				29.8	①							17.3	4.39	6.262
6×60×60	6.5			32.6	①							22.8	5.29	6.927
6×65×65	8.5	23.9	①Ⓜ	35.8	①Ⓜ④			36.1	①●●			29.4	6.26	7.527
6×70×70				38.6	①							37.1	7.33	8.127
6×75×75	8.5	27.7	①Ⓜ	41.5	①Ⓜ④			41.8	①●●			46.1	8.47	8.727
6×80×80				44.4	①							56.4	9.70	9.327
6×90×90				50.2	①							80.7	12.3	10.55
6×100×100	10			55.9	①							112	15.3	11.75

Ⓜは前面HL研磨品 ④は外2面#400研磨品 ①は酸洗仕上品

# アングル

Ⓜ=HL ④=#400 ①=酸洗品 ○=コールド ●=316 ●=316L

## SUS304・316・316L、430 (熱間圧延品)

サイズ 肉厚×辺×辺 t×A×B	r <sub>1</sub>	SUS304				316・316L				430		断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>	断面係数 cm <sup>3</sup>	断面積 cm <sup>2</sup>
		4,000mm		6,000mm		4,000mm		6,000mm		4,000mm				
		kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨			
7×70×70	8.5			44.5	①							41.5	8.25	9.358
8×50×50				34.7	①							15.7	4.49	7.296
8×60×60				42.3	①							28.4	6.69	8.896
8×65×65	8.5			46.4	①							36.8	7.96	9.761
8×70×70				50.2	①							46.6	9.34	10.56
8×75×75				54.1	①							58.1	10.8	11.36
8×80×80	8.5			57.8	①							71.2	12.4	12.16
8×90×90				66.0	①							102	15.7	13.82
8×100×100	10			73.2	①							145	20.0	15.42
9×50×50	6.5			38.6	①							17.3	5.00	8.126
9×60×60				47.2	①							31.3	7.46	9.926
9×65×65				51.8	①							40.7	8.87	10.89
9×70×70				56.1	①							51.6	10.4	11.79
9×75×75	8.5	40.4	Ⓜ	60.6	Ⓜ④			60.6	①●●			64.4	12.1	12.69
9×80×80				64.8	①							79.2	13.9	13.59
9×90×90	10			73.8	①							114	17.6	15.45
9×100×100				82.2	①							160	22.2	17.25
9×125×125				103.0	①							321	35.3	21.69
10×50×50				42.5	①							18.8	5.50	8.936
10×60×60				52.1	①							34.2	8.21	10.94
10×65×65				57.1	①							44.4	9.77	12.00
10×75×75				66.6	①							70.5	13.3	14.00
10×80×80				70.8	①							85.8	15.1	14.94
10×90×90				81.0	①							125	19.5	17.00
10×100×100	10	60.4	①	90.6	Ⓜ			91.2	①●●			175	24.4	19.00
12×75×75				78.6	①							81.9	15.7	16.56
12×80×80				84.0	①							100	17.9	17.70
12×90×90				96.0	①							146	23.1	20.16
12×100×100				107.0	①							205	28.9	22.56
12×125×125				136.0	①							416	46.4	28.56
12×130×130	12			142.0	①							467	49.9	29.76
12×150×150				165.0	①							740	68.1	34.66
15×125×125				168.0	①							505	57.0	35.25
15×150×150				203.0	①							888	82.6	42.74

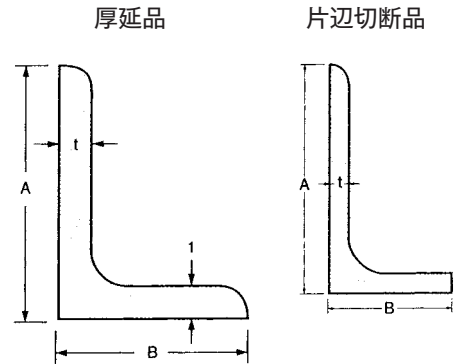
Ⓜは前面HL研磨品 ④は外2面#400研磨品 ①は酸洗仕上品

# アングル

H=HL ④=#400 ①=未研磨 ○=コールド

## ■不等辺アングル SUS304 (熱間圧延品・片辺切断品)

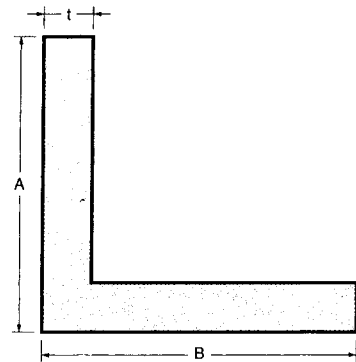
サイズ 肉厚×辺×辺 t×A×B	SUS304		断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>		断面係数 cm <sup>3</sup>		断面積 cm <sup>2</sup>
	6,000mm		Ix	Iy	Zx	Zy	
	kg/P	研磨					
● 4×45×30	13.6	①	5.78	2.05	1.91	0.908	2.866
● 6×50×30	21.4	①	10.7	2.97	3.27	1.34	4.487
● 6×65×50	31.7	①	27.1	14.2	6.03	3.85	6.661
6×75×50	34.4	①	40.4	14.3	7.97	3.77	7.227
● 6×75×65	38.8	①	44.2	31.4	8.30	6.57	8.161
6×100×75	48.8	①	102	49.5	14.7	8.67	10.25
6×125×75	55.9	①	190	52.4	22.5	8.89	11.75
7×75×50	39.5	①	45.8	16.1	9.08	4.28	8.308
● 7×100×75	56.7	①	118	58.6	17.0	10.4	11.92
● 9×75×50	50.0	①	56.4	20.5	11.3	5.60	10.52
● 9×90×75	67.2	①	109	70.4	17.4	12.9	14.18
9×100×75	71.4	①	146	70.2	21.3	12.6	15.00
9×125×75	82.2	①	274	74.5	32.9	12.9	17.25
9×150×90	99.0	①	483	133	48.2	19.0	20.85
12×150×90	130.0	①	626	171	63.2	24.8	27.42



●は片辺切断品

## ■コールドアングル (ピン角アングル) 冷間圧延品 SUS304

サイズ 肉厚×辺×辺 t×A×B	SUS304				断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>	断面係数 cm <sup>3</sup>	断面積 cm <sup>2</sup>
	4,000mm		6,000mm				
	kg/P	研磨	kg/P	研磨			
3×20×20	3.54	①			0.403	0.290	1.115
3×25×25	4.48	①			0.821	0.465	1.415
3×30×30	5.44	①	8.16	①	1.46	0.682	1.715
3×40×40	7.36	①	11.0	①	3.58	1.24	2.315
3×50×50	9.24	①	13.9	①	7.15	1.97	2.915
4×40×40			14.5	①	4.61	1.62	3.045
4×50×50			18.3	①	9.27	2.57	3.845
5×30×30			13.1	①	2.22	1.07	2.755
5×40×40			17.9	①	5.56	1.97	3.755
5×50×50			22.6	①	11.3	3.16	4.755
6×30×30			15.5	①	2.55	1.25	3.249
6×40×40			21.2	①	6.45	2.32	4.449
6×50×50			26.9	①	13.1	3.72	5.649
6×60×60			32.6	①	23.3	5.45	6.849
6×65×65			35.5	①	30.0	6.44	7.449
6×75×75			41.2	①	46.9	8.68	8.649
9×50×50			39.0	①	18.1	5.30	8.199
9×75×75			60.6	①	66.5	12.6	12.70



寸法公差基準表

辺	20 ~ 25	30 ~ 50	60 ~ 75	100
辺差	0.75以下	1.0以下	1.5以下	2.0以下
直角度	90° ± 2°			
曲り	1mにつき2mm以下			
長さ公差	+20mm - 0mm			
厚さ	3×20×20 ~ 3×30×30 ±0.25mm			
	3×40×40 ~ 6×65×65 ±0.30mm			
	6×75×75 ~ 9×75×75 ±0.35mm			

※表面肌は、熱間圧延品の引抜肌

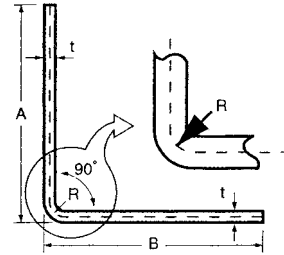
# アングル

Ⓜ=HL ④=#400 ①=未研磨 ○=コールド ◎=BG

## ■フォーミングアングル SUS304 (LF2)、430 (LF2) 単位: mm

サイズ 肉厚×辺×辺 t×A×B	SUS304				430	
	LF2				LF2	
	4,000mm		6,000mm		4,000mm	
	kg/P	研磨	kg/P	研磨	kg/P	研磨
2×20×20	2.37	①			2.30	①
2×25×25	3.01	①			2.92	①
2×30×30	3.64	①			3.54	①
2×40×40	4.92	①			4.76	①
3×15×15	2.48	◎①				
3×20×20	3.44	◎①			3.24	◎
3×25×25	4.40	◎①			4.24	◎④*
3×30×30	5.32	◎①	7.98	◎①	5.20	◎④*
3×40×40	7.24	◎①	10.9	◎①	7.04	◎④*

図中Rは角部の曲率半径を示す  
LF2=0.7t



◎はBG仕上品 ④は未研磨外2面#400研磨  
※BGとは B (ベルト) G (グラインダー) の略です。  
\*印の430BG仕上品は東京地区にて長さ4,500mmもあります。

## ■スモールアングル (SUS304)

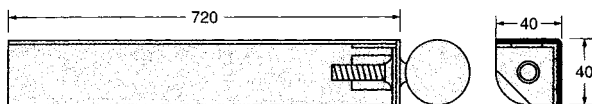
単位: mm

サイズ・長さ	外面 (R)	kg/P	研 磨	サイズ・長さ	外面 (R)	kg/P	研 磨
1.0×9×9×4,000	1.5	0.568	Ⓜ	1.0×25×25×4,000	1.5	1.53	Ⓜ
1.0×10×10×4,000	1.5	0.632	Ⓜ	1.2×25×25×4,000	2.0	1.90	Ⓜ
1.0×12×12×4,000	1.5	0.760	Ⓜ	1.2×30×30×4,000	2.0	2.17	Ⓜ
1.0×13×13×4,000	1.5	0.824	Ⓜ	1.5×30×30×4,000	2.5	2.85	Ⓜ
1.0×16×16×4,000	1.5	1.01	Ⓜ	1.2×32×32×4,000	2.0	2.32	Ⓜ
1.0×19×19×4,000	1.5	1.20	Ⓜ	1.5×32×32×4,000	2.5	3.04	Ⓜ
1.2×19×19×4,000	2.0	1.39	Ⓜ				

※外2面HL、SPV仕上品

## ■アジャスタ付脚 (SUS430)

名 称	材 質	仕 上	寸 法	梱 包
アジャスター付 アングル	SUS 430	2B	2.0×40×40×620 ~ 770	20本ダンボール入
		BG研磨	3.0×40×40×720	



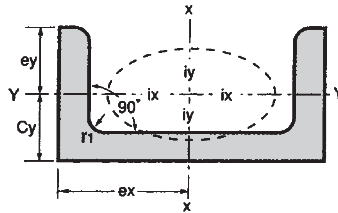
# チャンネル・ワイドチャンネル

⊕=HL ④=#400 ①=未研磨 ○=コールド ◆=316 ◇=316L

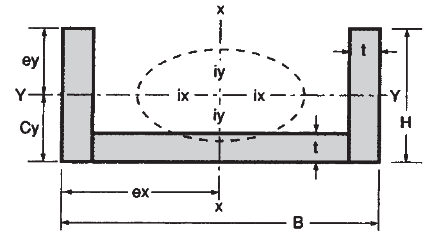
## ■チャンネル SUS304・316・316L (熱間圧延品)

サイズ 厚さ×高さ×辺 t×H×B	長さ mm	r <sub>1</sub>	断面積 cm <sup>2</sup>	kg/P		重心の位置 cm		断面二次 モーメント <sup>(1)</sup> cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数 <sup>(2)</sup> cm <sup>3</sup>		316	316L
				SUS304	SUS316 SUS316L	Cx	Cy	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>	Z <sub>x</sub>	Z <sub>y</sub>		
3×20×40	6000	4	2.271	10.8		0	0.59	5.22	0.778	1.52	0.585	2.61	0.553		
3×25×50	6000	4	2.871	13.7		0	0.72	10.6	1.6	1.92	0.746	4.26	0.895		
4×50×100	4000	6.5	7.823	24.8		0	1.36	121	18.1	3.93	1.52	24.2	4.99		
	6000	6.5	7.823	37.2	37.4	0	1.36	121	18.1	3.93	1.52	24.2	4.99	◆	◇
5×40×80	4000	4.5	7.548	23.9		0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83		
	6000	4.5	7.548	35.9	36.1	0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83	◆	◇
5×50×100	4000	6.5	9.643	30.6		0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16		
	6000	6.5	9.643	45.9	46.2	0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16	◆	◇
6×50×100	4000	6.5	11.37	36.0		0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09		
	6000	6.5	11.37	54.1	54.4	0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09	◆	◇
*6×60×120	6000		13.79	65.4		0	1.69	300.0	45.6	4.66	1.82	50.0	10.6		
6×65×130	4000	8.5	15.12	48.0		0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5		
	6000	8.5	15.12	72.0	72.6	0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5	◆	◇
6×75×150	4000	8.5	17.52	55.6		0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9		
	6000	8.5	17.52	83.4	84.0	0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9	◆	◇
9×75×150	4000	8.5	25.54	81.2		0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2		
	6000	8.5	25.54	122	122	0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2	◆	◇
10×100×200	*4,000	10	38.22	121.2		0	2.81	2310.0	351.0	7.77	3.03	231.0	48.8		
	⑥6,000	10	38.22	182	183	0	2.81	2310.0	351.0	7.77	3.03	231.0	48.8	◆	◇

\*は溶接チャンネル ⑥圧延品・溶接品ともにあります。  
※表面肌は酸洗仕上品



チャンネル



ワイドチャンネル

## ■ワイドチャンネル SUS304 (溶接品)

サイズ 厚さ×高さ×辺 t×H×B	長さ mm	断面積 cm <sup>2</sup>	kg/P		重心の位置 cm		断面二次 モーメント <sup>(1)</sup> cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数 <sup>(2)</sup> cm <sup>3</sup>	
			SUS304	Cx	Cy	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>	Z <sub>x</sub>	Z <sub>y</sub>	
6×65×220	6000	20.52	97.8	0	1.41	1370	68.0	8.16	1.82	124	13.4	
6×65×230	〃	21.12	100	0	1.37	1520	68.8	8.49	1.80	133	13.4	
6×75×250	〃	23.60	112	0	1.59	2050	105	9.34	2.11	165	17.8	
9×75×250	〃	34.65	165	0	1.71	2930	149	9.20	2.08	235	25.8	
9×90×250	〃	37.35	178	0	2.18	3320	254	9.43	2.61	266	37.2	
9×90×300	〃	41.85	199	0	1.99	5160	266	11.10	2.52	344	38.0	
9×100×300	〃	43.63	206	0	2.36	5542	369	11.27	2.91	369	48.3	
10×100×250	〃	43.25	206	0	2.61	3928	385	9.53	2.98	314	52.1	
10×90×300	〃	46.22	220	0	2.02	5650	290	11.10	2.50	377	41.5	
10×100×300	〃	48.22	229	0	2.33	6080	394	11.20	2.86	405	51.4	

### 寸法公差基準表

直角度	90°±2°
曲り	3mm/1m以下
長さ公差	+40mm-0mm
断面二次モーメント	$I=ai^2$
断面二次半径	$i=\sqrt{I/a}$
断面係数	$z=I/e$ (a=断面積)

※ワイドチャンネルは全て溶接品です。※表面肌は酸洗仕上品 ※上記サイズ以外はお問い合わせ下さい。



# フォーミングチャンネル・C型鋼

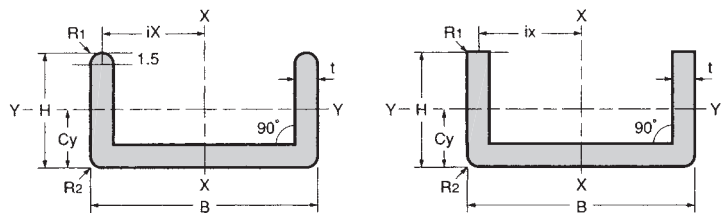
⊕=HL ④=#400 ○=未研磨 ◯=コールド ◆=316 ◇=316L

## ■フォーミングチャンネル SUS304 未研磨品・外面HL、SPV仕上品

サイズ 厚さ×高さ×辺 t×H×B	長さ mm	R1	R2	断面積 cm <sup>2</sup>	kg/P	断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数 cm <sup>3</sup>		研磨
						lx	ly	ix	iy	Zx	Zy	
3×10×40	6,000	1.5	3.0	1.57	8.1	2.87	0.09	1.35	0.24	1.43	0.12	⊕○
3×20×40	〃	1.5	3.0	2.19	11.0	5.01	0.79	1.51	0.59	2.50	0.55	⊕○
3×25×50	〃	1.5	3.0	2.04	10.3	6.13	0.20	1.73	0.31	2.45	0.21	⊕○
3×25×50	〃	1.5	3.0	2.79	13.8	10.28	1.52	1.92	0.75	4.11	0.89	⊕○
3×15×60	〃	1.5	3.0	2.49	12.4	11.03	0.36	2.10	0.38	3.68	0.32	⊕○
3×30×60	〃	1.5	3.0	3.39	16.7	18.35	2.83	2.33	0.91	6.12	1.31	⊕○
3×35×75	〃	1.5	3.0	4.14	20.3	35.10	4.70	2.91	1.06	9.36	1.84	⊕○
3×20×80	〃	1.5	3.0	3.39	16.7	27.53	0.93	2.85	0.52	6.88	0.60	⊕○
3×40×80	〃	1.5	3.0	4.59	22.4	45.33	7.00	3.14	1.23	11.33	2.41	⊕○
3×25×100	〃	1.5	3.0	4.29	21.0	55.42	1.91	3.59	0.67	11.08	0.97	⊕○
3×50×100	〃	1.5	3.0	5.79	28.1	70.73	14.04	3.96	1.56	18.15	3.85	⊕○
3×60×120	〃	1.5	3.0	6.99	33.8	159.37	24.69	4.77	1.88	26.56	5.61	⊕○
5×40×80	〃	0	5.0	7.43	36.9	69.52	10.9	3.06	1.21	17.38	3.87	⊕○
5×50×100	〃	0	5.0	9.43	46.4	141.5	22.2	3.87	1.53	28.3	6.21	⊕○
5×50×150	〃	0	5.0	11.9	58.7	371.39	25.2	5.59	1.46	49.52	6.63	⊕○
6×30×60	〃	0	6.0	6.38	32.5	31.08	4.95	2.21	0.88	10.36	2.44	⊕○
6×40×80	〃	0	6.0	8.78	44.0	80.12	12.65	3.02	1.20	20.03	4.55	⊕○
6×50×100	〃	0	6.0	11.18	55.4	164.49	25.86	3.84	1.52	32.9	7.33	⊕○
6×65×125	〃	0	6.0	14.48	71.1	344.88	58.57	4.88	2.01	55.18	12.68	⊕○

寸法公差基準表

曲り	≤1mm/M
直角度	90°±1°

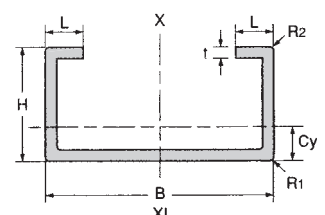


## ■C型鋼 (フォーミング品) SUS304 未研磨品・外面HL、SPV仕上品

サイズ t×B×H×L	長さ mm	R1	R2	断面積 cm <sup>2</sup>	kg/P	断面二次 モーメント cm <sup>4</sup>		断面二次半径 cm		断面係数 cm <sup>3</sup>		研磨
						lx	ly	ix	iy	Zx	Zy	
2×40×20×8	6,000	2.0	1.73	8.28	8.28	4.09	0.91	1.54	0.73	2.04	0.73	⊕○
2×50×25×10	〃	2.0	2.20	10.7	10.7	8.35	1.89	1.94	0.92	3.34	1.21	⊕○
2×52×20×8	〃	2.0	1.97	9.48	9.48	7.69	1.00	1.98	0.71	2.96	0.75	⊕○
2×60×20×8	〃	2.0	2.13	10.2	10.2	10.86	1.05	2.26	0.70	3.62	0.76	⊕○
2×70×20×8	〃	2.0	2.33	11.2	11.2	15.80	1.10	2.61	0.69	4.51	0.77	⊕○
2×60×30×10	〃	2.5	2.61	12.5	12.5	14.65	3.19	2.37	1.10	4.88	1.65	⊕○
2×80×40×14.5	〃	2.5	3.59	17.2	17.2	36.35	8.29	3.18	1.52	9.09	3.26	⊕○
2×75×45×15	〃	2.5	3.69	17.8	17.8	33.93	10.73	3.03	1.70	9.05	3.85	⊕○
2×100×50×19.5	〃	2.5	4.59	22.0	22.0	73.09	17.24	3.99	1.94	14.62	5.50	⊕○
2×120×60×19.5	〃	2.5	5.39	25.8	25.8	125.79	28.29	4.83	2.29	20.97	7.31	⊕○
4×60×30×10	〃	4.0	4.82	22.9	22.9	24.92	4.98	2.27	1.01	8.30	2.58	⊕○
4×80×40×15	〃	4.0	6.82	32.5	32.5	64.86	14.09	3.08	1.43	16.21	5.57	⊕○
4×100×50×20	〃	4.0	8.82	42.0	42.0	133.61	30.38	3.39	1.85	26.72	9.72	⊕○

寸法公差基準表

曲り	≤1mm/M
直角度	90°±1°



ステンレス

# フラットバー 〈HOT・COLD・HL・#400・シルバー仕上〉 SUS304

## ■SUS304 フラットバー 〈4M・5M・6M〉

単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	HOT		C O L D	H L	# 4 0 0	シ ル バ ー 仕 上
			熱 間	冷 間				
2×6	2,000	0.190			●			
2×8	〃	0.254			●			
2×9	〃	0.286			●			
2×10	〃	0.318			●			
2×10	3,000	0.477	●		●			
2×10	4,000	0.636	●		●	●		
2×12	〃	0.760			●			
2×15	〃	0.952	●		●	●		
2×20	〃	1.27	●		●	●		
2×25	〃	1.59	●		●	●		
2×30	〃	1.90	●		●	●		
2×32	〃	2.03	●		●	●		
2×35	〃	2.22	●					
2×38	〃	2.41	●		●			
2×40	〃	2.54	●		●	●		
2×45	〃	2.86	●		●	●		
2×50	〃	3.17	●		●	●		
3×5	3,000	0.357			●			
3×6	4,000	0.568			●			
3×7	〃	0.668			●			
3×8	〃	0.760			●			
3×9	〃	0.856			●			
3×10	〃	0.952		●	●	●		
3×12	〃	1.14		●	●	●		
3×13	〃	1.24		●	●	●		
3×15	〃	1.43	●	●	●	●	●	
3×16	〃	1.52		●	●	●		
3×19	〃	1.81	●	●	●	●		
3×20	〃	1.90	●	●	●	●	●	
3×22	〃	2.09		●	●	●		
3×25	〃	2.38	●	●	●	●	●	
3×30	〃	2.86	●	●	●	●	●	●
3×32	〃	3.04	●	●	●	●	●	●
3×35	〃	3.33	●	●	●	●		
3×38	〃	3.62	●	●	●	●	●	●
3×40	〃	3.81	●	●	●	●	●	●
3×42	〃	4.00			●	●		
3×45	〃	4.28	●	●	●	●		
3×48	〃	4.56			●	●		
3×50	〃	4.76	●	●	●	●	●	●
3×60	〃	5.72	●	●	●	●	●	
3×65	〃	6.20	●	●	●	●		●
3×75	〃	7.12		●	●	●	●	●
3×90	〃	8.56			●			
3×100	〃	9.52		●	●	●	●	
3×110	〃	10.5			●			
3×120	〃	11.4			●			
3×125	〃	11.9			●			
3×130	〃	12.4			●			
3×140	〃	13.3			●			
3×150	〃	14.3			●			

