

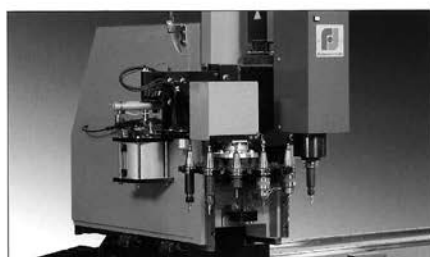
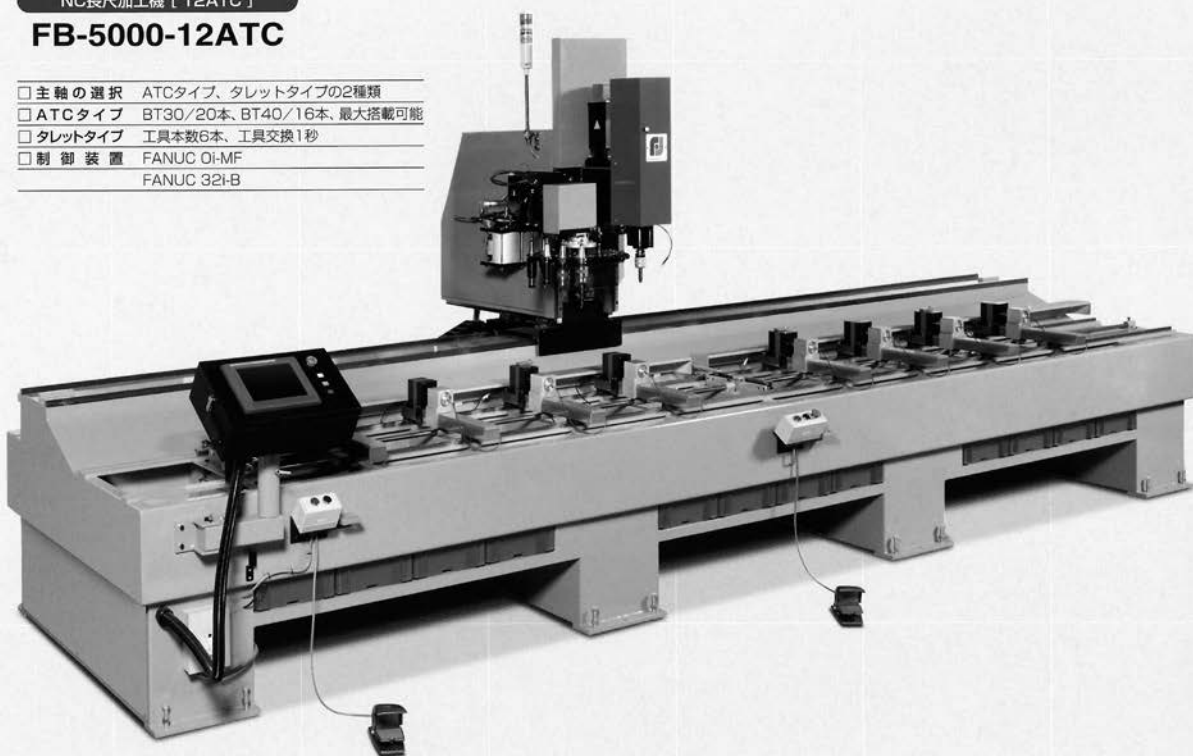
NC長尺加工機 Series

ストロークなど全てにユーザー指定で、長尺加工には最適なマシン

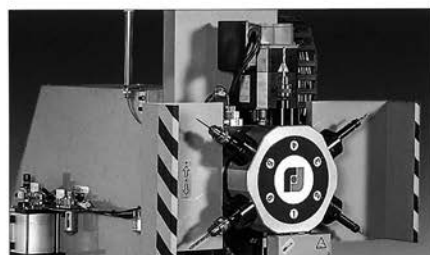
NC長尺加工機 [12ATC]

FB-5000-12ATC

□ 主軸の選択	ATCタイプ、タレットタイプの2種類
□ ATCタイプ	BT30/20本、BT40/16本、最大搭載可能
□ タレットタイプ	工具本数6本、工具交換1秒
□ 制御装置	FANUC Oi-MF FANUC 32i-B



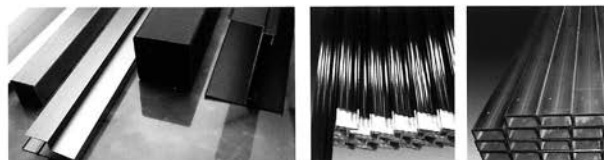
■ ATC(オートツールチェンジャー)



■ タレットの別タイプ

■ 特徴

- 長尺加工(穴明け・タップ・ミーリング)に最適なマシン。
- 対話メニュー標準搭載で簡単操作。
- ストロークについてはお客様のご要望お伺いします。
- 5m以上の加工には中央ストッパーがついてくるので左右加工の効率的な仕事が可能。
- 工具本数、バイス数等変更可能!ご相談下さい。



■ 機械仕様

□ ストローク	X 軸移動量	● 2000~8000mm (ユーザー仕様)
	Y 軸移動量	● 350mm
	Z 軸移動量(主軸ヘッド上下)	● 300mm
□ 送り速度	早送り速度X軸	● 80m/min
	切削送り速度	● 1~5000mm/min
□ 主 軸	工具交換	● ATC
	主軸端形状	● BT-30/BT-40
	最大回転数	● 10000rpm
	電動機 FANUC	X・Y・Z軸 サーボモーター
□ テーブル	エアークランプバイス	● X軸方向任意移動式8台
□ 機械の大きさ	機械の高さ(床面より)	● 1820mm
	所要床面積(巾×奥行)	● 6000×1550mm