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	HOT		C O L D	H L	# 4 0 0	シ ル バ ー 仕 上
			熱 間	冷 間				
4×9	4,000	1.14			●			
4×10	〃	1.27			●	●		
4×11	〃	1.40		●	●	●		
4×12	〃	1.52			●			
4×13	〃	1.65		●	●	●		
4×15	〃	1.90	●	●	●	●	●	
4×16	〃	2.03	●	●	●	●		
4×17	〃	2.16			●			
4×19	〃	2.41	●	●	●	●		
4×20	〃	2.54	●	●	●	●	●	
4×22	〃	2.79	●	●	●	●		
4×25	〃	3.17	●	●	●	●	●	
4×30	〃	3.81	●	●	●	●	●	
4×32	〃	4.08	●	●	●	●	●	
4×35	〃	4.44	●	●	●	●		
4×38	〃	4.84	●	●	●	●	●	
4×40	〃	5.08	●	●	●	●	●	
4×45	〃	5.72	●	●	●	●		
4×50	〃	6.36	●	●	●	●	●	
4×60	〃	7.60	●	●	●			
4×65	〃	8.24	●	●	●	●		
4×75	〃	9.52	●	●	●	●	●	
4×90	〃	11.4			●	●		
4×100	〃	12.7		●	●	●	●	
5×8	〃	1.27			●			
5×9	〃	1.43			●			
5×10	〃	1.59			●	●		
5×12	〃	1.90			●	●		
5×13	〃	2.06			●	●		
5×15	〃	2.38	●	●	●	●	●	
5×16	〃	2.54			●	●		
5×19	〃	3.01	●	●	●	●		
5×20	〃	3.17	●	●	●	●	●	
5×22	〃	3.49	●	●	●	●		
5×25	〃	3.96	●	●	●	●	●	
5×30	〃	4.76	●	●	●	●	●	●
5×32	〃	5.08	●	●	●	●	●	●
5×34	〃	5.40			●	●		
5×35	〃	5.56	●	●	●	●		
5×38	〃	6.04	●	●	●	●	●	●
5×40	〃	6.36	●	●	●	●	●	●
5×45	〃	7.12	●	●				
5×50	〃	7.92	●	●	●	●	●	●
5×60	〃	9.52	●	●	●	●	●	●
5×65	〃	10.3	●	●	●	●	●	●
5×75	〃	11.9	●	●	●	●	●	●
5×90	〃	14.3	●	●	●	●		
5×100	〃	15.8	●	●	●	●	●	
5×130	〃	20.6			●			
5×150	〃	23.8			●			

ステンレス

# フラットバー 〈HOT・COLD・HL・#400・シルバー仕上〉 SUS304

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	HOT		C O L D	H L	# 4 0 0	シ ル バ ー 仕 上
			熱 間	冷 間				
6×9	〃	1.71			●			
6×10	4,000	1.90			●	●		
6×12	〃	2.28			●	●		
6×13	〃	2.48			●	●		
6×15	〃	2.86	●	●	●	●	●	
6×16	〃	3.04			●	●		
6×18	〃	3.42			●	●		
6×19	〃	3.62	●	●	●	●		
6×20	〃	3.81	●	●	●	●	●	
6×22	〃	4.20	●	●	●	●		
6×25	〃	4.76	●	●	●	●	●	
6×25	5,000	5.95	●					
6×25	6,000	7.14	●					
6×30	4,000	5.72	●	●	●	●	●	●
6×30	5,000	7.15	●					
6×30	6,000	8.58	●			●		
6×32	4,000	6.08	●	●	●	●	●	●
6×32	5,000	7.6	●					
6×32	6,000	9.12	●					
6×35	4,000	6.68	●	●	●	●		
6×38	〃	7.24	●	●	●	●	●	●
6×38	5,000	9.05	●					
6×38	6,000	10.9	●			●		
6×40	4,000	7.60	●	●	●	●	●	●
6×40	5,000	9.5	●					
6×40	6,000	11.4	●			●		
6×42	4,000	8.00			●	●		
6×45	〃	8.56	●	●	●	●	●	●
6×48	〃	9.12	●	●	●	●		
6×50	〃	9.52	●	●	●	●	●	●
6×50	5,000	11.9	●					
6×50	6,000	14.3	●	●		●		
6×60	4,000	11.4	●	●	●	●	●	
6×65	〃	12.4	●	●	●	●	●	●
6×65	5,000	15.4	●					
6×65	6,000	18.5	●			●		
6×70	4,000	13.3	●	●	●	●		
6×75	〃	14.3	●	●	●	●	●	●
6×75	5,000	17.8	●					
6×75	6,000	21.4	●			●		
6×90	4,000	17.1	●	●	●	●		
6×100	〃	19.0	●	●	●	●	●	●
6×100	5,000	23.8	●					
6×100	6,000	28.6	●			●		
6×110	4,000	20.9		●	●	●		
6×120	〃	22.8		●	●	●		
6×125	〃	23.8		●	●	●		
6×130	〃	24.8		●	●	●		
6×140	〃	26.6		●	●	●		
6×150	〃	28.6		●	●	●		
7×20	〃	4.44	●					

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	HOT		C O L D	H L	# 4 0 0	シ ル バ ー 仕 上
			熱 間	冷 間				
8×10	〃	2.54			●	●		
8×16	4,000	4.08	●		●	●		
8×25	〃	6.36	●					
8×30	〃	7.60	●					
8×32	〃	8.12	●		●	●	●	●
8×35	〃	8.88	●					
8×38	〃	9.64	●		●	●		
8×40	〃	10.2	●					
8×45	〃	11.4	●					
8×50	〃	12.7	●		●	●		
8×65	〃	16.5	●					
8×75	〃	19.0	●					
8×100	〃	25.4	●					
9×13	〃	3.71	●		●	●		
9×15	〃	4.28	●		●	●	●	
9×16	〃	4.56	●		●	●		
9×19	〃	5.44	●		●	●		
9×20	〃	5.72	●		●	●	●	
9×22	〃	6.28	●		●	●		
9×25	〃	7.12	●		●	●	●	
9×25	6,000	10.7			●			
9×30	4,000	8.56	●		●	●	●	
9×30	6,000	12.8			●			
9×32	4,000	9.12	●		●	●	●	
9×32	5,000	11.4	●					
9×32	6,000	13.7	●		●			
9×35	4,000	10.0	●					
9×38	〃	10.8	●		●	●	●	●
9×38	5,000	13.6	●		●			
9×38	6,000	16.3	●					
9×40	4,000	11.4	●		●	●	●	
9×40	5,000	14.2	●					
9×40	6,000	17.1	●		●			
9×45	4,000	12.8	●		●			
9×50	〃	14.3	●		●	●	●	●
9×50	5,000	17.8	●					
9×50	6,000	21.4	●		●			
9×55	4,000	15.7	●					
9×60	〃	17.1	●		●	●	●	
9×65	〃	18.6	●		●	●	●	●
9×65	5,000	23.2	●					
9×65	6,000	27.8	●		●			
9×75	4,000	21.4	●		●	●	●	●
9×75	5,000	26.8	●					
9×75	6,000	32.1	●		●			
9×90	4,000	25.7	●		●	●		
9×90	5,000	32.1	●					
9×90	6,000	38.5	●					
9×100	4,000	28.6	●		●	●	●	●
9×100	5,000	35.7	●					
9×100	6,000	42.8	●		●			
9×125	4,000	35.7	●		●	●		

# フラットバー〈HOT・COLD・HL・#400・シルバー仕上〉SUS304

## ■SUS304 フラットバー〈4M・5M・6M〉

単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	HOT		COLD	HL	#400	シルバー コート
			熱 間	冷 間				
9×125	5,000	44.6	●					
9×125	6,000	53.5	●					
9×150	4,000	42.8	●		●	●		
9×150	5,000	53.5	●					
9×150	6,000	64.2	●					
9×200	4,000	57.2	●		●	●		
9×250	〃	71.2	●		●	●		
9×300	〃	85.6	●		●			
10×15	〃	4.76	●		●	●	●	
10×19	〃	6.04	●		●	●		
10×20	〃	6.36	●		●	●	●	
10×25	〃	7.92	●		●	●	●	
10×30	〃	9.52	●		●	●	●	
10×32	〃	10.2	●		●	●	●	
10×35	〃	11.1	●					
10×38	〃	12.0	●		●	●	●	
10×40	〃	12.7	●		●	●	●	
10×45	〃	14.3	●					
10×50	〃	15.8	●		●	●	●	
10×50	5,000	19.8	●					
10×50	6,000	23.8	●		●			
10×60	4,000	19.0	●					
10×65	〃	20.6	●		●	●	●	
10×65	6,000	30.9			●			
10×75	4,000	23.8	●		●	●		
10×75	6,000	35.7			●			
10×100	4,000	31.7	●		●	●	●	
10×100	5,000	39.6	●					
10×100	6,000	47.6	●		●			
10×125	4,000	39.6	●		●	●		
10×150	〃	47.6	●		●	●		
10×200	〃	63.6	●		●	●		
10×250	〃	79.2	●		●	●		
10×300	〃	95.2	●					
12×14	〃	5.32			●			
12×15	〃	5.72	●					
12×16	〃	6.08			●	●		
12×19	〃	7.24	●		●	●		
12×20	〃	7.60	●		●	●	●	
12×25	〃	9.52	●		●	●	●	
12×25	6,000	14.3			●			
12×30	4,000	11.4	●		●	●	●	
12×30	6,000	17.1			●			
12×32	4,000	12.2	●		●	●	●	
12×32	6,000	18.3			●			
12×35	4,000	13.3	●		●			
12×38	〃	14.5	●		●	●	●	●
12×38	5,000	18.1	●					
12×38	6,000	21.7	●		●			
12×40	4,000	15.2	●		●	●	●	
12×40	6,000	22.9			●			

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	HOT		COLD	HL	#400	シルバー コート
			熱 間	冷 間				
12×45	4,000	17.1	●					
12×50	〃	19.0	●		●	●	●	●
12×50	5,000	23.8	●					
12×50	6,000	28.6	●		●			
12×65	4,000	24.8	●		●	●	●	●
12×65	5,000	31.0	●					
12×65	6,000	37.1	●		●			
12×70	4,000	26.6	●					
12×75	〃	28.6	●		●	●	●	●
12×75	5,000	35.7	●					
12×75	6,000	42.8	●		●			
12×90	4,000	34.2	●		●	●		
12×100	〃	38.1	●		●	●	●	●
12×100	5,000	47.6	●					
12×100	6,000	57.1	●		●			
12×125	4,000	47.6	●		●	●		
12×125	5,000	59.5	●					
12×125	6,000	71.4	●					
12×150	4,000	57.2	●		●	●		
12×150	5,000	71.5	●					
12×150	6,000	85.8	●					
12×200	4,000	76.0	●		●	●		
12×250	〃	95.2	●		●	●		
12×300	〃	114.0	●		●			
16×19	〃	9.64			●	●		
16×20	〃	10.2	●		●	●	●	
16×25	〃	12.7	●		●	●	●	
16×30	〃	15.2	●					
16×32	〃	16.2	●		●	●	●	
16×35	〃	17.8	●					
16×38	〃	19.3	●		●	●	●	
16×40	〃	20.3	●		●	●	●	
16×50	〃	25.4	●		●	●	●	
16×50	5,000	31.7	●					
16×50	6,000	38.0	●		●			
16×65	4,000	33.0	●		●	●		
16×65	5,000	41.2	●					
16×65	6,000	49.5	●		●			
16×75	4,000	38.1	●		●	●		
16×75	5,000	47.6	●					
16×75	6,000	57.1	●		●			
16×90	4,000	45.6	●					
16×100	〃	50.8	●		●	●		
16×100	5,000	63.5	●					
16×100	6,000	76.2	●		●			
16×125	4,000	63.6	●		●	●		
16×125	5,000	79.5	●					
16×125	6,000	95.4	●					
16×150	4,000	76.0	●		●	●		
16×150	5,000	95.0	●					

ステンレス

# フラットバー 〈HOT・COLD・HL・#400・シルバー仕上〉 SUS304

## ■SUS304 フラットバー 〈4M・5M・6M〉

単位：mm

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	HOT		COLD	HL	#400	シルバー コート
			熱 間	冷 間				
16×150	6,000	114.0	●					
16×200	4,000	102.0	●		●	●		
16×250	〃	127.0	●		●	●		
16×300	〃	152.0	●		●			
19×25	〃	15.1	●		●	●	●	
19×30	〃	18.1	●					
19×32	〃	19.3	●		●	●	●	
19×35	〃	21.1	●					
19×38	〃	22.9	●		●	●	●	
19×40	〃	24.1	●					
19×45	〃	27.1	●					
19×50	〃	30.1	●		●	●	●	
19×50	5,000	37.6	●					
19×50	6,000	45.2	●					
19×55	4,000	33.1	●					
19×65	〃	39.2	●		●	●		
19×65	5,000	48.9	●					
19×65	6,000	58.7	●					
19×75	4,000	45.2	●		●	●		
19×90	〃	54.4	●					
19×100	〃	60.4	●		●	●		
19×100	5,000	75.5	●					
19×100	6,000	90.6	●					
19×125	4,000	75.2	●		●	●		
19×150	〃	90.4	●		●	●		
19×200	〃	120.0	●		●	●		
19×250	〃	151.0	●		●	●		
19×300	〃	181.0	●		●			
20×70	〃	44.4	●					
22×25	〃	17.4	●					
22×30	〃	20.9	●					
22×32	〃	22.3	●		●			
22×35	〃	24.4	●					
22×38	〃	26.5	●		●			
22×40	〃	27.9	●					
22×45	〃	31.4	●					
22×50	〃	34.9	●		●			
22×65	〃	45.2	●		●			
22×75	〃	52.4	●		●			
22×90	〃	62.8	●					
22×100	〃	69.6	●		●			
22×125	〃	87.2	●					
22×150	〃	105.0	●					
22×200	〃	140.0	●					
22×250	〃	174.0	●					
22×300	〃	209.0	●					
25×32	〃	25.4	●		●			
25×38	〃	30.1	●		●			
25×40	〃	31.7	●					
25×45	〃	35.7	●					
25×50	〃	39.6	●		●			

サイズ 厚さ×幅	長さ	kg/P	HOT		COLD	HL	#400	シルバー コート
			熱 間	冷 間				
25×60	4,000	47.6	●					
25×65	〃	51.6	●		●			
25×75	〃	59.6	●		●			
25×100	〃	79.2	●		●			
25×125	〃	99.2	●		●			
25×150	〃	119.0	●		●			
25×200	〃	158.0	●		●			
25×250	〃	198.0	●					
25×300	〃	238.0	●					
30×50	〃	47.6	●		●			
30×55	〃	52.4	●		●			
30×65	〃	62.0	●		●			
30×75	〃	71.2	●		●			
30×100	〃	95.2	●		●			
30×125	〃	119.0	●					
30×150	〃	143.0	●					
30×200	〃	190.0	●					
30×250	〃	238.0	●					
30×300	〃	286.0	●					
35×50	〃	55.6	●		●			
35×65	〃	72.0	●		●			
35×75	〃	83.2	●		●			
35×100	〃	111.0	●		●			
35×125	〃	139.0	●					
35×150	〃	166.0	●					
40×50	〃	63.6	●					
40×65	〃	82.4	●					
40×75	〃	95.2	●					
40×100	〃	127.0	●					
40×125	〃	158.0	●					
40×150	〃	190.0	●					
50×65	〃	103.0	●					
50×75	〃	119.0	●					
50×100	〃	158.0	●					
50×125	〃	198.0	●					
50×150	〃	238.0	●					
60×75	〃	143.0	●					
60×100	〃	190.0	●					
60×125	〃	238.0	●					
60×150	〃	286.0	●					
65×75	〃	155.0	●					
70×100	〃	222.0	●					
70×125	〃	278.0	●					
70×150	〃	333.0	●					
80×100	〃	254.0	●					
80×125	〃	317.0	●					
80×150	〃	381.0	●					
90×125	〃	357.0	●					
90×150	〃	428.0	●					
100×125	〃	396.0	●					
100×150	〃	476.0	●					

ステンレス

# フラットバー 〈HOT〉 SUS316・316L、SUS303

## ■SUS316・316L ホットフラットバー 〈4M〉

単位：mm

サイズ 厚さ×幅	kg/P
3×20	1.92
3×25	2.39
3×30	2.87
3×32	3.06
3×38	3.64
3×40	3.83
3×50	4.80
4×25	3.19
4×30	3.83
4×40	5.12
4×50	6.40
5×20	3.19
5×25	3.99
5×30	4.80
5×32	5.12
5×38	6.08
5×40	6.40
5×50	8.00

サイズ 厚さ×幅	kg/P
6×25	4.80
6×30	5.76
6×32	6.12
6×38	7.28
6×40	7.68
6×50	9.56
6×65	12.4
6×75	14.4
6×100	19.2
9×25	7.20
9×30	8.60
9×32	9.20
9×38	10.9
9×50	14.4
9×65	18.7
9×75	21.6
9×90	25.8
9×100	28.7
10×50	16.0
10×100	31.9

サイズ 厚さ×幅	kg/P
12×25	9.56
12×32	12.2
12×38	14.6
12×50	19.2
12×65	24.9
12×75	28.7
12×100	38.3
16×25	12.8
16×32	16.4
16×38	19.4
16×50	25.5
16×65	33.2
16×75	38.3
16×100	51.2
19×50	30.3
19×65	39.4
19×75	45.6
19×100	60.8

## ■SUS303 ホットフラットバー 〈4M〉

定尺4,000mm・単位：mm

サイズ 厚さ×幅	kg/P
6×25	4.76
6×30	5.72
6×40	7.60
6×50	9.52
6×65	12.4
6×75	14.3
6×100	19.0
9×25	7.12
9×30	8.56
9×40	11.4
9×50	14.3
9×65	18.6
9×75	21.4
9×100	28.6
12×25	9.52
12×30	11.4
12×40	15.2
12×50	19.0
12×65	24.8
12×75	28.6
12×100	38.1
12×150	57.2
12×200	76.0
16×25	12.7
16×30	15.2
16×40	20.3
16×50	25.4
16×65	33.0
16×75	38.1

サイズ 厚さ×幅	kg/P
16×100	50.8
16×150	76.0
16×200	102.0
19×25	15.1
19×30	18.1
19×40	24.1
19×50	30.1
19×65	39.2
19×75	45.2
19×100	60.4
19×150	90.4
19×200	120.0
22×25	17.4
22×30	20.9
22×40	27.9
22×50	34.9
22×65	45.2
22×75	52.4
22×100	69.6
22×150	105.0
22×200	140.0
25×50	39.6
25×65	51.6
25×75	59.6
25×100	79.2
25×150	119.0
25×200	158.0
30×50	47.6
30×75	71.2

サイズ 厚さ×幅	kg/P
30×100	95.2
30×150	143.0
30×200	190.0
35×50	55.6
35×75	83.2
35×100	111.0
40×50	63.6
40×75	95.2
40×100	127.0
50×75	119.0
50×100	158.0

## ■SUS303 四角棒 〈4M〉

16×16	8.12
19×19	11.4
22×22	15.4
25×25	19.8
30×30	28.6
32×32	32.5
35×35	38.9
40×40	50.8
45×45	64.4
50×50	79.2
60×60	114.0
65×65	134.0
75×75	178.0
90×90	257.0
100×100	317.0

# 四角棒

## ■SUS304 四角棒

定尺4,000mm・単位：mm

サイズ 辺×辺	kg/P	HOT	COLD	HL	#400
3×3×2M	0.142		●		
4×4×4M	0.508		●		
5×5×4M	0.792		●	●	
6×6×4M	1.14		●	●	
7×7×4M	1.56		●	●	
8×8×4M	2.03		●	●	●
9×9×4M	2.57		●	●	●
10×10×4M	3.17	●	●	●	●
12×12×4M	4.56	●	●	●	●
13×13×4M	5.36	●	●	●	●
14×14×4M	6.20	●	●	●	●
15×15×4M	7.12	●	●	●	●
16×16×4M	8.12	●	●	●	●
19×19×4M	11.4/*11.5	○	●	●	●
20×20×4M	12.7/*12.8	○	●	●	●
22×22×4M	15.4/*15.4	○	●	●	
25×25×4M	19.8/*20.0	○	●	●	●
26×26×4M	21.4		●		
28×28×4M	24.9	●	●	●	
30×30×4M	28.6/*28.7	○	●	●	
32×32×4M	32.5/*32.7	○	●	●	
36×36×4M	41.2/*41.4	○	●		
38×38×4M	46.0/*46.0	○	●	●	
40×40×4M	50.8/*51.2	○	●		
42×42×4M	56.0/*56.4	○			
45×45×4M	64.4/*64.8	○	●		
50×50×4M	79.2/*80.0	○	●		
55×55×4M	96.0	●	●		
60×60×4M	114.0	●	●		
65×65×4M	134.0	●	●		
70×70×4M	156.0	●			
75×75×4M	178.0	●			
90×90×4M	257.0	●			
100×100×4M	317.0	●			

\*…SUS316・316L ●…即納品 ○…即納品・316 (316Lもあり)

# 六角棒

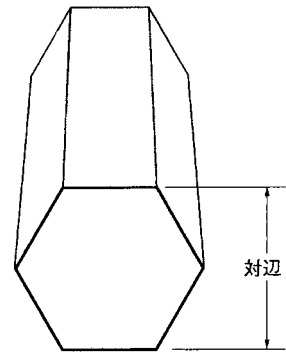
## ■SUS304 六角棒 (冷間引抜)

単位：mm

サイズ 対辺×長さ	kg/P
5×2,000	0.344
6×2,000	0.494
7×2,000	0.674
8×4,000	1.76
9×4,000	2.22
10×4,000	2.75
11×4,000	3.32
12×4,000	3.97
13×4,000	4.64

サイズ 対辺×長さ	kg/P
14×4,000	5.40
17×4,000	7.92
19×4,000	9.92
21×4,000	12.1
22×4,000	13.3
23×4,000	14.5
24×4,000	15.8
26×4,000	18.6
27×4,000	20.0

サイズ 対辺×長さ	kg/P
29×4,000	23.1
30×4,000	24.7
32×4,000	28.1
35×4,000	33.6
36×4,000	35.6
38×4,000	39.7
41×4,000	46.0
46×4,000	58.0
50×4,000	68.8



## ■SUS303 六角棒 (冷間引抜)

単位：mm

サイズ 対辺×長さ	kg/P
5×2,100	0.361
6×2,100	0.519
7×2,100	0.708
8×4,100	1.8
9×4,100	2.28
10×4,100	2.82

サイズ 対辺×長さ	kg/P
11×4,100	3.41
12×4,100	4.05
13×4,100	4.76
14×4,100	5.54
17×4,100	8.12
19×4,100	10.2

サイズ 対辺×長さ	kg/P
21×4,100	12.4
23×4,100	14.9
24×4,100	16.2
26×4,100	19.0
27×4,100	20.5
29×4,100	23.7

### JIS H-11 外径寸法公差表

製品寸法mm	外径公差+0-公差
3.01 ~ 6.00	75/1,000
6.01 ~ 10.00	90/1,000
10.01 ~ 18.00	110/1,000
18.01 ~ 30.00	130/1,000
30.01 ~ 50.00	160/1,000

〔JIS規格〕 ◆寸法公差 JIS H-11仕上げ  
◆表面仕上げは、全寸法スキンパス仕上げ



# 丸 棒

## ■ピーリング丸棒 SUS304・303 単位：mm

Ⓜ=HL ○=酸洗仕上

外径	定尺	m重量/kg	ピーリング丸棒	
			304・303	304 303
*8	4000	0.399	○	
*9	〃	0.505	○	
10	〃	0.623	○	
12	〃	0.897	○	
13	〃	1.05	○	
14	〃	1.22	○	
15	〃	1.42	○	
16	4000・6000	1.61	○	●
18	〃	2.03	○	●
19	〃	2.27	○	●
20	〃	2.51	○	●
22	〃	3.03	○	●
24	〃	3.61	○	●
25	〃	3.92	○	●
26	6000	4.25	○	●
28	〃	4.93	○	●
30	〃	5.65	○	●
32	〃	6.43	○	●
34	〃	7.25	○	●
35	〃	7.68	○	●
36	〃	8.13	○	●
38	〃	9.06	○	●
40	〃	10.0	○	●
42	〃	11.1	○	●
44	〃	12.1	○	●
45	〃	12.7	○	●
46	〃	13.3	○	●
48	〃	14.4	○	●
50	〃	15.6	○	●
55	〃	18.9	○	●
60	〃	22.5	○	●
65	〃	26.4	○	●
70	〃	30.6	○	●
75	〃	35.2	○	●
80	〃	40.0	○	●
85	〃	45.3	○	●
90	〃	50.7	○	●
95	〃	56.5	○	●
100	〃	62.6	○	●
105	〃	69.0	○	●
110	〃	75.7	○	●
115	〃	82.7	○	●
120	〃	90.1	○	●
125	〃	97.7	○	●
130	〃	106	○	●
135	〃	114	○	●
140	〃	123	○	●
145	〃	132	○	●
150	〃	141	○	●
155	〃	152	○	●
160	〃	161	○	●
170	〃	182	○	●
180	〃	204	○	●
190	〃	227	○	●
200	〃	252	○	●

外径	定尺	m重量/kg	ピーリング丸棒	
			304・303	304
210	乱尺	277		○
220	〃	304		○
230	〃	332		○
240	〃	362		○
250	〃	392		○
260	〃	424		○
270	〃	457		○
280	〃	492		○
290	〃	527		○
300	〃	564		○
310	〃	602		○
320	〃	642		○
330	〃	682		○
340	〃	724		○
350	〃	767		○
360	〃	812		○
370	〃	904		○
380	〃	1002		○
390	〃	1104		○
400	〃	1267		○

\*はプラスコンバインド品 (冷間仕上) になります。

## ■酸洗丸棒

単位：mm

外径	定尺	m重量/kg	304
8	4000	0.399	○
9	〃	0.505	○
10	〃	0.623	○
12	〃	0.897	○
13	〃	1.05	○
14	〃	1.22	○
15	〃	1.42	○
16	〃	1.61	○
18	〃	2.03	○
19	〃	2.27	○
20	〃	2.51	○
22	〃	3.03	○
24	〃	3.61	○
25	〃	3.92	○

## ■HL丸棒

単位：mm

外径	定尺	m重量/kg	304
8	4000	0.399	Ⓜ
9	〃	0.505	Ⓜ
10	〃	0.623	Ⓜ
12	〃	0.897	Ⓜ
13	〃	1.05	Ⓜ
15	〃	1.42	Ⓜ
16	〃	1.61	Ⓜ
19	〃	2.27	Ⓜ
20	〃	2.51	Ⓜ
22	〃	3.03	Ⓜ
25	〃	3.92	Ⓜ

## 外径許容差基準表

単位：mm

ピーリング (JIS G4303)			酸洗丸棒 (JIS G4303)		
10mm 以上 25mm 以下	+0.15、-0	125mm を超え 150mm 以下	+1.0、-0	8mm 以上 15mm 以下	± 0.3
25mm を超え 80mm 以下	+0.25、-0	150mm を超え 400mm 以下	+2.0、-0	15mm を超え 25mm 以下	± 0.4
80mm を超え 125mm 以下	+0.50、-0				

# 冷間仕上丸棒

○=酸洗仕上 ◆=316

## ■引抜丸棒・ミガキ丸棒・センタレス丸棒 SUS304・303・316

単位：mm

外径	m重量/kg		引抜丸棒			ミガキ丸棒 (h-9)		センタレス丸棒 (h-7)	
	304・303	316	304	303	316	304	303	304	303
2	0.025		○					○	●
2.5	0.039		○					○	●
3	0.056		○					○	●
3.5	0.076		○					○	●
4	0.100	0.100	○	●	◆			○	●
5	0.156	0.157	○	●	◆			○	●
6	0.224	0.226	○	●	◆			○	●
7	0.305	0.307	○	●	◆			○	●
8	0.399	0.401	○	●	◆			○	●
9	0.504	0.508	○	●	◆			○	●
10	0.623	0.627	○	●	◆			○	●
11	0.754	0.758	○	●	◆			○	●
12	0.897	0.903	○	●	◆			○	●
13	1.05	1.06	○	●	◆			○	●
14	1.22	1.23	○	●	◆			○	●
15	1.40	1.41	○	●	◆			○	●
16	1.59	1.60	○	●	◆			○	●
17	1.80	1.81	○	●	◆			○	●
18	2.02	2.03	○	●	◆			○	●
19	2.25	2.26	○	●	◆			○	●
20	2.49	2.51	○	●	◆			○	●
22	3.01	3.03	○	●	◆			○	●
24	3.59		○	●					
25	3.89	3.92	○	●	◆			○	●
26	4.21					○		○	
28	4.88					○	●	○	
30	5.61					○	●	○	●
32	6.38					○	●		
35	7.63					○	●	○	●
38	8.99					○			
40	9.97					○	●	○	●
42	11.0					○			
45	12.6					○	●	○	
50	15.6					○	●	○	
55	18.8					○			
60	22.4					○			
65	26.3					○			
70	30.5					○			
75	35.0					○			
80	39.9					○			
90	50.4					○			
100	62.3					○			

※引抜丸棒：定尺 4000mm (一部 2000mm・3000mm・5000mm あり)

※ミガキ丸棒：定尺 5000mm または 6000mm (一部 4000mm あり)

※センタレス丸棒：定尺 SUS304=2000mm、SUS303=2100mm

### 外径許容差基準表

単位：mm

引抜丸棒		引抜丸棒 (h-9)		ミガキ丸棒 (h-9)		センタレス丸棒 (h-7)			
2 ~ 2.5	+0	5 ~ 6	+0	26 ~ 30	+0	2 ~ 3	+0	11 ~ 18	+0
	-0.04		-0.030		-0.052		-0.010		-0.018
3 ~ 3.5	+0	7 ~ 10	+0	32 ~ 50	+0	3.5 ~ 6	+0	19 ~ 30	+0
	-0.05		-0.036		-0.062		-0.012		-0.021
4 ~ 4.5	+0	11 ~ 18	+0	55 ~ 80	+0	7 ~ 10	+0	35 ~ 50	+0
	-0.06		-0.043		-0.074		-0.015		-0.025
		19 ~ 25	+0	90 ~ 100	+0				
			-0.052		-0.087				
	~3以下	3を超え6以下	6を超え10以下	10を超え18以下	18を超え30以下	30を超え50以下	50を超え80以下		
h-7	0、-0.01	0、-0.012	0、-0.015	0、-0.018	0、-0.021	0、-0.025	0、-0.030		
h-9	0、-0.025	0、-0.030	0、-0.036	0、-0.043	0、-0.052	0、-0.062	0、-0.074		

ステンレス

# 化粧パイプ

H=HL ④=#400 ①=未研磨

## ■化粧パイプ SUS304

単位：mm

サイズ	厚み	0.8	1.0	1.2	1.5		2.0			3.0			
	長さ	4,000	4,000	4,000	4,000	5,000	6,000	4,000	5,000	6,000	4,000	5,000	6,000
5		④	④										
6		④	④										
7		④	④										
8		④	H④										
9		④	④										
10		④	H④										
12		④	H④										
13		④	H④	H④	H④	H④	H④						
13.8				H④	H④								
14		④	④										
15		④	④										
16		④	H④	H④	H④	H④	H④	H④					
17.3					H④	H④	H④	H④	H④	H④			
19		④	H④	H④	H④	H④	H④	H④		H④			
21.7			④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④		④
22		④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④			
25		④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④		
25.4			④	H④	H④			H④					
27.2			H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④
30					④			④					
32			H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④
34			H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④
38			H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④
42.7				H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④
45					H④			H④					
48.6				H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④
50			④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④
50.8					④								
60.5					H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④	H④
70					④								
76.3					H④		H④	H④		H④	H④		H④
89.1					H④			H④		H④	H④		H④
101.6					H④			H④		H④	H④		H④
114.3								H④		H④	H④		H④
139.8								H④		H④	H④		H④
165.2											H④		H④
216.3											H④		H④

## ■化粧パイプ SUS430

単位：mm

サイズ	厚み	0.8	1.0	1.2	1.5
	長さ	4,000	4,000	4,000	4,000
13		④	④		
16			④	④	④
19			④	④	④
22			④	④	④
25			④	④	④
32			④	④	④
34				④	④
38			④	④	④
50					④

### 寸法公差基準表

外 径	20mm未満	±0.20mm
	20mm～50mm	±0.25mm
	50mm以上	±0.6%
肉 厚	76.3mm以上	±1.0%
	1.2mm未満	±0.15mm
	1.2mm～2.0mm	±0.20mm
長 さ	2.0mm以上	±10%
		-0 +規定せず
真直度	1Mに対し	0.3%以内

# 角パイプ

H=HL 4=#400 0=未研磨

## ■角パイプ 正方形 SUS304

単位：mm

サイズ	厚さ		1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
	長さ						
7×7	4,000		H4				
9×9	4,000		H40				
10×10	4,000		H40	H40			
12×12	4,000		H4	H40			
13×13	4,000		H4	H40			
14×14	4,000		H4	H40			
16×16	5,000		H40	H40	H40		
	6,000				H 0		
19×19	5,000		H4	H40	H40	H4	
	6,000				H 0		
20×20	5,000			H4	H40		
21×21	5,000		H4	H40	H40		
22×22	5,000		H4	H4	H40		
24×24	5,000		H40	H40	H40		
25×25	5,000			H40	H40		
	6,000				H 0		
25.4×25.4	5,000			H4	H4		
28.6×28.6	5,000		H4	H40	H40		

※#800につきましては、受注生産になります。

単位：mm

サイズ	厚さ		1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
	長さ						
30×30	5,000			H40	H40	H40	
	6,000				H 0		
32×32	5,000			H4	H40	H40	
	6,000				H 0		
35×35	5,000			H4	H40		
38.5×38.5	5,000			H4	H40	H4	
40×40	5,000				H40	H40	
	6,000				H 0		
41×41	5,000			H4	H40	H4	
	6,000				H 0		
46×46	5,000				H40	H4	
50×50	5,000				H40	H40	H40
	6,000				H 0	H 0	H 0
60×60	5,000				H40	H40	H40
	6,000				H 0	H 0	
75×75	5,000					H40	H40
	6,000					H 0	
100×100	5,000					H40	H40
	6,000					H 0	

## ■角パイプ 長方形 SUS430

単位：mm

サイズ 長方形	厚さ		1.0	1.2
	長さ			
32×16	5,000		H	H

## ■フラット角パイプ SUS304

単位：mm

サイズ	厚さ		1.0	1.2	1.5
	長さ				
6×12	4,000		H	H	
6×25	〃			H	H
6×30	〃			H	H
6×40	〃			H	H
6×50	〃			H	H
6×65	〃				H
6×75	〃				H
6×100	〃				H
9×25	〃				H
9×30	〃				H
9×40	〃				H
9×50	〃			H	H
9×65	〃			H	H
9×75	〃				H
9×100	〃				H
10×40	〃				H
12×50	〃			H	H
12×65	〃				H
12×75	〃				H
12×100	〃				H

### 寸法公差基準表 フラット角パイプ用

公差	外径	±0.5mm
	肉厚	±0.2mm
	角1R以内 (外R)	

# 角パイプ

●=HL ●=#400 ○=未研磨

## ■角パイプ 長方形 SUS304

単位：mm

サイズ	厚さ		1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
	長さ						
19×10	4,000		●●	●●○			
22×12	5,000		●●	●●	●●○		
24×14	5,000		●●	●●	●●○		
25×12	5,000			●●○	●●○		
30×20	5,000			●●	●●○		
	6,000				● ○		
30×25	5,000			●●	●●○		
32×16	5,000	●●	●●	●●○			
	6,000			● ○			
40×18	5,000	●●	●●○	●●○			
40×20	5,000		●●	●●○	●●○		
	6,000			● ○			
40×25	5,000		●●	●●○	●●○		
	6,000			● ○			
50×20	5,000		●	●●○	●●○		
	6,000			● ○			
50×25	5,000			●●○	●●○		
	6,000			● ○			
50×30	5,000			●●○	●●○		
	6,000			● ○			
51×26	5,000		●●	●●○	●●○		

単位：mm

サイズ	厚さ		1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
	長さ						
60×25	5,000				●●○	●●	
60×30	5,000				●●○	●●○	
	6,000				● ○	● ○	
60×40	5,000				●●	●●○	
61×32	5,000				●●○	●●	
	6,000				● ○		
65×18	5,000			●●	●●○		
70×25	5,000				●●	●●	
70×30	5,000				●●	●●	
75×45	5,000				●●○	●●○	●●○
	6,000				● ○	● ○	
80×40	5,000				●●○	●●○	●●
	6,000				● ○	● ○	
90×30	5,000				●●○	●●○	●●
90×50	5,000				● ○	●	●
100×40	5,000					●●○	●●○
100×50	5,000					●●○	●●○
	6,000					● ○	● ○
120×60	5,000					●●○	●●○
125×75	5,000					● ○	● ○
150×50	5,000					●●○	●●○

# 大型角パイプ

Ⓜ=HL ④=#400 ①=未研磨 ○=コールド

## ■正方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面機能

サイズmm (A × B)	肉厚 t mm	長さ mm	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半径		研磨
					Ixcm <sup>4</sup>	Iycm <sup>4</sup>	Zxcm <sup>3</sup>	Zycm <sup>3</sup>	ixcm	iycm	
40×40	3	6,000	3.34	4.208	9.32		4.66		1.49		①
	4	〃	4.24	5.348	11.1		5.54		1.44		①
50×50	3	〃	4.29	5.408	19.5		7.79		1.90		①
	4	〃	5.51	6.948	23.7		9.49		1.85		①
	5	〃	6.63	8.356	27.0		10.8		1.80		①
60×60	3	〃	5.24	6.608	35.1		11.7		2.31		①
	4	〃	6.78	8.548	43.6		14.5		2.26		①
	5	〃	8.21	10.36	50.5		16.8		2.21		①
75×75	3	〃	6.67	8.408	71.6		19.1		2.92		①
	4	〃	8.68	10.95	90.2		24.1		2.87		①
	5	〃	10.6	13.36	106		28.4		2.82		①
	6	〃	12.4	15.63	120		32.0		2.77		①
80×80	3	〃	7.14	9.008	87.8		22.0		3.12		①
	4	〃	9.32	11.75	111		27.8		3.07		①
	●5	〃	11.4	14.36	131		32.9		3.03		①
90×90	3	〃	8.10	10.21	127		28.3		3.53		①
	4	〃	10.6	13.35	162		36.0		3.48		①
	●5	〃	13.0	16.36	193		42.9		3.43		①
	●6	〃	15.3	19.23	220		49.0		3.39		①
100×100	3	〃	9.05	11.41	177		35.4		3.94		①
	4	〃	11.9	14.95	226		45.3		3.89		①
	5	〃	14.6	18.36	271		54.2		3.84		①
	6	〃	17.2	21.63	311		62.3		3.79		①
	9	〃	24.3	30.67	408		81.6		3.65		①
110×110	3	〃	10.0	12.61	238		43.3		4.35		①
	4	〃	13.1	16.55	306		55.6		4.30		①
	●5	〃	16.1	20.36	368		66.9		4.25		①
	●6	〃	19.1	24.03	424		77.2		4.20		①
	●9	〃	27.2	34.27	564		102		4.06		①
120×120	3	〃	11.0	13.81	312		52.1		4.76		①
	4	〃	14.4	18.51	402		67.1		4.71		①
	5	〃	17.7	22.36	485		80.9		4.66		①
	6	〃	21.0	26.43	562		93.7		4.61		①
	●9	〃	30.0	37.87	755		126		4.46		①

※研磨品につきましては、別途ご相談ください。

### ステンレス溶接コラム

1. サイズはオーダーメイド、小ロット（1本より）短納期にて対応。
2. サイズ、用途により溶接は1シーム、2シーム、4シームとなります。
3. 自動溶接（プラズマ、炭酸ガスアーク）にて溶接部の品質は均一。
4. SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316Lをベースにて、他鋼種も取扱い可能。

ステンレス

# 大型角パイプ

Ⓜ=HL ④=#400 ①=未研磨 ○=コールド

## ■正方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面機能

サイズmm (A × B)	肉厚 t mm	長さ mm	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半径		研磨
					Ixcm <sup>4</sup>	Iycm <sup>4</sup>	Zxcm <sup>3</sup>	Zycm <sup>3</sup>	ixcm	iycm	
125×125	3	6,000	11.4	14.41	355	355	56.7	56.7	4.96	4.96	①
	4	〃	15.0	18.95	457	457	73.2	73.2	4.91	4.91	①
	5	〃	18.5	23.36	553	553	88.4	88.4	4.86	4.86	①
	6	〃	21.9	27.63	641	641	103	103	4.82	4.82	①
	9	〃	31.5	39.67	865	865	138	138	4.67	4.67	①
150×150	3	〃	13.8	17.41	623	623	83.0	83.0	5.98	5.98	①
	4	〃	18.2	22.95	808	808	108	108	5.93	5.93	①
	5	〃	22.5	28.36	982	982	131	131	5.89	5.89	①
	6	〃	26.7	33.63	1150	1150	153	153	5.84	5.84	①
	9	〃	38.6	48.67	1580	1580	210	210	5.69	5.69	①
	●12	〃	49.6	62.53	1920	1920	257	257	5.55	5.55	①
175×175	3	〃	16.2	20.41	1000	1000	114	114	7.00	7.00	①
	4	〃	21.4	26.95	1300	1300	149	149	6.95	6.95	①
	5	〃	26.5	33.36	1590	1590	182	182	6.91	6.91	①
	6	〃	31.4	39.63	1860	1860	213	213	6.86	6.86	①
	9	〃	45.7	57.67	2600	2600	297	297	6.71	6.71	①
	●12	〃	59.1	74.53	3220	3220	368	368	6.57	6.57	①
200×200	3	〃	18.6	23.41	1510	1510	151	151	8.02	8.02	①
	4	〃	24.5	30.95	1970	1970	197	197	7.97	7.97	①
	5	〃	30.4	38.36	2410	2410	241	241	7.93	7.93	①
	6	〃	36.2	45.63	2830	2830	283	283	7.88	7.88	①
	9	〃	52.9	66.67	3990	3990	399	399	7.73	7.73	①
	●12	〃	68.6	86.53	4980	4980	498	498	7.59	7.59	①
250×250	4	〃	30.9	38.95	3910	3910	313	313	10.0	10.0	①
	5	〃	38.4	48.36	4810	4810	384	384	9.97	9.97	①
	6	〃	45.7	57.63	5670	5670	454	454	9.92	9.92	①
	9	〃	67.1	84.67	8090	8090	647	647	9.78	9.78	①
	●12	〃	87.7	110.5	10300	10300	820	820	9.63	9.63	①
300×300	4	〃	37.2	46.95	6830	6830	455	455	12.1	12.1	①
	5	〃	46.3	58.36	8420	8420	561	561	12.0	12.0	①
	6	〃	55.2	69.63	9960	9960	664	664	12.0	12.0	①
	9	〃	81.4	102.7	14300	14300	956	956	11.8	11.8	①
	●12	〃	107	134.5	18300	18300	1220	1220	11.7	11.7	①

●は受注生産

# 大型角パイプ

Ⓜ=HL Ⓞ=#400 Ⓚ=未研磨 ○=コールド

## ■長方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面機能

サイズmm (A × B)	肉厚 t mm	長さ mm	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半径		研磨
					Ixcm <sup>4</sup>	Iycm <sup>4</sup>	Zxcm <sup>3</sup>	Zycm <sup>3</sup>	ixcm	iycm	
60×30	3	6,000	3.81	4.808	6.80	20.5	4.53	6.83	1.19	2.06	Ⓚ
	4	〃	4.88	6.148	8.06	24.7	5.37	8.23	1.14	2.06	Ⓚ
75×45	3	〃	5.24	6.608	21.7	48.3	9.66	12.9	1.81	2.70	Ⓚ
	4	〃	6.78	8.548	26.7	59.9	11.9	16.0	1.77	2.65	Ⓚ
80×40	3	〃	5.24	6.608	17.6	52.3	8.78	13.1	1.70	2.81	Ⓚ
	4	〃	6.78	8.548	21.5	64.6	10.7	16.1	1.59	2.75	Ⓚ
90×50	3	〃	6.19	7.808	32.7	81.9	13.1	18.2	2.05	3.24	Ⓚ
	4	〃	8.05	10.15	40.7	103	16.3	22.8	2.00	3.18	Ⓚ
100×40	3	〃	6.19	7.808	21.7	92.3	10.8	18.5	1.67	3.44	Ⓚ
	4	〃	8.05	10.15	26.7	116	13.4	23.1	1.62	3.38	Ⓚ
100×50	3	〃	6.67	8.408	36.1	106	14.4	21.3	2.07	3.56	Ⓚ
	4	〃	8.68	10.95	45.0	134	18.0	26.8	2.03	3.50	Ⓚ
	5	〃	10.6	13.36	52.5	158	21.0	31.6	1.98	3.44	Ⓚ
	6	〃	12.4	15.63	58.7	179	23.5	35.8	1.94	3.38	Ⓚ
125×75	3	〃	9.05	11.41	111	243	29.5	38.9	3.11	4.61	Ⓚ
	4	〃	11.9	14.95	141	311	37.5	49.7	3.07	4.56	Ⓚ
	5	〃	14.6	18.36	168	373	44.7	59.6	3.02	4.50	Ⓚ
	6	〃	17.2	21.63	192	428	51.1	68.5	2.98	4.45	Ⓚ
150×75	3	〃	10.2	12.91	130	380	34.7	50.6	3.17	5.42	Ⓚ
	4	〃	13.4	16.95	166	488	44.2	65.1	3.13	5.37	Ⓚ
	5	〃	16.5	20.86	198	588	52.9	78.4	3.08	5.31	Ⓚ
	6	〃	19.5	24.63	228	679	60.7	90.5	3.04	5.25	Ⓚ
150×100	3	〃	11.4	14.41	248	461	49.5	61.4	4.15	5.65	Ⓚ
	4	〃	15.0	18.95	319	595	63.7	79.3	4.10	5.60	Ⓚ
	5	〃	18.5	23.36	384	719	76.8	95.9	4.05	5.55	Ⓚ
	6	〃	21.9	27.63	444	835	88.8	111	4.01	5.50	Ⓚ
	9	〃	31.5	39.67	595	1130	119	150	3.87	5.33	Ⓚ

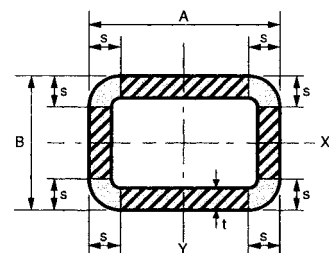
ステンレス

### 寸法公差基準表

項目及び寸法の区分		許容差
辺の長さ	100mm以下	±1.0mm
	100mmを超えるもの	±1.0%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ：125mm以下	0.5mm以下
	辺の長さ：125mmを超えるもの	辺の長さの0.4%以下
隣にあった平板部分のなす角度		90° ± 1.0°
長さ		+規定せず -0
曲り		1mm/M以下
角部の寸法：S (外R)		3×肉厚 (t) 以下
肉厚 (t)		±10%
溶接ビードの位置		角部にかからぬこと
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下

### 備考

- 肉厚の許容差は、平板部分について適用します。(平板部分は、下図の傾斜部を言います。)
- 肉厚ビード高さを除く断面形状は、管の両端より100mm以上内側で測定する。
- 曲りの許容差は、上下、左右の大曲りに適用する。
- 角部の寸法Sは、隣り合う辺の平板部に至る、一樣な円弧 (1/4円) の半径をいう。(下図参照) 測定は、90°曲尺を用い接触部の間隔による。





# 大型角パイプ

Ⓜ=HL ④=#400 ①=未研磨 ○=コールド

## ■長方形角パイプ SUS304 サイズおよび断面機能

サイズmm (A × B)	肉厚 t mm	長さ mm	重量 kg/m	断面積 cm <sup>2</sup>	断面二次 モーメント		断面係数		断面二次 半径		研磨
					Ixcm <sup>4</sup>	Iycm <sup>4</sup>	Zxcm <sup>3</sup>	Zycm <sup>3</sup>	ixcm	iycm	
200×75	3	6,000	12.6	15.91	169	779	45.0	77.9	3.26	7.00	①
	4	〃	16.6	20.95	216	1010	57.7	101	3.21	6.94	①
	5	〃	20.5	25.86	260	1220	69.3	122	3.17	6.87	①
	6	〃	24.3	30.63	299	1420	79.8	142	3.12	6.81	①
	●9	〃	35.0	44.17	395	1930	105	193	2.99	6.62	①
200×100	3	〃	13.8	17.41	318	924	63.7	92.4	4.28	7.29	①
	4	〃	18.2	22.95	411	1200	82.2	120	4.23	7.23	①
	5	〃	22.5	28.36	497	1460	99.4	146	4.19	7.17	①
	6	〃	26.7	33.63	577	1700	115	170	4.14	7.12	①
	●9	〃	38.6	48.67	782	2350	156	235	4.01	6.94	①
	●12	〃	49.6	62.53	940	2860	188	286	3.88	6.76	①
200×150	3	〃	16.2	20.41	785	1220	105	122	6.20	7.72	①
	4	〃	21.4	26.95	1020	1580	136	158	6.16	7.67	①
	5	〃	26.5	33.36	1250	1930	166	193	6.11	7.62	①
	6	〃	31.4	39.63	1460	2270	194	227	6.06	7.56	①
	●9	〃	45.7	57.67	2020	3170	270	317	5.92	7.41	①
	●12	〃	59.1	74.53	2500	3920	333	392	5.79	7.26	①
250×150	3	〃	18.6	23.41	947	2060	126	165	6.36	9.39	①
	4	〃	24.5	30.95	1230	2700	165	216	6.32	9.33	①
	5	〃	30.4	38.36	1510	3300	201	264	6.27	9.28	①
	6	〃	36.2	45.63	1770	3890	236	311	6.22	9.23	①
	●9	〃	52.9	66.67	2470	5480	330	438	6.09	9.06	①
	●12	〃	68.6	86.53	3070	6850	409	548	5.96	8.9	①
300×200	4	〃	30.9	38.95	2740	5070	274	338	8.38	11.4	①
	5	〃	38.4	48.36	3360	6240	336	416	8.34	11.4	①
	6	〃	45.7	57.63	3960	7370	396	491	8.29	11.3	①
	●9	〃	67.1	84.67	5630	10500	563	702	8.16	11.2	①
	●12	〃	87.7	110.5	7110	13400	711	890	8.02	11.0	①

●は受注生産

ステンレス



# 銅及び銅合金

## COPPER & BRASS

### INDEX

参考資料	82
銅板	83
銅板・銅条	84
銅帯	85
銅帯加工	87
黄銅板	88
銅管	89
黄銅管・黄銅板	92
銅棒	93
銅合金棒	94
銅四角棒	96
黄銅丸棒	97
黄銅四角棒・平角棒	99
黄銅丸棒・黄銅六角棒	101
黄銅アングル	102
鉛板	102
BC-6C連铸丸棒・パイプ	103
BC-6C連铸板	105
PBC-2C連铸丸棒・パイプ	106
特殊黄銅棒	107
その他	108

C1020 C1100 C1220 化学的成分表

種類	旧称	旧記号	形状										化学成分 (%)									
			板	条	棒	管	線	Cu	Pb	Fe	Sn	Zn	Al	As	Bc	Mn	Ni	Si	P	その他		
C1020	無酸素銅	OFCu	○	○	○	○	○	99.96以上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
C1100	タフピッチ銅	TCu	○	○	○	○	○	99.9以上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
C1220	りん脱酸素銅	DCu	○	○	○	○	○	99.9以上	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.004以上 0.015未満		

C1020 C1100 C1220 機械的性質

質別	厚さ	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )			伸び (%)			曲げ試験 (厚さ)		曲げ試験 (曲げ角度)		曲げ試験 (内側半径)		硬さ試験 (厚さ mm)		硬さ試験 (ピッカース HV)			
		C1020	C1100	C1220	無酸素銅	タフピッチ銅	りん脱酸素銅	C1020	C1100	C1220	無酸素銅	タフピッチ銅	りん脱酸素銅	C1020	C1100	C1220	無酸素銅	タフピッチ銅	りん脱酸素銅
0	0.1以上				20以上	20以上	20以上												
	0.15未満				30以上	30以上	30以上	2mm以下	2mm以下	2mm以下	18℃	18℃	18℃						
	0.15以上	195以上	195以上	195以上	30以上	30以上	30以上	2mm以下	2mm以下	2mm以下	18℃	18℃	18℃						
	0.3未満				35以上	35以上	35以上												
1/4H	0.1以上				15以上	15以上	15以上												
	0.15未満				20以上	20以上	20以上	2mm以下	2mm以下	2mm以下	18℃	18℃	18℃						
	0.15以上	215以上	215以上	215以上	20以上	20以上	20以上	2mm以下	2mm以下	2mm以下	18℃	18℃	18℃						
	0.3未満	285以下	285以下	285以下	25以上	25以上	25以上												
1/2H	0.3以上	215以上	215以上	215以上	25以上	25以上	25以上												
	0.3以下	275以下	275以下	275以下															
	0.1以上	235以上	235以上	235以上	-	-	-												
	0.15未満	315以下	315以下	315以下	10以上	10以上	10以上	2mm以下	2mm以下	2mm以下	18℃	18℃	18℃						
H	0.3以上	245以上	245以上	245以上	15以上	15以上	15以上												
	0.3以下	315以下	315以下	315以下															
	0.1以上																		
	0.15未満	275以上	275以上	275以上	-	-	-	2mm以下	2mm以下	2mm以下	18℃	18℃	18℃						

# 銅板

## ■銅板 (小板)

JIS規格名及記号 H3100 C1100P  
 旧JIS規格名及記号 H3103 TCuPI タフピッチ銅板 1種  
 配合 (%) Cu99.9以上薄ものは無酸素銅板 (1020P) 及びりん脱酸銅板1種 (1201P) の場合があります。  
 質別 1/4H但し0.15 ~ 0.5迄は1/2Hのものもあります。  
 比重 9

厚さ mm	幅 mm	長さ mm	1枚重量 kg	寸法増値 1kgに付円
0.1	365	1,200	0.389	320
0.15	〃	〃	0.584	205
0.2	〃	〃	0.779	145
0.25	〃	〃	0.973	125
0.3	〃	〃	1.168	85
0.35	〃	〃	1.363	75
0.4	〃	〃	1.557	65
0.5	〃	〃	1.947	45
0.6	〃	〃	2.336	35
0.7	〃	〃	2.726	32
0.8	〃	〃	3.115	25
1.0	〃	〃	3.894	28
1.2	〃	〃	4.673	25
1.4	〃	〃	5.451	25
1.5	〃	〃	5.841	25
1.6	〃	〃	6.230	25
1.8	〃	〃	7.009	25
2.0	〃	〃	7.788	35
2.3	〃	〃	8.956	30
2.5	〃	〃	9.735	30
2.6	〃	〃	10.124	30
3.0	〃	〃	11.681	40
3.2	〃	〃	12.460	40
3.5	〃	〃	13.628	40
4.0	〃	〃	15.575	40
4.5	〃	〃	17.522	40
5.0	〃	〃	19.469	50
6.0	〃	〃	23.363	50
7.0	〃	〃	27.257	60
8.0	〃	〃	31.151	60
10.0	〃	〃	38.938	65
12.0	〃	〃	46.726	70
15.0	〃	〃	58.407	75
20.0	〃	〃	77.876	85
25.0	〃	〃	97.345	100
30.0	〃	〃	116.815	110

## ■銅板 (大板)

JIS規格名及記号 H3100 C1100P  
 旧JIS規格名及記号 H3103 TCuPI タフピッチ銅板 1種  
 配合 (%) Cu99.90以上  
 質別 1/4H  
 比重 9

厚さ mm	幅 mm	長さ mm	1枚重量 kg	寸法増値 1kgに付円
0.6	1,000	2,000	10.668	100
0.7	〃	〃	12.446	100
0.8	〃	〃	14.224	70
1.0	〃	〃	17.780	50
1.2	〃	〃	21.336	50
1.5	〃	〃	26.670	40
1.6	〃	〃	28.448	40
2.0	〃	〃	35.560	40
2.3	〃	〃	40.894	40
2.5	〃	〃	44.450	40
3.0	〃	〃	53.340	30
4.0	〃	〃	71.120	30
5.0	〃	〃	89.900	40
6.0	〃	〃	106.680	40
10.0	〃	〃	177.800	50

## ■銅板 (4×8)

JIS規格名及記号 H3100 C1100P  
 旧JIS規格名及記号 H3103 TCuPI タフピッチ銅板 1種  
 配合 (%) Cu99.90以上  
 質別 1/4H  
 比重 9

厚さ mm	幅 mm	長さ mm	1枚重量 kg	寸法増値 1kgに付円
1.0	1,250	2,500	27.781	90
1.5	〃	〃	41.672	80
2.0	〃	〃	55.563	80
3.0	〃	〃	83.344	70

# 銅板・銅条

## ■屋根板用

C1220P (DCUPIB1/4H) 銅板 定尺365×1212		
mm	枚/kg	増 値
0.28	1,102	45
0.3	1,181	40
0.35	1,378	30
0.4	1.575	25

C1220R (DCURIB1/2H) 銅条 1コイル平均重量約50kg									
mm	幅	303		365		455		606	
		kg 1m重量	増 値	kg 1m重量	増 値	kg 1m重量	増 値	kg 1m重量	増 値
0.28		0.755	55	0.909	45	1.134	55	1.510	75
0.3		0.809	50	0.975	40	1.215	50	1.618	70
0.35		0.909	40	1.137	30	1.417	40	1.818	60
0.4		1.079	35	1.299	25	1.619	35	2.157	55

## ■銅条

材質	サイズ	増値
C1100R C1020R	0.2 × COIL	140
	0.3 × COIL	90
	0.4 × COIL	70
	0.5 × COIL	50
	0.6 × COIL	40
	0.8 × COIL	30
	1.0 × COIL	30
	1.2 × COIL	30
	1.4 × COIL	30
	1.5 × COIL	30
	1.6 × COIL	30
	1.8 × COIL	30
	2.0 × COIL	40

# 銅 帯

## ■銅ブスパー

JIS規格名及記号 H3140 C1100BB  
 旧JIS規格名及記号 H3361 CuBB 銅ブスパー  
 配 合 (%) Cu99.90以上  
 質 別 1/2H  
 比 重 9

※ニッケルメッキ、スズメッキ加工承ります。

寸 法			1本重量 kg	増 値 円/kg	寸 法			1本重量 kg	増 値 円/kg
厚さ mm	幅 mm	長さ mm			厚さ mm	幅 mm	長さ mm		
2	10	5,000	0.9	90	5	12	5,000	2.7	60
2	12	5,000	1.1	90	5	15	5,000	3.4	40
2	15	5,000	1.4	60	5	18	5,000	4.1	40
2	20	5,000	1.8	60	5	20	5,000	4.5	40
2	25	5,000	2.3	50	5	22	5,000	5.0	40
3	10	5,000	1.4	70	5	25	5,000	5.7	30
3	12	5,000	1.7	70	5	30	5,000	6.8	30
3	14	5,000	1.9	70	5	32	5,000	7.2	30
3	15	5,000	2.1	45	5	35	5,000	7.9	30
3	16	5,000	2.2	45	5	40	5,000	9.0	30
3	18	5,000	2.5	45	5	45	5,000	10.2	30
3	20	5,000	2.7	45	5	50	5,000	11.3	15
3	25	5,000	3.4	35	5	60	5,000	13.5	15
3	30	5,000	4.1	35	5	75	5,000	16.9	20
3	32	5,000	4.4	35	5	100	5,000	22.5	20
3	35	5,000	4.8	35	5	125	5,000	28.2	20
3	40	5,000	5.4	35	6	12	5,000	3.3	40
3	50	5,000	6.8	20	6	15	5,000	4.1	30
3	75	5,000	10.2	25	6	18	5,000	4.9	30
4	10	5,000	1.8	70	6	20	5,000	5.4	30
4	12	5,000	2.2	70	6	25	5,000	6.8	20
4	15	5,000	2.7	45	6	30	5,000	8.1	20
4	18	5,000	3.3	45	6	32	5,000	8.7	20
4	20	5,000	3.6	45	6	35	5,000	9.5	20
4	25	5,000	4.5	35	6	38	5,000	10.3	20
4	30	5,000	5.4	35	6	40	5,000	10.8	20
4	35	5,000	6.3	35	6	50	5,000	13.5	10
4	40	5,000	7.2	35	6	60	5,000	16.2	10
4	50	5,000	9.0	20	6	65	5,000	17.6	10
4	60	5,000	10.8	20	6	75	5,000	20.3	15
					6	80	5,000	21.6	15
					6	100	5,000	27.0	15
					6	125	5,000	33.8	15
					6	150	5,000	40.5	20
					6	200	5,000	54.0	20

規格：JISH3140C1100BB (角) ……0.8R以下  
 :FKB-454B (丸面) 質別 : 1/2H

# 銅 帯

寸 法			1本重量 kg	増 値 円/kg	寸 法			1本重量 kg	増 値 円/kg
厚さ mm	幅 mm	長さ mm			厚さ mm	幅 mm	長さ mm		
8	15	5,000	5.4	40	15	20	5,000	13.5	45
8	20	5,000	7.2	40	15	25	5,000	16.9	35
8	25	5,000	9.0	25	15	30	5,000	20.3	35
8	30	5,000	10.8	25	15	40	5,000	27.0	35
8	35	5,000	12.6	25	15	50	5,000	33.8	25
8	40	5,000	14.4	25	15	75	5,000	50.7	25
8	50	5,000	18.0	15	15	100	5,000	67.5	25
8	60	5,000	21.6	15	15	125	5,000	84.4	25
8	65	5,000	23.4	15	15	150	5,000	101.3	30
8	75	5,000	27.0	20	15	200	5,000	135.0	30
8	80	5,000	28.8	20	15	250	5,000	168.8	55
8	100	5,000	36.0	20	20	30	5,000	27.0	45
8	125	5,000	45.0	20	20	40	5,000	36.0	45
8	150	5,000	54.0	25	20	50	5,000	45.0	30
8	200	5,000	72.0	25	20	75	5,000	67.5	35
10	20	5,000	9.0	40	20	100	5,000	90.0	35
10	25	5,000	11.3	30	20	125	5,000	112.5	35
10	30	5,000	13.5	30	20	150	5,000	135.0	40
10	35	5,000	15.8	30	20	200	5,000	180.0	40
10	40	5,000	18.0	30	20	250	5,000	225.0	55
10	50	5,000	22.5	20	25	30	5,000	33.8	55
10	60	5,000	27.0	20	25	40	5,000	45.0	55
10	75	5,000	33.8	25	25	50	5,000	56.3	45
10	80	5,000	36.0	25	25	75	5,000	84.4	50
10	100	5,000	45.0	25	25	80	5,000	90.0	55
10	125	5,000	56.3	25	25	100	5,000	112.5	50
10	150	5,000	67.5	30	30	100	5,000	135.0	55
10	200	5,000	90.0	30	フルラウンドバー (R付き)				
12	20	5,000	10.8	40	6	40	5,000丸面	10.3	20
12	30	5,000	16.2	30	6	50	5,000丸面	13.0	10
12	40	5,000	21.6	30	6	75	5,000丸面	19.7	15
12	50	5,000	27.0	20	10	75	5,000丸面	32.5	25
12	60	5,000	32.4	20	10	100	5,000丸面	43.6	25
12	75	5,000	40.5	25	10	150	5,000丸面	65.9	30
12	100	5,000	54.0	25					
12	125	5,000	67.5	25					
12	150	5,000	81.0	30					
12	200	5,000	108.0	30					

規格 : JISH3140C1100BB (角) …0.8R以下  
 : FKB-454B (丸面) 質別 : 1/2H

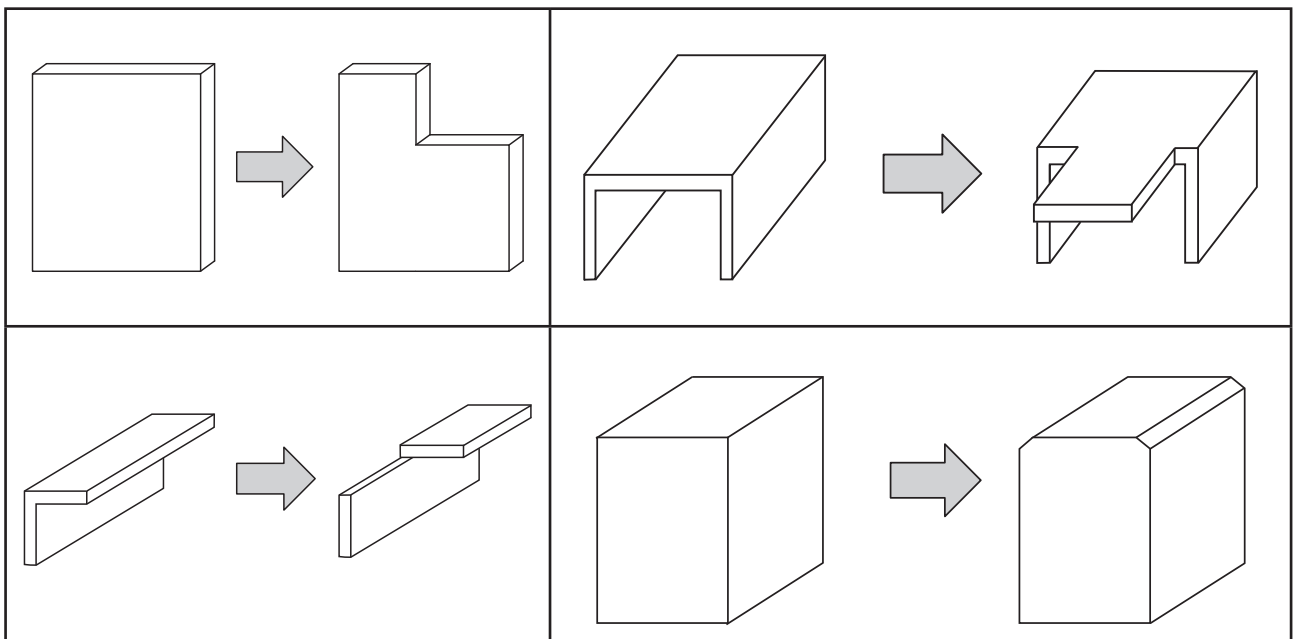


## 加工範囲一覧

加工分類				各種条件	マシン
大項目	中項目	小項目	被削材		
切断	直切	—	※	φ5 ~ φ250	バンドソー HK-400 (アマダ) GAIV330 (大東精機)
	直切	—	銅	~ 12*200	チップソー (奥村機械製作所)
	斜切	—	※	~ 45° / 最大216.3φ	バンドソー HK-400 (アマダ)
穴あけ	プレス	円穴 長孔	銅 アルミ	~ 12*200*2500	プレス SP-30/1000 (アマダ) プレス IW-45 (アマダ) プレス SP-30/2500 (アマダ)
			SUS	~ 6*100*3000	プレス IW-45 (アマダ)
			鉄	~ 9*100*3000	
	キリ	円孔 長孔	※	~ 300*1000	MC VM5Ⅲ (OKK)
				~ 300*3000	MC INM (武田機械)
切削	—	—	※	~ 300*1000	MC VM5Ⅲ (OKK)
				~ 300*3000	MC INM (武田機械)
	切欠	—	※	~ 300*1000	MC VM5Ⅲ (OKK)
				~ 300*3000	MC INM (武田機械)
曲げ	—	—	非鉄のみ	~ 20*200	ユーロテック アマダ アマダ

※鉄、アルミ、SUS、銅、真鍮

## 切削例



上記の範囲以外の場合も、お気軽にご相談下さい。

# 黄銅板

## ■黄銅板（小板=定尺）

JIS規格名及記号 H3100 C2801P  
 旧JIS規格名及記号 H3201 BSP3 黄銅板 3種  
 配 合 (%) Cu59.0 ~ 62.0 Pb0.1以下  
 Fe0.07以下 Zn残部  
 質 別 1/4H  
 比 重 8.43

厚 さ mm	幅 mm	長 さ mm	1枚重量 kg	寸法増値 1kgに付円
0.1	365	1,200	0.369	385
0.15	〃	〃	0.554	180
0.2	〃	〃	0.738	100
0.25	〃	〃	0.923	75
0.3	〃	〃	1.108	55
0.35	〃	〃	1.292	45
0.4	〃	〃	1.477	35
0.45	〃	〃	1.662	35
0.5	〃	〃	1.846	30
0.6	〃	〃	2.215	25
0.7	〃	〃	2.585	20
0.8	〃	〃	2.954	15
0.9	〃	〃	3.323	15
1.0	〃	〃	3.692	20
1.2	〃	〃	4.431	18
1.4	〃	〃	5.169	18
1.5	〃	〃	5.538	15
1.6	〃	〃	5.908	15
1.8	〃	〃	6.646	15
2.0	〃	〃	7.385	30
2.3	〃	〃	8.492	30
2.5	〃	〃	9.231	30
2.6	〃	〃	9.600	30
2.8	〃	〃	10.338	30
3.0	〃	〃	11.077	43
3.2	〃	〃	11.815	43
3.5	〃	〃	12.923	43
4.0	〃	〃〃	14.769	43
4.5	〃	〃	16.615	43
5.0	〃	〃	18.462	55
5.5	〃	〃	20.308	55
6.0	〃	〃	22.154	55
7.0	〃	〃	25.846	65
8.0	〃	〃	29.539	65
9.0	〃	〃	33.231	70
10.0	〃	〃	36.923	70
12.0	〃	〃	44.308	75
15.0	〃	〃	55.385	85
16.0	〃	〃	59.077	85
20.0	〃	〃	73.847	95
25.0	〃	〃	92.308	110
30.0	〃	〃	110.770	120

## ■黄銅板（大板）

JIS規格名及記号 H3100 C2801P  
 旧JIS規格名及記号 H3201 BSP3 黄銅板 3種  
 配 合 (%) Cu59.0 ~ 62.0 Pb0.10以下  
 Fe0.07以下 Zn残部  
 質 別 1/4H  
 比 重 8.43

厚 さ mm	幅 mm	長 さ mm	1枚重量 kg	寸法増値 1kgに付円
0.6	1,000	2,000	10.116	120
0.7	〃	〃	11.802	120
0.8	〃	〃	13.488	90
1.0	〃	〃	16.860	70
1.2	〃	〃	20.232	70
1.5	〃	〃	25.290	50
1.6	〃	〃	26.976	50
2.0	〃	〃	33.720	50
2.3	〃	〃	38.778	50
2.5	〃	〃	42.150	50
3.0	〃	〃	50.580	40
3.2	〃	〃	53.952	40
4.0	〃	〃	67.440	40
5.0	〃	〃	84.300	50
6.0	〃	〃	101.160	50

## ■黄銅板（4×8）

旧JIS規格名及記号 H3100 C2801P  
 旧JIS規格名及記号 H3201 BSP3 黄銅板 3種  
 配 合 (%) Cu59.0 ~ 62.0 Pb0.10以下  
 Fe0.07以下 Zn残部  
 質 別 1/4H  
 比 重 8.43

厚 さ mm	幅 mm	長 さ mm	1枚重量 kg	寸法増値 1kgに付円
1.0	1,250	2,500	26.344	120
1.2	〃	〃	31.600	120
1.5	〃	〃	39.516	100
2.0	〃	〃	52.688	100
3.0	〃	〃	79.031	90

# 銅 管

## ■りん脱酸銅管（直管）DCUT=JIS：C1220T（H、1/2H）

外径×肉厚	定尺長さ	kg/m	増 値	外径×肉厚	定尺長さ	kg/m	増 値
4×0.5	5m	0.05	290	15×1.2	5m	0.47	65
4×0.8	5m	0.08	240	15×1.5	5m	0.57	70
4×1	5m	0.09	250	15×2	5m	0.73	80
5×0.5	5m	0.07	240	15.9×0.8	5m	0.34	60
5×0.8	5m	0.1	190	15.9×1	5m	0.42	55
5×1	5m	0.12	180	15.9×1.2	5m	0.5	65
6×0.8	5m	0.12	100	15.9×1.6	5m	0.65	70
6×1	5m	0.14	95	15.9×2	5m	0.79	80
6×1.2	5m	0.16	90	16×1	5m	0.42	55
6×1.5	5m	0.19	150	16×1.5	5m	0.61	70
6.4×1	5m	0.15	95	16×2	5m	0.79	80
8×0.8	5m	0.17	95	16×2.5	5m	0.95	80
8×1	5m	0.2	85	17.3×2.3	5m	0.97	80
8×1.2	5m	0.23	80	18×1.6	5m	0.73	70
8×1.4	5m	0.26	80	18×2	5m	0.9	80
8×1.5	5m	0.28	120	19.05×0.8	5m	0.41	60
8×2	5m	0.34	140	19.05×1	5m	0.51	55
9.5×1	5m	0.24	80	19.05×1.2	5m	0.6	65
9.5×1.2	5m	0.28	70	19.05×1.6	5m	0.77	70
9.5×1.6	5m	0.35	110	19.05×2	5m	0.96	80
10×1	5m	0.26	75	19.05×2.5	5m	1.16	80
10×1.2	5m	0.3	65	20×1	5m	0.54	70
10×1.4	5m	0.34	65	20×1.2	5m	0.63	65
10×1.5	5m	0.36	100	20×1.5	5m	0.78	60
10×2	5m	0.45	110	20×1.8	5m	0.92	60
12×1	5m	0.31	65	20×2	5m	1.01	65
12×1.2	5m	0.37	55	20×2.5	5m	1.23	65
12×1.4	5m	0.42	55	21.7×2.6	5m	1.4	65
12×1.5	5m	0.45	90	22×1.5	5m	0.87	60
12×2	5m	0.56	100	22×2	5m	1.12	65
12.7×1	5m	0.34	65	22×3.5	5m	1.82	80
12.7×1.2	5m	0.38	55	25×1.6	5m	1.05	60
12.7×1.5	5m	0.48	90	25×2	5m	1.28	55
12.7×2	5m	0.61	100	25×2.5	5m	1.58	55
14×1	5m	0.37	65	25×3	5m	1.85	65
14×1.6	5m	0.56	90	25.4×0.8	5m	0.56	90
14×2	5m	0.68	100	25.4×1	5m	0.7	70
15×1	5m	0.4	55	25.4×1.6	5m	1.08	60
				25.4×2	5m	1.32	55

（重量：概算参考値）

# 銅 管

## ■りん脱酸銅管（直管）DCUT=JIS：C1220T（H、1/2H）

外径×肉厚	定尺長さ	kg/m	増 値	外径×肉厚	定尺長さ	kg/m	増 値
25.4×3	5m	1.9	65	45×4	5m	4.6	45
27.2×2.6	5m	1.8	55	48.6×3	5m	3.84	60
28.5×1	5m	0.78	70	48.6×3.5	5m	4.42	60
28.5×1.6	5m	1.21	60	50.8×1.2	5m	1.67	100
30×1.5	5m	1.2	70	50.8×1.5	5m	2.08	90
30×2	5m	1.57	60	50.8×3	5m	4.02	65
30×2.5	5m	1.93	60	55×2	5m	3	80
30×3	5m	2.3	55	55×2.5	5m	3.68	80
31.8×1	5m	0.87	80	57×3	5m	4.55	65
31.8×1.2	5m	1.05	80	60×3	5m	4.85	150
31.8×1.6	5m	1.4	70	63.5×3	5m	5.09	150
31.8×2	5m	1.7	60	70×3	5m	5.63	170
31.8×3	5m	2.45	55	73×3	5m	5.88	170
32×2	5m	1.68	60				
32×2.5	5m	2.07	60				
32×3	5m	2.44	55				
34×2	5m	1.8	60				
34×3	5m	2.61	55				
35×1.2	5m	1.14	80				
35×1.5	5m	1.41	70				
35×2	5m	1.85	60				
35×2.5	5m	2.28	60				
35×3	5m	2.69	55				
35×4	5m	3.48	65				
38.1×1.2	5m	1.24	80				
38.1×2	5m	2.1	60				
38.1×3	5m	3	55				
40×1.5	5m	1.62	80				
40×2	5m	2.2	70				
40×3	5m	3.15	60				
40×4	5m	4.1	45				
41.28×1.24	5m	1.4	80				
42.7×3	5m	3.34	60				
42.7×3.5	5m	3.85	60				
44.5×2	5m	2.41	70				
44.5×3	5m	3.53	60				
45×2	5m	2.41	70				
45×2.5	5m	2.98	70				
45×3	5m	3.53	60				

（重量：概算参考値）

# 銅 管

## ■りん脱酸銅管（軟管）DCUT=JIS：C1220T-O

外径×肉厚	定尺長さ	kg/m	増 値
2×0.5	300m	0.03	
4×0.6	10m	0.06	250
4×1	10m	0.09	250
4.8×0.8	10/50/100m	0.09	240
5×0.8	10m	0.10	190
5×1	10m	0.12	180
6×0.8	10m	0.12	100
6×1	5/10/20/50m	0.14	95
6×1.2	30m	0.16	90
6×1.5	30m	0.19	150
6.4×0.8	20m	0.13	100
6.4×1	3/5/20m	0.15	95
8×0.8	10m	0.17	95
8×1	5/10/20/50m	0.20	85
8×1.2	50/100m	0.23	80
8×1.5	20/100m	0.28	120
8×2	20m	0.34	140
9.5×1	20/100m	0.24	80
9.5×1.2	20m	0.28	70
10×1	5/10/50m	0.26	75
10×1.2	10/30m	0.30	65
10×1.5	50/100m	0.36	100
10×2	30/50/100m	0.45	110
12×1	10/20/50m	0.31	65
12×1.2	10/20/30m	0.37	55
12×1.5	50m	0.45	90
12×2	30m	0.56	100
12.7×1	20m	0.34	65
12.7×1.2	20m	0.38	55
12.7×1.5	30m	0.48	90
14×1	10m	0.37	65
14×1.5	20/100m	0.53	90
15×1	10m	0.40	55
15×1.2	30m	0.47	65
15×1.5	10/30m	0.57	70
15×2	30m	0.73	80
15.9×1	20m	0.42	55
15.9×1.5	30m	0.61	70
16×2	30m	0.79	80
19.05×1	20m	0.51	55
19.05×1.5	30m	0.74	70
20×2	5/30m	1.01	65
25×2.5	5m	1.58	55
30×2	5m	1.60	60
30×3	5m	2.30	55
38×3	5m	3.00	55
45×3	5m	3.53	60

## ■無酸素銅管（直管軟）OFCUT=JIS：C1020T-O

外径×肉厚	定尺長さ	kg/m	増 値
20×2.5	5m	1.23	65
25×2.5	5m	1.58	55
30×2.5	5m	1.93	60
30×3	5m	2.3	55
38×3	5m	3	55
45×3	5m	3.53	60

## ■コントロール銅管（一芯）被覆銅管=JIS：C1220T-O

外径×肉厚	定尺長さ
6×1	300m
8×1	300m
10×1	300m
12×1	300m

各サイズ切断販売致します。

※その他、多芯ものお問い合わせ下さい。  
指定サイズがございましたらお申し出下さい。

水圧力計算

$$P \text{ (kgf/cm}^2\text{)} = \frac{200S \times t}{D - 0.8t}$$

t：管の肉厚（mm）  
 D：管の外径  
 S=4.2

# 黄銅管・黄銅板

## ■黄銅管2種 BST=JIS : C2700T-H

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
6×1	5m	0.14	260
8×1	5m	0.19	155
10×1	5m	0.25	135
25.4×3	5m	1.82	90
31.8×3	5m	2.34	80
34×3	5m	2.52	80
35×3	5m	2.6	80
38.1×3	5m	2.85	80
38.1×4	5m	3.69	90
38.1×5	5m	4.47	110
40×5	5m	4.73	95
44.5×3	5m	3.36	70
44.5×4	5m	4.37	75
44.5×5	5m	5.33	95
50×3	5m	3.81	70
50×5	5m	6.08	60
50.8×3	5m	3.88	70
50.8×4	5m	5.06	65
50.8×5	5m	6.19	60
57.2×4	5m	5.75	65
57.2×5	5m	7.05	60
60×4	5m	6.05	95
60×5	5m	7.43	95
60.5×3	5m	4.66	105
63.5×4	5m	6.43	95
63.5×5	5m	7.9	95
70×4	5m	7.13	150
70×5	5m	8.78	150
70×6	5m	10.37	165
76.2×5	5m	9.62	150
76.2×6	5m	11.38	165
80×4	5m	8.21	150
82.5×5	5m	10.47	150
88.9×5	5m	11.33	170
95×5	5m	12.15	170
100×5	5m	12.83	250
101.6×5	5m	13.05	250
101.6×6	5m	15.49	255
114.3×5	5m	14.76	250
127×5	5.5m	16.47	270
127×6	5.5m	19.61	265
140×5	5.5m	18.23	270
140×6	5.5m	21.71	265
152.4×6	5.5m	23.72	280
160×6	5.5m	24.95	280

## ■復水器用黄銅管2種 BSTF2=JIS : C6871T-O

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
10×1	5m	0.25	
12×1	5m	0.3	
16×1	5.5m	0.41	
16×1.2	5.5m	0.48	
19×1.2	5.5m	0.58	

## ■黄銅板 BSP=JIS : C2801P BSP=JIS : C2680P(0.1tのみ)

厚 み	定 尺	kg/枚	増 値
0.1	365×1200	0.38	
0.15	365×1200	0.57	180
0.2	365×1200	0.75	100
0.25	365×1200	0.95	75
0.3	365×1200	1.13	55
0.4	365×1200	1.5	35
0.5	365×1200	1.9	30
0.6	365×1200	2.26	25
0.8	365×1200	3.01	15
1	365×1200	3.8	20
1.2	365×1200	4.52	18
1.5	365×1200	5.7	15
1.6	365×1200	6.03	15
2	365×1200	7.54	30
2.3	365×1200	8.7	30
2.5	365×1200	9.42	30
2.6	365×1200	9.68	30
3	365×1200	11.3	43
3.2	365×1200	12.05	43
4	365×1200	15.07	43
5	365×1200	18.8	55
6	365×1200	22.6	55
8	365×1200	30.2	65
10	365×1200	38	70

(重量：概算参考値)

# 銅 棒

## ■タフピッチ銅丸棒 TCUB=JIS : C1100B

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値	外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
2	2m	0.03		65	4m	29.58	40
3	2m	0.06	100	70	4m	34.30	50
4	2m	0.11	80	71	4m	35.29	50
5	2m	0.18	65	75	4m	39.38	50
6	4m	0.25	60	80	4m	44.80	65
7	4m	0.34	55	85	4m	50.58	65
8	4m	0.45	50	90	4m	56.70	85
9	4m	0.57	40	95	4m	63.18	105
10	4m	0.70	30	100	4m	70.00	120
11	4m	0.85	30	101.6	4m	72.26	120
12	4m	1.01	25	105	4m	77.18	125
13	4m	1.18	25	110	2mup	84.70	130
14	4m	1.37	25	115	2mup	92.58	135
15	4m	1.58	20	120	2mup	100.80	140
16	4m	1.79	20	125	2mup	109.38	145
18	4m	2.27	20	130	2mup	118.30	150
19	4m	2.53	20	140	2mup	137.20	160
20	4m	2.80	15	150	2mup	157.50	170
22	4m	3.39	15	160	2mup	179.20	180
23	4m	3.70	15	170	2mup	202.30	190
24	4m	4.03	15	180	2mup	226.80	200
25	4m	4.38	10	190	2mup	252.70	210
26	4m	4.73	10	200	2mup	280.00	220
28	4m	5.49	10				
29	4m	5.89	10				
30	4m	6.30	10				
32	4m	7.17	10				
33	4m	7.62	10				
35	4m	8.58	10				
36	4m	9.07	10				
38	4m	10.11	10				
40	4m	11.20	20				
42	4m	12.35	20				
45	4m	14.18	20				
48	4m	16.13	20				
50	4m	17.50	25				
55	4m	21.18	25				
60	4m	25.20	40				
61	4m	26.05	40				

(重量：概算参考値)

# 銅 棒

## ■無酸素銅丸棒 OFCUB=JIS : C1020B

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値	外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
2	2m	0.03		40	4m	11.20	20
3	2m	0.06	100	42	4m	12.35	20
4	2m	0.11	80	45	4m	14.18	20
5	2m	0.18	65	48	4m	16.13	20
6	4m	0.25	60	50	4m	17.50	25
7	4m	0.34	55	55	4m	21.18	25
8	4m	0.45	50	60	4m	25.20	40
9	4m	0.57	40	61	4m	26.05	40
10	4m	0.70	30	65	4m	29.58	40
11	4m	0.85	30	70	4m	34.30	50
12	4m	1.01	25	71	4m	35.29	50
13	4m	1.18	25	75	4m	39.38	50
14	4m	1.37	25	80	4m	44.80	65
15	4m	1.58	20	85	4m	50.58	65
16	4m	1.79	20	90	4m	56.70	85
18	4m	2.27	20	95	4m	63.18	115
19	4m	2.53	20	100	4m	70.00	120
20	4m	2.80	15	101.6	4m	72.26	120
22	4m	3.39	15	105	4m	77.18	125
23	4m	3.70	15	110	2mup	84.70	130
24	4m	4.03	15	115	2mup	92.58	135
25	4m	4.38	10	120	2mup	100.80	140
26	4m	4.73	10	125	2mup	109.38	145
28	4m	5.49	10	130	2mup	118.30	150
29	4m	5.89	10	140	2mup	137.20	160
30	4m	6.30	10	150	2mup	157.50	170
32	4m	7.17	10	160	2mup	179.20	180
33	4m	7.62	10	170	2mup	202.30	190
35	4m	8.58	10	180	2mup	226.80	200
36	4m	9.07	10	190	2mup	252.70	210
38	4m	10.11	10	200	2mup	280.00	220

(重量：概算参考値)

# 銅合金棒

## ■クローム銅丸棒 CRCUB=Z3234-2種

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値	外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
6	1m	0.25		30	1m	6.3	
8	1m	0.45		32	1m	7.17	
10	1m	0.7		35	1m	8.58	
12	2m	1.01		38	1m	10.2	
13	1m	1.19		40	1m	11.2	
14	1m	1.38		45	2m	14.18	
15	1m	1.58		50	2m	17.5	
16	1m	1.8		55	2m	21.18	
18	1m	2.27		60	2m	25.2	
19	1m	2.53		65	2m	29.58	
20	1m	2.8		100	1mup	70.00	
22	1m	3.39		120	1mup	100.80	
25	1m	4.38		150	1mup	157.50	
28	1m	5.49					

(重量：概算参考値)



# 銅合金棒

## ■特殊アルミニウム青銅棒2種丸棒 ABB2=JIS : C6191B

10 ~ 120 押出品 (C6191BE)  
130 ~ 250 鍛造品 (C6191BF)

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値	外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
10	2m	0.62	300	180	2m	200.88	50
12	2m	0.89	250	190	2m	223.82	50
13	2m	1.05	250	200	2m	248.00	50
14	2m	1.22	200	230	2m	327.98	50
15	2m	1.40	200	250	2m	387.50	50
16	2m	1.59	150				
18	2m	2.01	100				
20	4m	2.48					
22	4m	3.00					
24	4m	3.57					
26	4m	4.19					
28	4m	4.86					
30	4m	5.58					
32	4m	6.35					
34	4m	7.17					
36	4m	8.04					
38	4m	8.95					
40	4m	9.92					
42	4m	10.94					
45	4m	12.56					
46	4m	13.12					
50	4m	15.50					
55	4m	18.76					
60	4m	22.32					
65	4m	26.20					
70	4m	30.38					
75	4m	34.88					
80	4m	39.68					
85	4m	44.80					
90	4m	50.22					
95	4m	55.96					
100	4m	62.00					
110	4m	75.02					
120	2 ~ 4m	89.28					
130	2m	104.78	50				
140	2m	121.52	50				
150	2m	139.50	50				
160	2m	158.72	50				
170	2m	179.18	50				

(重量：概算参考値)

## 銅四角棒

径(φmm)	寸 法 ×	長さ(φmm)	1本/重量 (kg)	寸法増値 (円/kg)
5.0	×	2000	0.450	115
6.0	×	4000	1.296	110
8.0	×	〃	2.304	100
9.0	×	〃	2.916	90
10.0	×	〃	3.600	80
12.0	×	〃	5.184	75
15.0	×	〃	8.100	70
20.0	×	〃	14.400	65
25.0	×	〃	22.500	60
30.0	×	〃	32.400	60
35.0	×	〃	44.100	60
40.0	×	〃	57.600	70
45.0	×	〃	72.900	70
50.0	×	〃	90.000	75
55.0	×	〃	108.900	75
60.0	×	〃	129.600	90
70.0	×	〃	176.400	100
80.0	×	〃	230.400	115
100.0	×	〃	360.000	150

# 黄銅丸棒

## ■快削黄銅丸棒 BSBM=JIS : C3604B、C3602B (☆)

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値	外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
2	2m	0.03	400	40	4m/5m	10.67	10
2.3	2m	0.04	400	42	4m/5m	11.77	10
2.5	2m	0.04	300	44	4m	12.91	10
(☆) 2.6	2m	0.05	300	45	4m/5m	13.51	10
3	2m	0.06	200	46	4m	14.11	10
4	2m	0.11	140	48	4m/5m	15.37	10
4.8	2m	0.15	140	50	4m/5m	16.68	20
5	2m	0.17	70	52	4m	18.04	20
5.5	2m	0.20	70	55	4m/5m	20.18	20
6	2m	0.24	50	56	4m	20.92	20
7	2m	0.33	40	58	4m	22.44	20
8	2m	0.43	30	60	4m/5m	24.01	20
8.5	2m	0.48	30	65	5m	28.18	20
9	4m	0.55	25	70	5m	32.68	30
9.5	4m	0.60	25	75	5m	37.52	30
10	4m	0.67	20	80	4m/5m	42.69	40
11	2m	0.81	20	85	5m	48.19	40
12	4m	0.96	15	90	4m/5m	54.03	50
12.7	4m	1.08	15	95	2mup	60.20	50
13	4m	1.13	15	100	2mup	66.70	75
14	4m	1.31	15	105	2mup	73.54	75
15	4m	1.50	10	110	2mup	80.71	85
16	4m	1.71	10	115	2mup	88.21	115
17	4m	1.93	10	120	2mup	96.05	120
18	4m	2.16	10	125	2mup	104.22	125
19	4m	2.41	10	130	2mup	112.72	130
20	4m	2.67	10	135	2mup	121.56	135
21	4m	2.94	10	140	2mup	130.73	140
22	4m	3.23	10	150	2mup	150.08	150
(☆) 23	4m	3.53	10	160	2mup	170.75	160
24	4m	3.84	10	170	2mup	192.76	170
25	4m	4.17	10	180	2mup	216.11	180
26	4m	4.51	10	190	2mup	240.79	190
27	4m	4.86	10	200	2mup	266.80	200
28	4m	5.23	10	210	2mup	294.15	230
29	4m	5.61	10	220	2mup	322.83	240
30	4m	6.00	10	230	2mup	352.84	250
31	4m	6.41	10	240	2mup	384.19	260
32	4m	6.83	10	250	2mup	416.88	270
33	4m	7.26	10	260	2mup	450.89	280
34	4m	7.71	10	270	2mup	486.24	290
35	4m	8.17	10	280	2mup	522.93	300
36	4m	8.64	10	300	2mup	600.30	320
38	4m/5m	9.63	10	320	2mup	683.01	340

(重量：概算参考値)

# 黄銅丸棒

## ■鍛造用黄銅棒2種丸棒 BSBF2=JIS : C3771B

外 径	定尺長さ	kg/m	外 径	定尺長さ	kg/m
9	4m	0.54	60	4m/5m	24.01
9.5	4m	0.60	65	5m	28.18
10	4m	0.67	70	5m	32.68
12	4m	0.96	75	5m	37.52
12.7	4m	1.08	80	4m/5m	42.69
13	4m	1.13	85	5m	48.19
15	4m	1.50	90	4m/5m	54.03
16	4m	1.71	95	2mup	60.20
17	4m	1.93	100	2mup	66.70
18	4m	2.16	105	2mup	73.54
19	4m	2.41	110	2mup	80.71
20	4m	2.67	115	2mup	88.21
21	4m	2.94	120	2mup	96.05
22	4m	3.23	125	2mup	104.22
24	4m	3.84	130	2mup	112.72
25	4m	4.17	135	2mup	121.56
26	4m	4.51	140	2mup	130.73
27	4m	4.86	150	2mup	150.08
28	4m	5.23	160	2mup	170.75
29	4m	5.61	170	2mup	192.76
30	4m	6.00	180	2mup	216.11
31	4m	6.41	190	2mup	240.79
32	4m	6.83	200	2mup	266.80
33	4m	7.26	210	2mup	294.15
34	4m	7.71	220	2mup	322.83
35	4m	8.17	230	2mup	352.84
36	4m	8.64	240	2mup	384.19
38	4m/5m	9.63	250	2mup	416.88
40	4m/5m	10.67	260	2mup	450.89
42	4m/5m	11.77	270	2mup	486.24
44	4m	12.91	280	2mup	522.93
45	4m/5m	13.51	300	2mup	600.30
46	4m	14.11	320	2mup	683.01
48	4m/5m	15.37			
50	4m/5m	16.68			
52	4m	18.04			
55	4m/5m	20.18			
56	4m	20.92			
58	4m	22.44			

(重量：概算参考値)

# 黄銅四角棒・平角棒

重量計算例

黄銅平角棒

比重 8.4

6×50×4m

$6 \times 8.4 \times 0.05 \times 4 = 10.08$

4m1本重量 10.08kg

厚さ mm	幅 mm	長さ mm
3.0	6	4,000
〃	8	〃
〃	9	〃
〃	10	〃
〃	12	〃
〃	15	〃
〃	16	〃
〃	18	〃
〃	19	〃
〃	20	〃
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	38	〃
〃	40	〃
〃	45	〃
〃	50	〃
4.0	4	2,000
〃	6	4,000
〃	7	〃
〃	8	〃
〃	9	〃
〃	10	〃
〃	12	〃
〃	15	〃
〃	16	〃
〃	18	〃
〃	20	〃
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	40	〃
〃	50	〃
4.5	6	〃

厚さ mm	幅 mm	長さ mm
4.5	9	4,000
〃	10	〃
〃	12	〃
〃	15	〃
〃	18	〃
〃	20	〃
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	38	〃
〃	50	〃
5.0	5	〃
〃	8	〃
〃	10	〃
〃	12	〃
〃	15	〃
〃	16	〃
〃	19	〃
〃	20	〃
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	40	〃
〃	50	〃
6.0	6	〃
〃	8	〃
〃	9	〃
〃	10	〃
〃	12	〃
〃	13	〃
〃	14	〃
〃	15	〃
〃	16	〃

厚さ mm	幅 mm	長さ mm
6.0	18	4,000
〃	19	〃
〃	20	〃
〃	22	〃
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	32	〃
〃	35	〃
〃	38	〃
〃	40	〃
〃	45	〃
〃	50	〃
〃	60	〃
〃	75	〃
〃	100	〃
7.0	7	〃
〃	12	〃
〃	20	〃
8.0	8	〃
〃	10	〃
〃	12	〃
〃	15	〃
〃	16	〃
〃	18	〃
〃	20	〃
〃	22	〃
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	38	〃
〃	40	〃
〃	50	〃
〃	60	〃
〃	100	〃

# 黄銅四角棒・平角棒

厚さ mm	幅 mm	長さ mm
9.0	9	4,000
〃	12	〃
〃	15	〃
〃	18	〃
〃	20	〃
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	40	〃
〃	50	〃
10.0	10	〃
〃	12	〃
〃	15	〃
〃	16	〃
〃	18	〃
〃	20	〃
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	40	〃
〃	45	〃
〃	50	〃
〃	55	〃
〃	60	〃
〃	65	〃
〃	75	〃
〃	80	〃
〃	100	〃
12.0	12	〃
〃	14	〃
〃	15	〃
〃	16	〃
〃	18	〃
〃	20	〃

厚さ mm	幅 mm	長さ mm
12.0	25	4,000
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	40	〃
〃	45	〃
〃	50	〃
〃	55	〃
〃	60	〃
13.0	13	〃
14.0	14	〃
〃	20	〃
15.0	15	〃
〃	20	〃
〃	25	〃
〃	26	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	40	〃
〃	45	〃
〃	50	〃
〃	60	〃
〃	80	〃
〃	100	〃
16.0	16	〃
〃	18	〃
〃	20	〃
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	50	〃
17.0	17	〃
〃	25	〃
18.0	20	〃
19.0	19	〃
20.0	20	〃

厚さ mm	幅 mm	長さ mm
20.0	20	4,000
〃	25	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	40	〃
〃	45	〃
〃	50	〃
〃	55	〃
〃	60	〃
〃	100	〃
22.0	22	〃
25.0	25	〃
〃	30	〃
〃	35	〃
〃	40	〃
〃	50	〃
〃	55	〃
〃	60	〃
30.0	30	〃
〃	40	〃
〃	45	〃
〃	50	〃
〃	55	〃
〃	60	〃
〃	63	〃
32.0	32	〃
35.0	35	〃
〃	50	〃
〃	60	〃
40.0	40	〃
45.5	45	〃
50.0	50	〃
60.0	60	〃
70.0	70	〃

# 黄銅丸棒・黄銅六角棒

## ■鍛造用黄銅棒1種丸棒 BSBF1=JIS : C3712B

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
12	4m	0.96	15
16	4m	1.71	10
20	4m	2.67	10
25	4m	4.17	10
50	4m	16.68	20
80	4m	42.69	40
85	4m	48.19	40
90	4m	54.04	50
95	4m	60.20	70

## ■快削黄銅棒2種六角棒 BSBM2六角=JIS : C3604B

対 辺	定尺長さ	kg/m	増 値
5	2m	0.18	70
5.5	2m	0.22	70
6	2m	0.26	50
7	2m	0.36	40
8	2m	0.47	30
9	2m	0.59	25
10	4m	0.73	20
11	2m	0.89	20
12	4m	1.06	15
13	4m	1.24	15
14	4m	1.44	15
15	4m	1.65	10
16	4m	1.88	10
17	4m	2.12	10
19	4m	2.65	10
20	4m	2.93	10
21	4m	3.24	10
22	4m	3.55	10
23	4m	3.88	10
24	4m	4.23	10
25	4m	4.59	10
26	4m	4.96	10
27	4m	5.35	10
28	4m	5.75	10
29	4m	6.17	10

対 辺	定尺長さ	kg/m	増 値
30	4m	6.60	10
32	4m	7.51	10
35	4m	8.99	10
36	4m	9.51	10
38	4m	10.59	10
40	4m	11.74	10
41	4m	12.33	10
46	4m	15.53	10
50	4m	18.34	20
54	4m	21.39	20
55	4m	22.19	20
58	4m	24.68	20
60	4m	26.41	20
65	4m	31.00	20
70	4m	35.95	30
75	4m	41.27	30
80	4m	46.96	40
90	2mup	59.43	50

## ■鍛造用黄銅棒2種六角棒 BSBF2六角=JIS : C3771B

対 辺	定尺長さ	kg/m	増 値
29	4m	6.17	10
30	4m	6.60	10
32	4m	7.51	10
35	4m	8.99	10
36	4m	9.51	10
38	4m	10.59	10
40	4m	11.74	10
41	4m	12.33	10
46	4m	15.53	10
50	4m	18.34	20
54	4m	21.39	20
55	4m	22.19	20
58	4m	24.68	20
60	4m	26.41	20
65	4m	31.00	20
70	4m	35.95	30
75	4m	41.27	30
80	4m	46.96	40
90	2mup	59.43	50

## 黄銅アンゲル

厚さ mm	幅 mm	長さ mm
1.2	9.5×9.5	4,000
1.5	15×15	〃
2.0	15×15	〃
〃	20×20	〃
〃	25×25	〃
〃	30×30	〃
3.0	9×9	〃
〃	12×12	〃
〃	15×15	〃
〃	16×16	〃
〃	20×20	〃
〃	25×25	〃
〃	30×30	〃
〃	38×38	〃
〃	50×50	〃
4.0	40×40	〃
〃	50×50	〃
5.0	30×30	〃
〃	40×40	〃
〃	50×50	〃
6.0	50×50	〃
〃	60×60	〃

## 鉛板

厚み	定尺	kg/枚	増値
0.5	1m×2m	11.4	95
0.8	1m×2m/1m×5m	18.3/45.6	60
1	1m×2m/1m×5m	22.8/57	20
1.5	1m×2m/1m×5m	34.2/85.5	10
2	1m×2m/1m×5m/1m×2m/1m×10m	45.6/114/228	0
3	1m×2m	68.4	0
4	1m×2m	91.2	0
5	1m×2m	114	0
6	1m×2m	136.8	0

- 1) 1t以上：寸法切致します。
- 2) スケッチサイズ：別作対応致します。(10～15日間)
- 3) 厚板(7～50t)：厚み、幅、長さ、別作対応致します。(10～15日間)
- 4) 硬鉛板(Sb：4%・6%・8%)別作対応致します。



# BC-6C 連铸丸棒・パイプ

## ■ BC-6C連続铸造丸棒 (CAC406)

呼称寸法	納入寸法(mm)	定尺長さ	標準重量
外 径	外 径		kg/m
20	21.0	3070	3.10
25	26.0	3070	4.75
30	31.0	3070	6.75
35	36.0	3070	9.11
40	41.0	3070	11.81
45	46.2	3070	15.00
50	51.2	3070	18.42
55	56.5	3070	22.43
60	61.5	3070	26.57
65	66.5	3070	31.07
70	71.5	3070	35.92
75	76.5	3070	41.12
80	81.7	3070	46.90
85	86.7	3070	52.81
90	91.7	3070	59.08
95	97.0	3070	66.11
100	102.0	3070	73.10
105	107.0	3070	80.44
110	112.0	3070	88.13
115	117.0	3070	96.18
120	122.0	3070	104.57
125	127.5	3070	114.21
130	132.5	3070	123.55
140	143.0	3070	143.74
150	153.0	3070	164.55
160	163.0	3070	186.76
180	183.0	3070	235.40
200	203.0	3070	289.67
250	253.5	3070	451.72
300	303.5	3070	647.49

## ■ BC-6C連続铸造パイプ

呼称寸法	納入寸法(mm)	定尺長さ	標準重量
外径×内径	外 径		kg/m
30×15	31.0×13.6	3070	5.45
30×20	31.0×18.6	3070	4.32
35×15	36.0×13.6	3070	7.81
35×20	36.0×18.6	3070	6.67
35×25	36.0×23.6	3070	5.19
40×20	41.0×18.6	3070	9.38
40×25	41.0×23.6	3070	7.90
40×30	41.0×28.6	3070	6.06
45×20	46.2×18.6	3070	12.57
45×25	46.2×23.6	3070	11.08
45×30	46.2×28.6	3070	9.25
45×35	46.2×33.6	3070	7.06
50×20	51.2×18.6	3070	15.99
50×25	51.2×23.6	3070	14.50
50×30	51.2×28.6	3070	12.67
50×35	51.2×33.6	3070	10.49
50×40	51.2×38.6	3070	7.95
55×25	56.5×23.6	3070	18.51
55×30	56.5×28.6	3070	16.72
55×35	56.5×33.6	3070	14.50
55×40	56.5×38.6	3070	11.96
55×45	57.0×43.0	3070	9.75
60×30	61.5×28.6	3070	20.83
60×35	61.5×33.6	3070	18.64
60×40	61.5×38.6	3070	16.11
60×45	61.5×43.2	3070	13.46
60×50	61.5×48.2	3070	10.25
65×30	66.5×28.6	3070	25.32
65×35	66.5×33.6	3070	23.14
65×40	66.5×38.6	3070	20.60
65×45	66.5×43.2	3070	17.96
65×50	66.5×48.2	3070	14.75
65×55	66.5×53.2	3070	11.19
70×35	71.5×33.6	3070	27.99
70×40	71.5×38.6	3070	25.45
70×45	71.5×43.2	3070	22.81
70×50	71.5×48.2	3070	19.59
70×55	71.5×53.2	3070	16.03

(重量：概算参考値)

# BC-6C 連鑄丸棒・パイプ

呼称寸法	納入寸法(mm)	定尺長さ	標準重量	呼称寸法	納入寸法(mm)	定尺長さ	標準重量
外径×内径	外 径		kg/m	外径×内径	外 径		kg/m
75×35	76.5×33.6	3070	33.18	130×80	132.5×78.0	3070	80.60
75×40	76.5×38.6	3070	30.65	130×100	132.5×97.6	3070	56.42
75×45	76.5×43.2	3070	28.00	140×70	143.0×67.5	3070	111.72
75×50	76.5×48.2	3070	24.79	140×90	143.0×87.2	3070	90.29
75×55	76.5×53.2	3070	21.23	140×100	143.0×97.6	3070	76.10
80×40	81.7×38.6	3070	36.43	140×110	143.0×107.2	3070	62.96
80×45	81.7×43.2	3070	33.78	150×80	153.0×77.5	3070	122.33
80×50	81.7×48.2	3070	30.57	150×100	153.0×97.2	3070	98.14
80×55	81.7×53.2	3070	27.01	150×120	153.0×117.0	3070	68.32
80×60	81.7×58.2	3070	23.10	160×100	163.0×97.2	3070	120.35
85×40	86.7×38.6	3070	42.34	160×120	163.0×117.0	3070	90.54
85×50	86.7×48.2	3070	36.49	160×130	163.0×127.0	3070	73.39
85×55	86.7×53.2	3070	32.93	170×140	173.0×137.0	3070	78.45
90×40	91.7×38.6	3070	48.61	180×120	183.0×117.0	3070	137.94
90×50	91.7×48.2	3070	42.76	180×140	183.0×137.0	3070	103.47
90×60	91.7×58.2	3070	35.28	180×160	183.0×157.0	3070	62.14
90×70	91.7×68.2	3070	26.40	200×100	203.0×97.2	3070	223.26
95×45	97.0×43.2	3070	52.99	200×140	203.0×137.0	3070	156.33
95×65	97.0×63.2	3070	38.04	200×160	203.0×157.0	3070	116.41
100×40	102.0×38.6	3070	62.63	250×150	253.5×146.5	3070	300.85
100×50	102.0×48.2	3070	56.77	300×180	303.5×176.5	3070	428.51
100×60	102.0×58.2	3070	49.30				
100×70	102.0×68.2	3070	40.42				
100×75	102.0×73.0	3070	35.66				
100×90	102.0×87.6	3070	20.00				
105×65	107.0×63.2	3070	52.38				
105×70	107.0×68.2	3070	47.76				
110×60	112.0×58.2	3070	64.33				
110×70	112.0×68.2	3070	55.45				
110×85	112.0×82.6	3070	40.20				
110×90	112.0×87.6	3070	34.22				
115×65	117.0×63.2	3070	68.11				
120×50	122.0×48.2	3070	88.25				
120×60	122.0×58.2	3070	80.77				
120×80	122.0×78.0	3070	61.83				
120×90	122.0×87.6	3070	50.66				
120×100	122.0×97.6	3070	37.65				
125×65	127.5×63.2	3070	86.15				

(重量：概算参考値)

# BC-6C 連铸板

## ■ BC-6C (CAC406C) 連続铸造青铜板

旧記号	新JIS記号	サイズ		重量 / M
BC-6C	CAC406C	10×250×2150	原板	23.9
BC-6C	CAC406C	12×250×2150	原板	29.6
BC-6C	CAC406C	17×250×3125	原板	39.8
BC-6C	CAC406C		原板	65.1
BC-6C	CAC406C	22×63×2000	原板	15.0
BC-6C	CAC406C	22×250×2150	原板	51.9
BC-6C	CAC406C	25×250×2150	原板	57.8
BC-6C	CAC406C	27×245×2150	原板	62.5
BC-6C	CAC406C	32×215×2150	原板	64.1
BC-6C	CAC406C	35×215×2150	原板	68.9
BC-6C	CAC406C	41×245×2150	原板	92.2
BC-6C	CAC406C		原板	132.0
BC-6C	CAC406C	45×215×2150	原板	88.3
BC-6C	CAC406C	50×215×450	切板	102.9
BC-6C	CAC406C	55×215×2150	原板	107.8
BC-6C	CAC406C	60×215×450	切板	120.4
BC-6C	CAC406C	64×242×2150	原板	142.0
BC-6C	CAC406C	75×215×450	切板	149.5
BC-6C	CAC406C	80×215×450	切板	159.2
BC-6C	CAC406C	85×215×450	切板	168.7
BC-6C	CAC406C	95×215×450	切板	198.3
BC-6C	CAC406C	215×215×120	原板	417.3

厚さ5mm以上ー215厚さ迄 任意寸法に、切断致します。

以上の他特別寸法は、その都度お問い合わせ下さい。指定特寸製作も致します。

# PBC-2C 連铸丸棒・パイプ

## ■ PBC-2C連続铸造丸棒

呼称寸法	納入寸法(mm)	定尺長さ	標準重量
外 径	外 径		kg/m
20	21.0	2150	3.06
25	26.0	2150	4.70
30	31.0	2150	6.68
35	36.0	2150	9.00
40	41.0	2150	11.68
45	46.2	2150	14.83
50	51.2	2150	18.21
55	56.5	2150	22.18
60	61.5	2150	26.28
65	66.5	2150	30.72
70	71.5	2150	35.52
80	81.7	2150	46.37
90	91.7	2150	58.42
100	102.0	2150	72.28
110	112.0	2150	87.15
120	122.0	2150	103.40
130	132.5	2150	121.97
140	143.0	2150	142.14
150	153.0	2150	164.55
160	163.0	2150	184.68

## ■ PBC-2C連続铸造パイプ

呼称寸法	納入寸法(mm)	定尺長さ	標準重量
外径×内径	外径×内径		kg/m
30×15	31.0×13.6	2150	5.39
30×20	31.0×18.6	2150	4.27
35×20	36.0×18.6	2150	6.60
40×20	41.0×18.6	2150	9.27
45×20	46.2×18.6	2150	12.43
45×30	46.2×28.6	2150	9.15
50×20	51.2×18.6	2150	15.81
50×30	51.2×28.6	2150	12.53
50×40	51.2×38.6	2150	7.86
55×25	56.5×23.6	2150	18.31
60×30	61.5×28.6	2150	20.59
70×35	71.5×33.6	2150	27.67
80×40	81.7×38.6	2150	36.02
90×40	91.7×38.6	2150	48.07
100×50	102.0×48.3	2150	56.07
110×70	112.0×68.2	2150	54.83
120×60	122.0×58.2	2150	79.87
140×70	143.0×67.5	2150	110.47
160×80	163.0×77.5	2150	142.93

200φあり 都度ご相談ください。

(重量：概算参考値)

# 特殊黄銅棒

■ネーバル黄銅棒2種丸棒 NBSB2=JIS : C4641B

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
10	4m	0.66	20
12	4m	0.95	15
13	4m	1.12	15
14	4m	1.29	15
15	4m	1.49	10
16	4m	1.69	10
18	4m	2.14	10
19	4m	2.38	10
20	4m	2.64	10
22	4m	3.19	10
25	4m	4.13	10
28	4m	5.17	10
30	4m	5.94	10
32	4m	6.76	10
35	4m	8.09	10
38	4m	9.53	10
40	4m	10.56	10
42	4m	11.64	10
45	4m	13.37	10
50	4m	16.50	20
55	4m	19.97	20
60	4m	23.76	20
65	4m	27.89	20
70	4m	32.34	30
75	4m	37.13	30
80	4m	42.24	40
85	4m	47.69	40
90	3.5m ~ 4m	53.46	50
100	2mup	66.00	100
101.6	2mup	68.13	100
110	2mup	79.86	110
120	2mup	95.04	120
130	2mup	111.54	130
140	2mup	129.36	140
150	2mup	148.50	150
160	2mup	168.96	160

■高力黄銅棒2種丸棒 HBSB2=JIS : C6782B

外 径	定尺長さ	kg/m	増 値
10	4m	0.65	20
12	4m	0.94	15
13	4m	1.11	15
16	4m	1.67	10
19	4m	2.36	10
20	4m	2.62	10
22	4m	3.17	10
25	4m	4.09	10
28	4m	5.13	10
30	4m	5.89	10
32	4m	6.70	10
35	4m	8.01	10
38	4m	9.44	10
40	5m	10.46	10
42	5m	11.54	10
45	5m	13.24	10
50	5m	16.35	20
55	5m	19.78	20
60	5m	23.54	20
65	5m	27.63	20
70	5m	32.05	30
75	5m	36.79	30
80	5m	41.86	40
85	5m	47.25	40
90	3mup	52.97	50
95	2mup	59.02	70
100	2mup	65.40	100
110	2mup	79.13	110
120	2mup	94.18	120
130	2mup	110.53	130
140	2mup	128.18	140
150	2mup	147.15	150
160	2mup	167.42	160
180	2mup	211.90	180
200	2mup	261.60	200

(重量：概算参考値)

■BC-3C (CAC403C) 連続鋳造製 青銅棒

材 質	新JIS記号	寸 法	製造寸法	重量/M
BC-3C	CAC403C	20×2000	21.5	3.2
BC-3C	CAC403C	25×2000	26.5	4.9
BC-3C	CAC403C	30×2000	31.5	7.0
BC-3C	CAC403C	35×2000	36.5	9.4
BC-3C	CAC403C	40×2000	41.5	12.0
BC-3C	CAC403C	45×2000	46.5	15.1
BC-3C	CAC403C	50×2000	51.5	18.6
BC-3C	CAC403C	55×2000	56.5	22.5
BC-3C	CAC403C	60×2000	61.5	26.9
BC-3C	CAC403C	65×2000	66.5	31.1
BC-3C	CAC403C	70×2000	71.5	35.8
BC-3C	CAC403C	75×2000	76.5	41.2
BC-3C	CAC403C	80×2000	81.7	46.5
BC-3C	CAC403C	85×2000	86.7	52.6
BC-3C	CAC403C	90×2000	91.7	60.1
BC-3C	CAC403C	100×2000	102.0	74.0
BC-3C	CAC403C	110×2000	112.0	88.2
BC-3C	CAC403C	120×2450	122.0	104.9
BC-3C	CAC403C	130×2450	132.0	125.7
BC-3C	CAC403C	140×2460	143.0	143.1
BC-3C	CAC403C	150×2450	153.0	168.3
BC-3C	CAC403C	160×2460	163.0	186.8
BC-3C	CAC403C	180×2460	183.0	235.5
BC-3C	CAC403C	200×2450	204.0	289.7
BC-3C	CAC403C	250×1230	255.0	460.5

# その他

## ■ BC3C丸棒

(-0,+50)

呼称寸法	納入寸法	定尺長さ
外 径	外 径	
20	22.5	2010
30	32.5	2010
40	42.5	2010
50	52.5	2010
60	62.5	2010
70	72.5	2010
80	82.5	2010
90	92.5	2010
100	102.5	2010
110	113.0	2010
120	123.0	2010

単位:mm

## ■ BC3Cパイプ

(-0,+50)

呼称寸法	呼称寸法	納入寸法	納入寸法	定尺長さ
外 径	内 径	外 径	内 径	
40	20	42.5	17.5	2010
50	20	52.5	17.5	2010
60	30	62.5	27.5	2010
70	35	72.5	32.5	2010
80	40	82.5	37.5	2010
90	40	92.5	37.5	2010
100	50	102.5	47.5	2010
110	70	113.0	67.0	2010
120	60	123.0	57.0	2010

単位:mm

■BC-3C (CAC403C) 連鑄製青銅パイプ

材質	新JIS記号	呼称寸法	製造寸法	重量/M
BC-3C	CAC403C	40×20×2000	41.5×18	10.1
BC-3C	CAC403C	50×25×2000	51.5×23	14.9
BC-3C	CAC403C	55×30×2000	57.5×27	17.8
BC-3C	CAC403C	60×35×2000	61.5×33	19.3
BC-3C	CAC403C	65×30×2000	67×27	27.2
BC-3C	CAC403C	70×40×2000	72×37	27.1
BC-3C	CAC403C	70×45×2000	71.5×43	24.2
BC-3C	CAC403C	75×55×2000	76.5×53.2	22.0
BC-3C	CAC403C	80×45×2000	82×43	34.3
BC-3C	CAC403C	85×60×2000	88×57	31.9
BC-3C	CAC403C	90×50×2000	91.5×48	44.0
BC-3C	CAC403C	90×70×2000	93×67	30.2
BC-3C	CAC403C	100×50×2000	102×47	58.4
BC-3C	CAC403C	100×75×2000	103×70	40.7
BC-3C	CAC403C	100×85×2450	105×80	33.3
BC-3C	CAC403C	110×60×2030	112×57	66.1
BC-3C	CAC403C	110×70×2450	112×67	57.5
BC-3C	CAC403C	120×70×2450	123×65	77.3
BC-3C	CAC403C	120×90×2000	123×87	52.8
BC-3C	CAC403C	130×80×2450	132×77	82.7
BC-3C	CAC403C	130×100×2000	133×97	59
BC-3C	CAC403C	140×70×2400	143×65	114.6
BC-3C	CAC403C	140×110×2460	143×105	67.5
BC-3C	CAC403C	150×100×2400	153×96	104.6
BC-3C	CAC403C	160×110×2500	163×105	112.3
BC-3C	CAC403C	165×80×2400	168×75	162.4
BC-3C	CAC403C	170×120×2400	172×117.3	117.5
BC-3C	CAC403C	180×120×2400	183×117	143.5
BC-3C	CAC403C	185×97×2400	188×94	187.0
BC-3C	CAC403C	185×140×2400	188×135	123.2
BC-3C	CAC403C	200×140×1200	203×137	161.5
BC-3C	CAC403C	205×100×1250	208×95	245.6
BC-3C	CAC403C	220×100×1250	225×95	294.1
BC-3C	CAC403C	230×160×1250	234×155	221.6
BC-3C	CAC403C	250×150×1200	254×146	311.2
BC-3C	CAC403C	270×155×1250	275×150	377.1
BC-3C	CAC403C	300×200×1250	305×195	389.8

5mm以上 任意指定寸法に切断いたします。



■BC-3C (CAC403C) 連続鑄造製青銅板

材 質	新JIS記号	製造寸法		重量/M 単重
BC-3C	CAC403C	12×250×2150	原 板	31.2
BC-3C	CAC403C	17×250×2150	原 板	41.7
BC-3C	CAC403C	25×170×4100	原 板	40.4
BC-3C	CAC403C	20×215×450	切断板	46.1
BC-3C	CAC403C	25×215×450	切断板	55.9
BC-3C	CAC403C	30×215×450	切断板	65.7
BC-3C	CAC403C	35×215×450	切断板	75.4
BC-3C	CAC403C	40×215×450	切断板	85.3
BC-3C	CAC403C	45×215×450	切断板	95.1
BC-3C	CAC403C	50×215×450	切断板	104.9
BC-3C	CAC403C	55×215×450	切断板	114.7
BC-3C	CAC403C	60×215×450	切断板	124.4
BC-3C	CAC403C	65×215×450	切断板	134.2
BC-3C	CAC403C	70×215×450	切断板	144.0
BC-3C	CAC403C	75×215×450	切断板	153.8
BC-3C	CAC403C	80×215×450	切断板	163.7
BC-3C	CAC403C	85×215×450	切断板	173.4
BC-3C	CAC403C	90×215×450	切断板	183.2
BC-3C	CAC403C	95×215×450	切断板	193.0
BC-3C	CAC403C	100×215×450	切断板	202.8
BC-3C	CAC403C	110×215×450	切断板	222.4
BC-3C	CAC403C	125×215×2150	原 板	249.8

125×215×2150板 任意寸法に切断いたします。その都度お問い合わせ下さい。

■ALBC-3C (CAC703C) 連続鋳造製アルミ青銅棒

材 質	新JIS記号	呼称寸法	製造寸法径	重量/M
ALBC-3C	CAC703C	20×2000	22.0	3.0
ALBC-3C	CAC703C	25×2000	26.5	4.4
ALBC-3C	CAC703C	30×2000	31.5	6.2
ALBC-3C	CAC703C	36×2000	36.5	8.2
ALBC-3C	CAC703C	40×2000	40.0	10.8
ALBC-3C	CAC703C	45×2000	46.5	13.3
ALBC-3C	CAC703C	50×2000	53.0	17.5
ALBC-3C	CAC703C	55×2000	56.5	19.7
ALBC-3C	CAC703C	60×2000	63.0	24.5
ALBC-3C	CAC703C	65×2000	68.0	28.5
ALBC-3C	CAC703C	70×2000	73.0	33.0
ALBC-3C	CAC703C	75×2000	76.5	36.0
ALBC-3C	CAC703C	80×2000	81.5	42.5
ALBC-3C	CAC703C	85×2000	86.5	46.1
ALBC-3C	CAC703C	90×2000	93.0	53.3
ALBC-3C	CAC703C	100×2000	104.0	66.7
ALBC-3C	CAC703C	110×2000	113.0	78.8
ALBC-3C	CAC703C	120×2000	123.0	93.2
ALBC-3C	CAC703C	130×2450	133.0	109.0
ALBC-3C	CAC703C	140×2450	144.0	127.8
ALBC-3C	CAC703C	150×2450	155.0	150.0
ALBC-3C	CAC703C	160×2450	165.0	167.8
ALBC-3C	CAC703C	180×1200	184.0	208.5
ALBC-3C	CAC703C	190×1200	195.0	239.6
ALBC-3C	CAC703C	200×1250	205.0	256.7
ALBC-3C	CAC703C	220×1250	225.0	315.4

■ALBC2.3C (CAC702.3C) 連続鋳造アルミ青銅パイプ

材 質	材 質	呼称寸法	製造寸法	重量/M
ALBC-2C		35×19×3050	37×17	6.9
ALBC-2C		42×19×3050	44×17	10.3
ALBC-2C		45×25×3050	47×23	10.6
	ALBC-3C	50×35×3000	53×33	11.1
ALBC-2C		51×19×3050	53×17	15.6
ALBC-2C		65×25×3050	67×23	24.4
	ALBC-3C	63×50×3000	66×47	12.9
	ALBC-3C	70×45×2030	73×42	22.4
	ALBC-3C	75×60×3050	78×57	17.1
ALBC-2C		76×38×3050	78×36	29.5
ALBC-2C		76×50×3050	78×48	23.5
	ALBC-3C	85×55×2500	88×52	31.4
ALBC-2C		90×38×3050	93×36	44.4
ALBC-2C		90×50×3050	93×48	38.4
ALBC-2C		102×50×3050	105×48	52.7
	ALBC-3C	102×70×2450	105×67	40.8
	ALBC-3C	120×70×2500	124×65	67.5
ALBC-2C		125×75×3050	128×72	67.3
	ALBC-3C	124×110×3000	130×104	37.7
	ALBC-3C	140×90×2450	143×87	80.7
ALBC-2C		150×75×3000	153×73	110.4
	ALBC-3C	151×135×3000	156×130	45.6
	ALBC-3C	160×110×1.2	165×105	100.0
	ALBC-3C	175×100×1.2	178×95	140.3
	ALBC-3C	190×105×1.2	194×100	173.1
	ALBC-3C	230×135×1.2	234×128	238.5

■ALBC3C (CAC703C) 連続鋳造製アルミ青銅板

材 質	新JIS記号	サイズ		重量M/kg
ALBC-3C	CAC703C	13×250×2150	原 板	27.2
ALBC3-3	CAC703C	17×250×2150	原 板	36.3
ALBC-3C	CAC703C	22×250×2150	原 板	45.0
ALBC-3C	CAC703C	27×77×3200	原 板	17.0
ALBC-3C	CAC703C	25×250×2300	原 板	49.8
ALBC-3C	CAC703C	30×215×3060	原 板	51.3
ALBC-3C	CAC703C	34×245×1250 (3M)	原 板	63.4
ALBC-3C	CAC703C	38×265×1250 (3M)	原 板	80.9
ALBC-3C	CAC703C	42×245×2460	原 板	80.8
ALBC-3C	CAC703C	50×185×450	切断板	77.2
ALBC-3C	CAC703C	55×185×450	切断板	84.7
ALBC-3C	CAC703C	60×185×450	切断板	92.1
ALBC-3C	CAC703C	65×185×450	切断板	99.5
ALBC-3C	CAC703C	70×185×450	切断板	106.9
ALBC-3C	CAC703C	75×185×450	切断板	114.3
ALBC-3C	CAC703C	80×185×450	切断板	121.8
ALBC-3C	CAC703C	85×185×450	切断板	129.2
ALBC-3C	CAC703C	90×185×450	切断板	136.6
ALBC-3C	CAC703C	95×185×450	切断板	144.0
ALBC-3C	CAC703C	100×185×450	切断板	152.9
ALBC-3C	CAC703C	105×185×450	切断板	160.4
ALBC-3C	CAC703C	110×185×450	切断板	167.8
ALBC-3C	CAC703C	120×185×450	切断板	182.6
ALBC-3C	CAC703C	135×185×2150	原 板	200.4
25厚さ - 135厚さ任意寸法切断。				

■LBC3C (CAC603C) 連続铸造製 鉛青铜棒

材 質	サイズ	製造寸法	重量/M
LBC-4C	14×2000	14	1.4
LBC-4C	18×2000	18	2.4
LBC-3C	20×2000	22.0	3.6
LBC-3C	25×2000	26.5	5.1
LBC-3C	30×2000	31.5	7.1
LBC-3C	35×2000	36.5	9.5
LBC-3C	40×2000	41.5	12.4
LBC-3C	45×2000	46.5	15.5
LBC-3C	50×2000	51.5	18.8
LBC-3C	55×2000	56.5	22.8
LBC-3C	60×2000	61.5	30.1
LBC-3C	65×3000	66.5	31.8
LBC-3C	70×2000	71.5	36.5
LBC-3C	80×2000	81.5	48.0
LBC-3C	90×2000	92.0	60.1
LBC-3C	100×2000	102.0	75.1
LBC-3C	110×2000	112.0	90.2
LBC-3C	120×2450	123.0	105.7
LBC-3C	130×2450	132.0	126.1
LBC-3C	140×2450	142.0	146.0
LBC-3C	150×2450	152.0	166.7
LBC-3C	160×2450	163.0	190.1
LBC-3C	180×2450	183.0	239.1
LBC-3C	210×2450	214.0	323.7
LBC-3C	12.8.22	別製品はその都度打ち合わせて載きます	

■LBC-3C (CAC603C) 連鑄製 鉛青銅パイプ

材質	新JIS記号	呼称寸法	製造寸法	重量/M
LBC-3C	CAC603C	30×15×2000	31.5×18	5.8
LBC-3C	CAC603C	38×25×1600	39.5×23	7.4
LBC-3C	CAC603C	40×20×2000	41.5×18	9.8
LBC-3C	CAC603C	50×30×2000	51.5×28	14.2
LBC-3C	CAC603C	50×34×1500	51.5×32	11.4
LBC-3C	CAC603C	55×30×1500	56.5×28	17.8
LBC-3C	CAC603C	60×40×2000	61.5×38	17.9
LBC-3C	CAC603C	70×45×2000	71.6×43	25.0
LBC-3C	CAC603C	75×35×2000	76.5×33	33.5
LBC-3C	CAC603C	80×45×2000	81.5×43	34.3
LBC-3C	CAC603C	80×60×2000	81.5×58	24.4
LBC-3C	CAC603C	90×50×2000	91.5×48	45.0
LBC-3C	CAC603C	90×60×2000	91.5×58	37.8
LBC-3C	CAC603C	95×75×2290	97×72	31.0
LBC-3C	CAC603C	100×50×2450	102×48	59.0
LBC-3C	CAC603C	105×70×2450	107×67	49.3
LBC-3C	CAC603C	110×65×2000	112×63	63.0
LBC-3C	CAC603C	120×60×1250	123×57	86.9
LBC-3C	CAC603C	120×85×2000	123×82	60.2
LBC-3C	CAC603C	130×80×2450	132×77	83.0
LBC-3C	CAC603C	130×100×3000	132×97	60.5
LBC-3C	CAC603C	140×89×2450	143×85	97.8
LBC-3C	CAC603C	145×70×2450	148×67	126.9
LBC-3C	CAC603C	150×100×2450	152×97	101.0
LBC-3C	CAC603C	165×90×1200	168×85	151.8
LBC-4C	CAC604C	175×120×1200	177×117	137.4
LBC-3C	CAC603C	180×160×2450	182×156	67.5
LBC-3C	CAC603C	185×163×2450	187×160	75.4
LBC-3C	CAC603C	190×165×2460	193×162	85.4
LBC-3C	CAC603C	185×100×1200	188×96	188.5
LBC-3C	CAC603C	200×140×1200	205×135	174.1
LBC-3C	CAC603C	220×150×1200	224×145	212.6
LBC-4C	CAC604C	240×170×2460	243×167	229.8
LBC-4C	CAC604C	250×185×1200	252×182	239.7

■LBC-3C (CAC603C) 連鑄製鉛青銅板

旧記号	新記号	製造寸法		重量M・kg
LBC-3C	CAC603C	12×250×2150	原板	29.5
LBC-3C	CAC603C	17×250×2150	原板	40.8
LBC-3C	CAC603C	22×215×2150	原板	43.7
LBC-3C	CAC603C	27×245×2150	原板	62.7
LBC-3C	CAC603C	35×240×2150	原板	79.2
LBC-3C	CAC603C	25×215×450	切断板	52.9
LBC-3C	CAC603C	30×215×450	切断板	62.7
LBC-3C	CAC603C	35×215×450	切断板	72.5
LBC-3C	CAC603C	40×215×450	切断板	82.3
LBC-3C	CAC603C	45×215×450	切断板	92.1
LBC-3C	CAC603C	50×215×450	切断板	101.9
LBC-3C	CAC603C	55×215×450	切断板	111.7
LBC-3C	CAC603C	60×215×450	切断板	121.5
LBC-3C	CAC603C	65×215×450	切断板	131.3
LBC-3C	CAC603C	70×215×450	切断板	141.1
LBC-3C	CAC603C	75×215×450	切断板	150.9
LBC-3C	CAC603C	80×215×450	切断板	160.7
LBC-3C	CAC603C	85×215×450	切断板	170.5
LBC-3C	CAC603C	90×215×450	切断板	180.3
LBC-3C	CAC603C	95×215×450	切断板	190.0
LBC-3C	CAC603C	100×215×450	切断板	199.8
LBC-3C	CAC603C	105×215×450	切断板	211.0
LBC-3C	CAC603C	110×215×450	切断板	221.4
LBC-3C	CAC603C	115×215×450	切断板	231.2
LBC-3C	CAC603C	125×215×1250	原板	246.9





# 加工機

## FABRICATING MACHINE

### INDEX

加工機	120
-----	-----

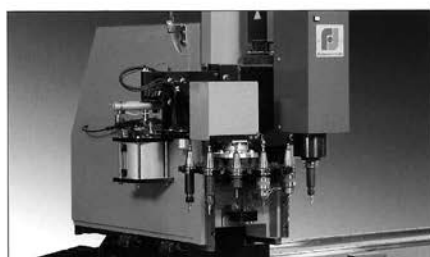
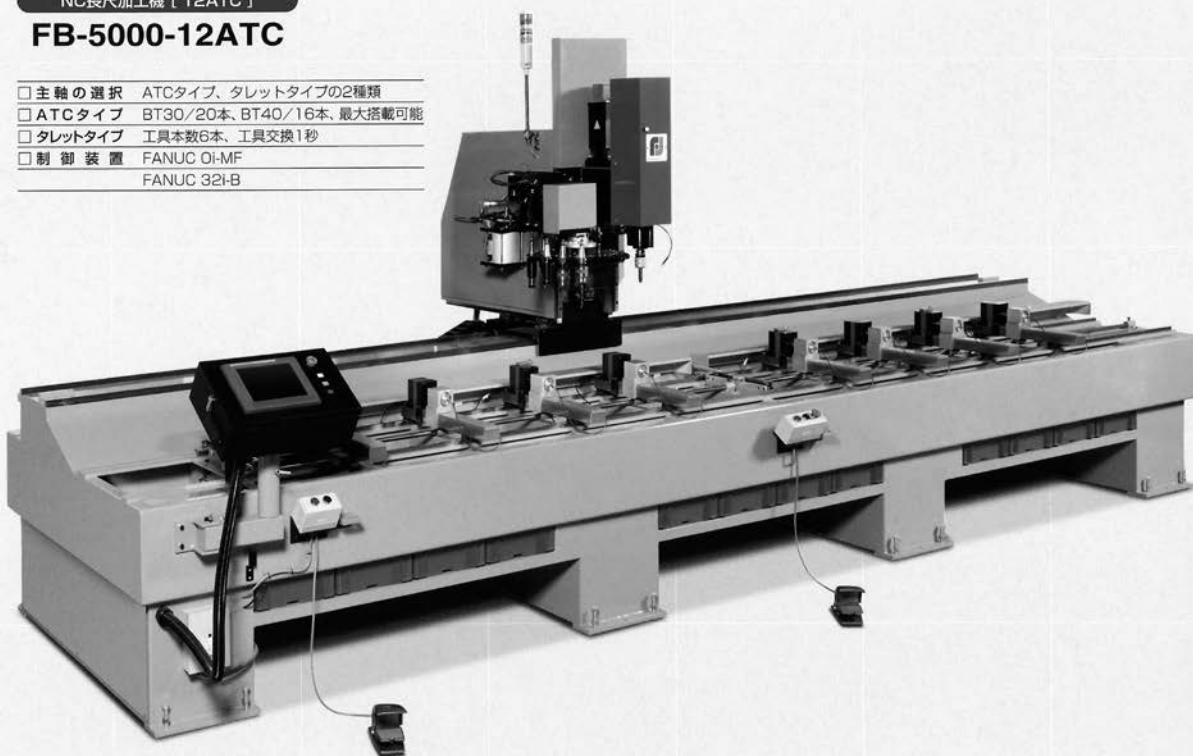
## NC長尺加工機 Series

ストロークなど全てにユーザー指定で、長尺加工には最適なマシン

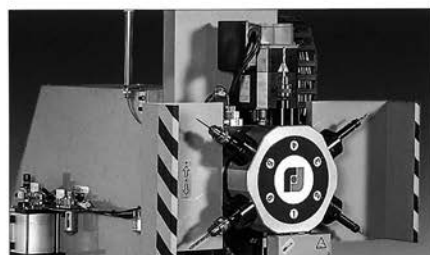
NC長尺加工機 [ 12ATC ]

## FB-5000-12ATC

□ 主軸の選択	ATCタイプ、タレットタイプの2種類
□ ATCタイプ	BT30/20本、BT40/16本、最大搭載可能
□ タレットタイプ	工具本数6本、工具交換1秒
□ 制御装置	FANUC Oi-MF FANUC 32i-B



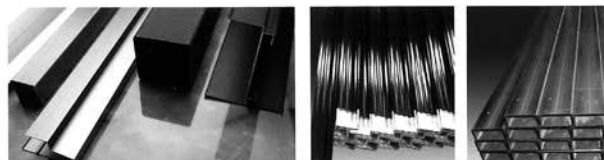
■ ATC(オートツールチェンジャー)



■ タレットの別タイプ

## ■ 特徴

- 長尺加工(穴明け・タップ・ミーリング)に最適なマシン。
- 対話メニュー標準搭載で簡単操作。
- ストロークについてはお客様のご要望お伺いします。
- 5m以上の加工には中央ストッパーがついてくるので左右加工の効率的な仕事が可能。
- 工具本数、バイス数等変更可能!ご相談下さい。



## ■ 機械仕様

□ ストローク	X 軸移動量	● 2000~8000mm (ユーザー仕様)
	Y 軸移動量	● 350mm
	Z 軸移動量(主軸ヘッド上下)	● 300mm
□ 送り速度	早送り速度X軸	● 80m/min
	切削送り速度	● 1~5000mm/min
□ 主 軸	工具交換	● ATC
	主軸端形状	● BT-30/BT-40
	最大回転数	● 10000rpm
	電動機 FANUC	X・Y・Z軸 サーボモーター ● 1.2kw
□ テーブル	エアークランプバイス	● X軸方向任意移動式8台
□ 機械の大きさ	機械の高さ(床面より)	● 1820mm
	所要床面積(巾×奥行)	● 6000×1550mm

## NC長尺加工機 Series

コンパクト・低価格・キャスター付き、時代にマッチしたマシン



### 簡易型NCタレット加工機

## FBH-20AL-6T FBH-25AL-6T

NC装置・・・FANUC Oi-MF  
穴明けタッピング最適  
バイス従来よりも剛性アップ

### ■ 特徴

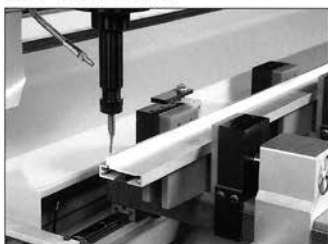
- FB機の簡易軽量機種。
- キャスター付きでレイアウト変更が可能。
- 対話メニュー標準搭載で簡単操作。

### ■ 機械仕様

□ ストローク	X軸移動量 (コラム左右)	● 2000mm or 2500mm
	Y軸移動量 (コラム前後)	● 200mm
	Z軸移動量 (主軸ヘッド上下)	● 250mm
□ 送り速度	早送り速度X軸	● 35m/min
	切削送り速度	● 1~5000mm/min
□ 主 軸	6軸タレット (3軸)	● 3.7kw
	主軸端形状	● ドリル、ミーリング、BT30軸
□ 電 動 機	X・Y・Z軸 サーボモーター	● 1.2kw
□ テ ー ブ ル	簡易エアークランプバイス	● X軸方向任意移動式
	バイス巾	● 75mm
	台数	● 4台
□ 機械の大きさ	機械の高さ (床面より)	● 1734mm
	所要床面積 (巾×奥行)	● 2500×1300mm
	機械質量	● 700kg

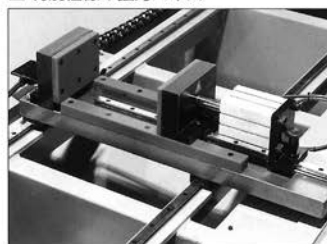
## お客様ニーズを優先した便利な機能と豊富なオプション

### ■ ツールタッチセンサー



アルミ材の接触ポイントを、読み取り原点補正します。削りすぎ、削り残しを防ぎます。

### ■ 特別仕様の強力バイス



(φ63シリンダー、幅150仕様バイス) LMガイドによりクランプ時の浮き上がりを防止。従来のバイスに比べ飛躍的に剛性が上がりました。

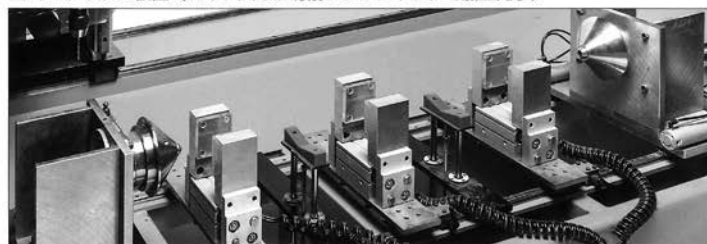
### ■ アングルヘッド 鋸



### ■ 自動工具長測定 (標準装備)



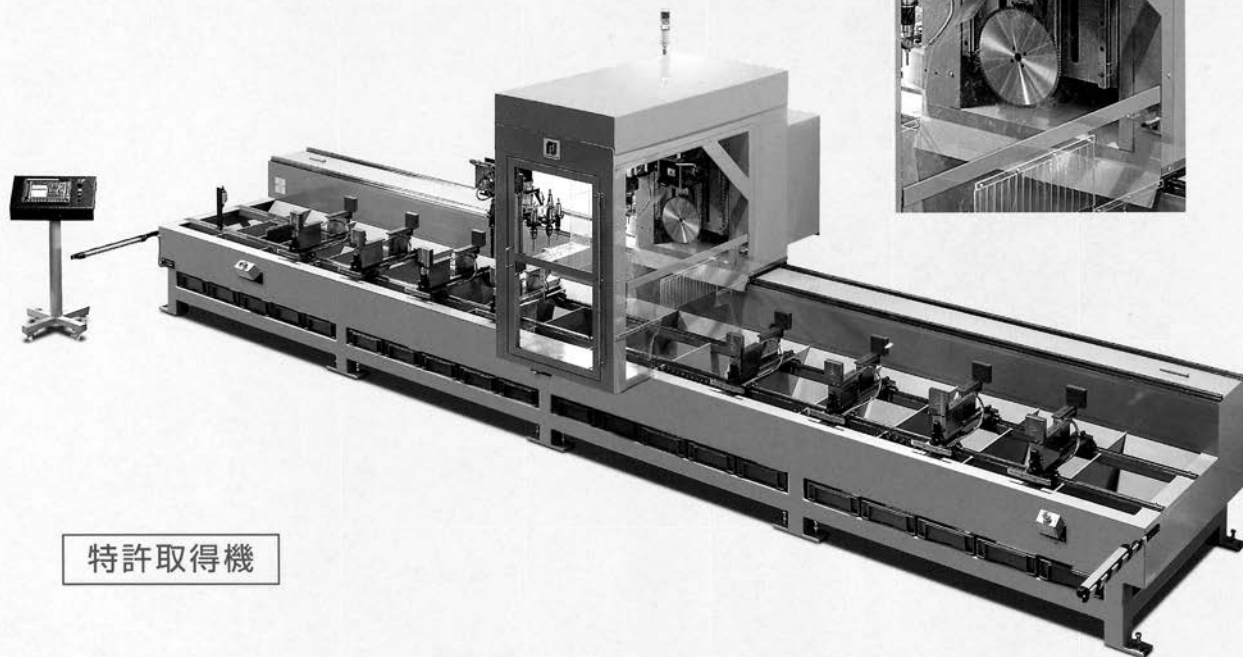
### ■ インデックス装置 (パイプ穴あけ切削、ワンチャックで加工完了)



## 長尺複合機 Series

ATCヘッドと ±180° 旋回ノコヘッドを搭載、ホゾ加工と穴あけ・切削を同時加工

±180° 旋回ノコヘッド付長尺加工機  
FB-5000-8ATC-C



特許取得機



### ■ 特徴

- 通常のATCヘッドと±180° 旋回ノコヘッドを搭載。
- ホゾ加工と穴明け・切削の加工を一度に行います。
- フルカバーなので切粉飛散を防ぎます。
- 同機種にも対話プログラムを搭載しているので簡単にプログラムできます。

### ■ 機械仕様

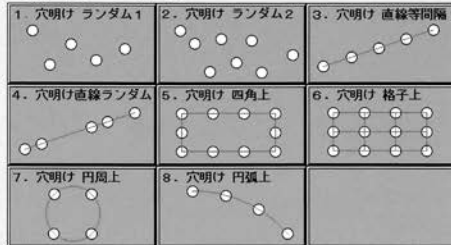
□ ストローク	X軸移動量 (コラム左右)	● 5000mm(ユーザー仕様)
	Y軸移動量 (コラム上下)	● 400mm
	Z軸移動量 (主軸ヘッド上下)	● 300mm
□ 送り速度	早送り速度X軸	● 50m/min
	切削送り速度	● 1~5000mm/min
□ 主軸	工具交換	● ATC
	最大回転数	● 10000rpm
	±180° 旋回ノコヘッド (ノコ径)	● φ305mm
□ 機械の大きさ	機械の高さ (床面より)	● 2268mm
	所要床面積 (巾×奥行)	● 6500×1500mm

## 対話型タッチパネル

### 操作性抜群の見やすい加工パターン付き対話型タッチパネル

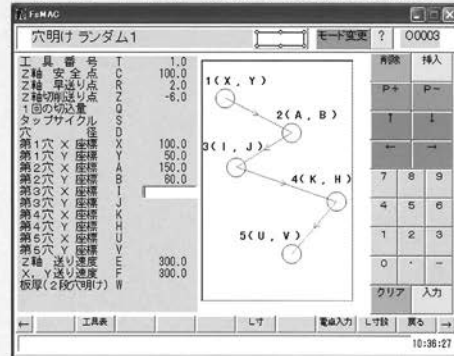
簡単明瞭な操作方法。入力は、図面などの数値のみ。その他の作業は不要。

#### ■ 加工パターンの選択



数十種類の加工パターンから画面をタッチし、加工したいメニューを選択します。

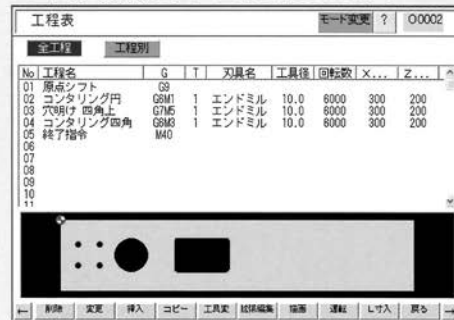
#### ■ 加工パターンの選択



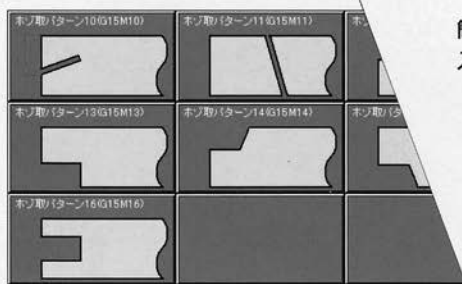
プログラムに題名を、カナ入力できます。



#### ■ 工程表 (描画付き) データ入力を終わると工程表へ。



FB シリーズ全てに、標準装備 (Oi / 32i) あらゆる加工にマッチングしたプログラムをご用意しています。

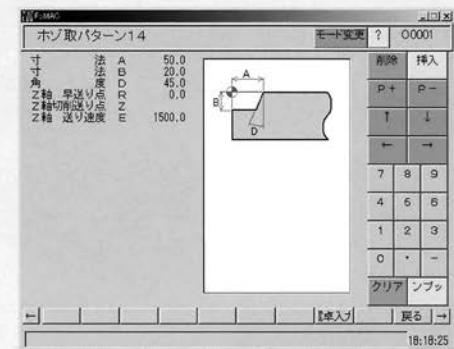


簡単明瞭な操作方法。

入力は、図面などの数値のみ。その他の作業は不要。

#### ■ 加工メニューの選択

豊富なメニューから、画面をタッチして選択します。



#### ■ データ入力

入力は、加工図の問いに答えるだけ。



#### ■ 工程表 (描画付き)

データを終わると工程表へ。

## NCホゾ取り機 Series

ノコの±180° 旋回で、複雑なホゾカットに最適なマシン



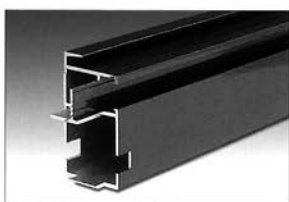
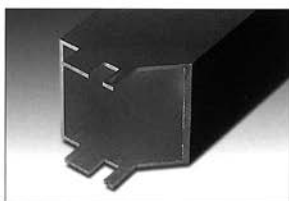
ミニホゾ端部加工機  
FC-200NC



アルミ端部加工機  
FC-400NC

厚さ1.2mm~15mmのアルミのムク材加工が可能

## □ 製品例



## ■ 特徴

- 端部のホゾカットに最適。
- ノコが±180度旋回することで、複雑なカットが容易に加工。
- フルカバーで、切粉の飛散も防止。
- 対話メニュー標準搭載で簡単操作。

## ■ 機械仕様

	FC-200NC	FC-400NC	
□ ストローク	X軸移動量 (コラム左右)	● 360mm	● 775mm
	Y軸移動量 (コラム上下)	● 275mm	● 700mm
	Z軸移動量 (主軸ヘッド上下)	● 275mm	● 515mm
	A軸移動量 (ノコ刃旋回)	● 360°	● 360°
□ 送り速度	早送り速度×軸	● 22m/min	● 25m/min
	切削送り速度	● 1~5000mm/min	● 1~5000mm/min
□ 主軸	最大回転数	● 3600rpm	● 3600rpm
	ノコ刃最大径	● φ255mm	● φ405mm
□ 電動機 FANUC	主軸 インバーターモーター	● 2.2kw 4P	● 2.2kw 4P
	X・Y・Z軸 ACサーボ	● 1.2kw	● 1.2kw
□ テーブル	エアークランプバイス	● 2台	● 3台
□ 機械の大きさ	機械の高さ (床面より)	● 2000mm	● 2200mm
	所要床面積 (巾×奥行)	● 1000×1100mm	● 1500×1700mm

## 切断機 Series

用途に応じた切断機で、切断効率アップ

### ■ 特徴

- FANUC35iを搭載。
- 対話メニュー標準搭載で簡単操作。
- 切断本数自動計算機能付き(掴み送りタイプ)。

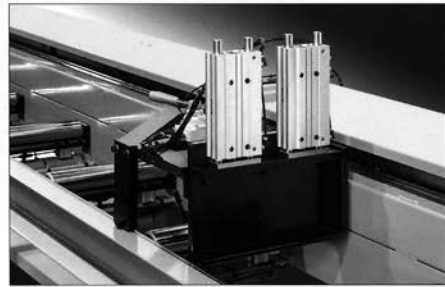
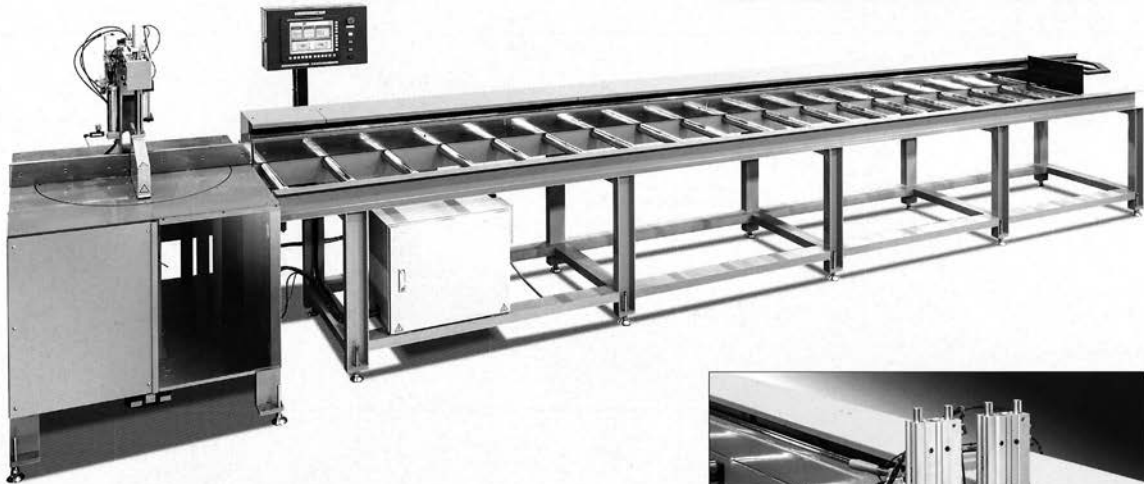
☆ 角度・定寸サーボモータ使用

自動定寸送り角度切断機

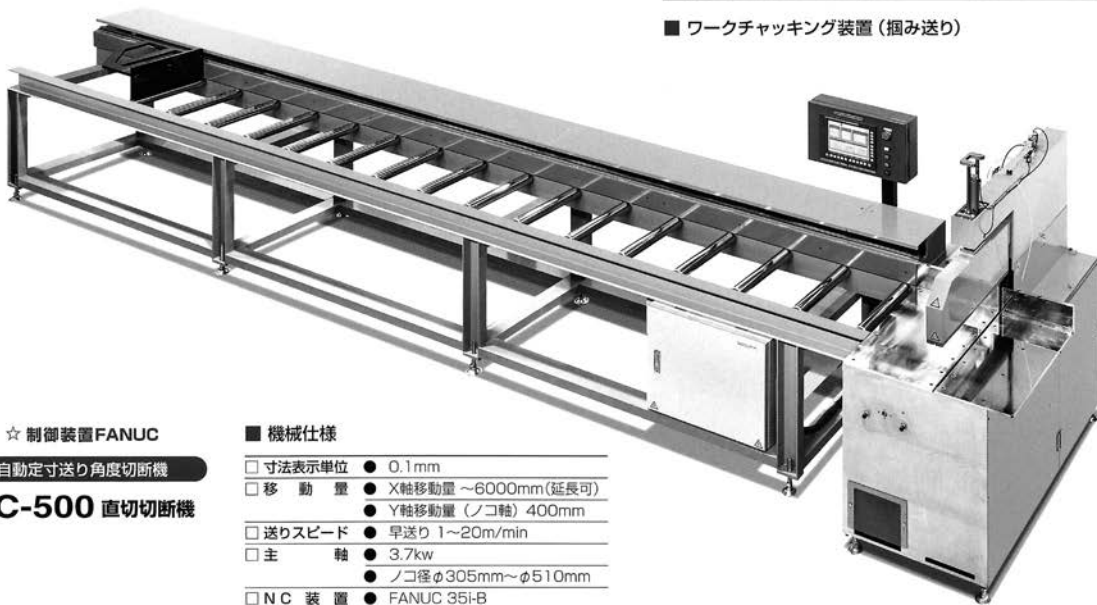
### FC-500A 角度切断機

### ■ 機械仕様

□ 寸法表示単位	● 0.1mm
□ 移動量	● X軸移動量(クランプ左右)~6000mm(延長可) ● Z軸移動量(上下) 200mm
□ 送りスピード	● 早送り 1~20m/min
□ 主 軸	● 3.7kw 4P×1 ● ノコ径 φ305mm~φ510mm
□ NC 装置	● FANUC 35i-B
□ テーブル	● ローラーコンベア
□ 切断精度	● ±0.2mm
□ 切断角度	● ±45°



■ ワークチャッキング装置(掴み送り)



☆ 制御装置FANUC

自動定寸送り角度切断機

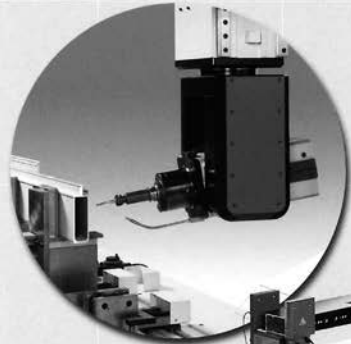
### FC-500 直切切断機

### ■ 機械仕様

□ 寸法表示単位	● 0.1mm
□ 移動量	● X軸移動量 ~6000mm(延長可) ● Y軸移動量(Z軸) 400mm
□ 送りスピード	● 早送り 1~20m/min
□ 主 軸	● 3.7kw ● ノコ径 φ305mm~φ510mm
□ NC 装置	● FANUC 35i-B
□ テーブル	● ローラーコンベア
□ 切断精度	● ±0.2mm
□ 切断ストローク	● 400mm

専用機 (特別仕様) Series

ユーザーニーズに細かく対応し、最適仕様のカスタマイズマシンを提案



▲ 5軸ヘッド



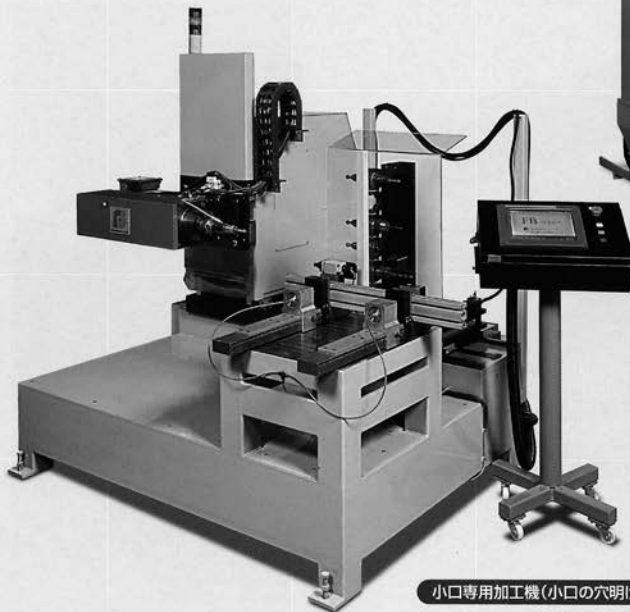
門型3面NC加工機

**FZ-5000D-3**



鉄板穴明け、タッピング、ミーリング加工機

**FZ-1500x1500-12ATC**



小口専用加工機 (小口の穴明け、タッピング開先、面取り)

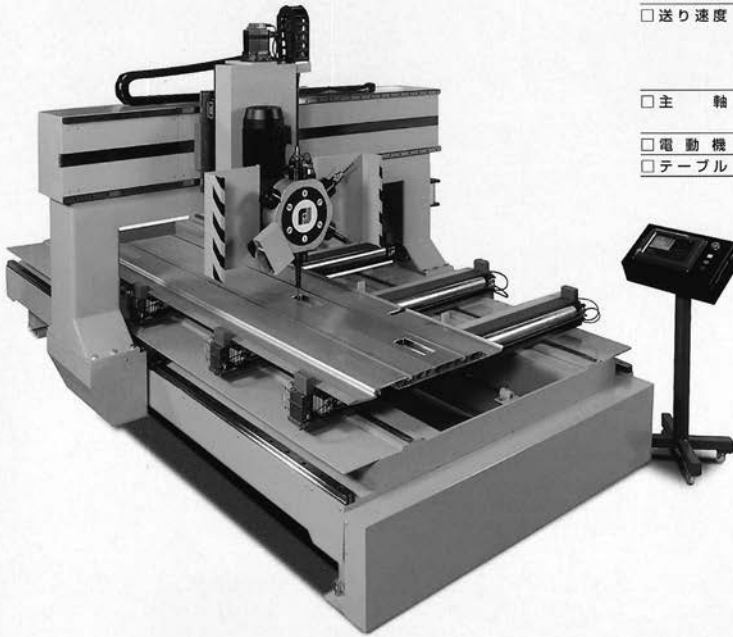
**FB-10AL**



※専用機につき仕様詳細については、ご相談ください

門型NCタレット形マシニングセンタ

## FZ-3000-6T

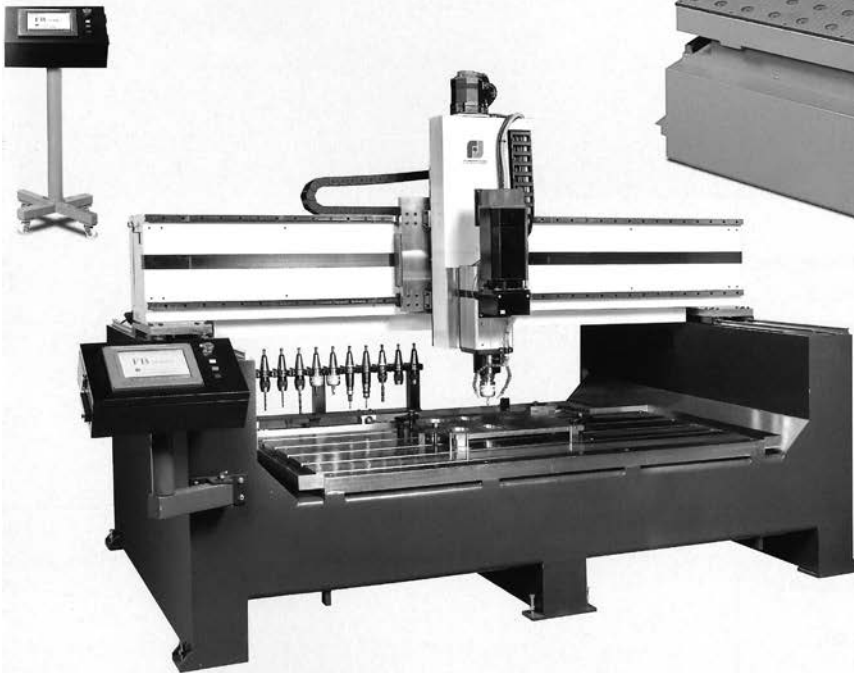
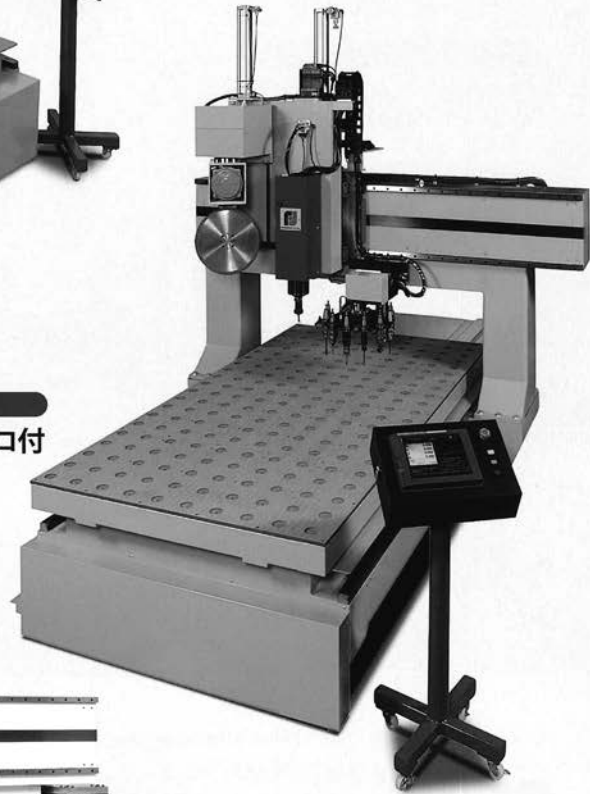


### ■ 機械仕様 (3機種共通仕様)

□ ストローク	X軸移動量 (コラム左右)	● 2000~10000mm
	Y軸移動量 (コラム前後)	● 1000~2500mm
	Z軸移動量 (主軸ヘッド上下)	● 400mm
□ 送り速度	早送り速度X軸	● 30m/min
	早送り速度Y軸	● 30m/min
	早送り速度Z軸	● 15m/min
	切削送り速度	● 1~5000mm/min
□ 主 軸	ATC軸	● 3.7kw 4P
	鋸	● φ455 水平鋸 φ255
□ 電 動 機	X・Y・Z軸 ACサーボ	● 1.2kw×2
□ テーブル	吸着テーブル、T溝テーブル	● 3.7kw×4

門型複合マシニングセンタ

## FZ-3000-8ATC+ノコ付



鉄板穴明け、タッピング、ミーリング加工機

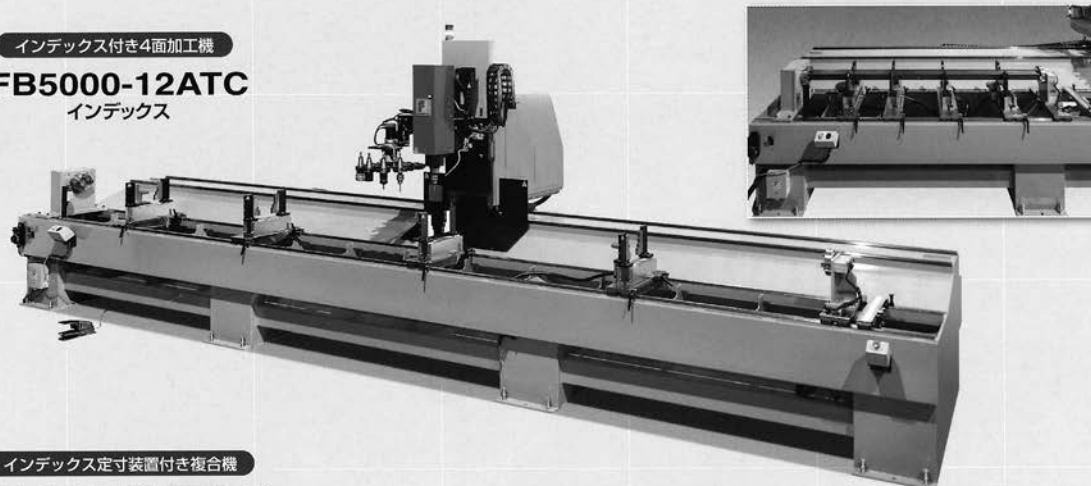
## FZB-2000×1000

## 専用機（特別仕様）Series

ユーザーニーズに細かく対応し、最適仕様のカスタマイズマシンを提供

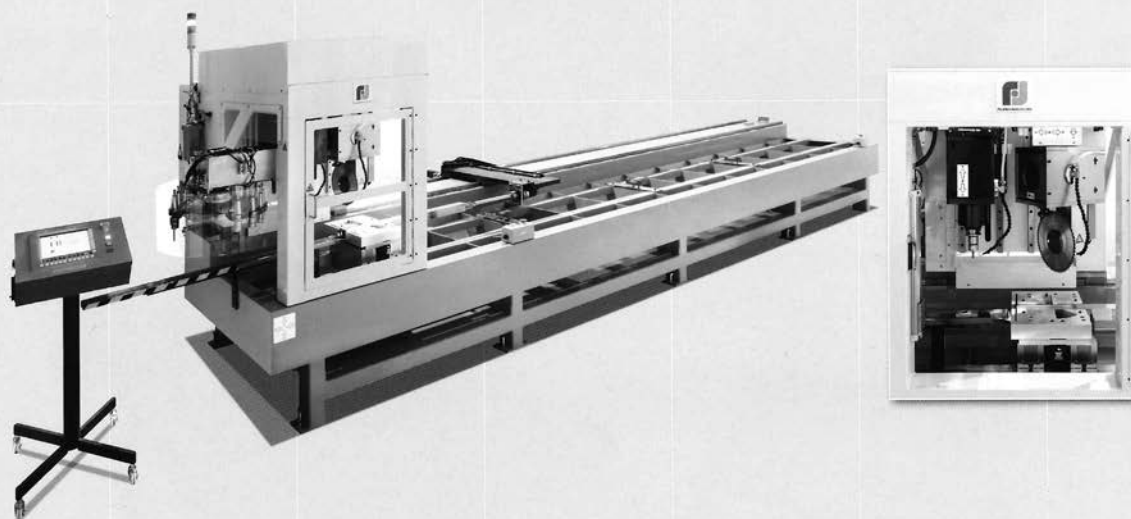
インデックス付き4面加工機

**FB5000-12ATC**  
インデックス



インデックス定寸装置付き複合機

**FB5000-12ATC-C**  
インデックス定寸装置







人をみつめる 未来をみつめる

# 株式会社 丸久

〒811-2202 福岡県粕屋郡志免町志免874-11  
 TEL 092-936-0900 (代) FAX 092-936-0911