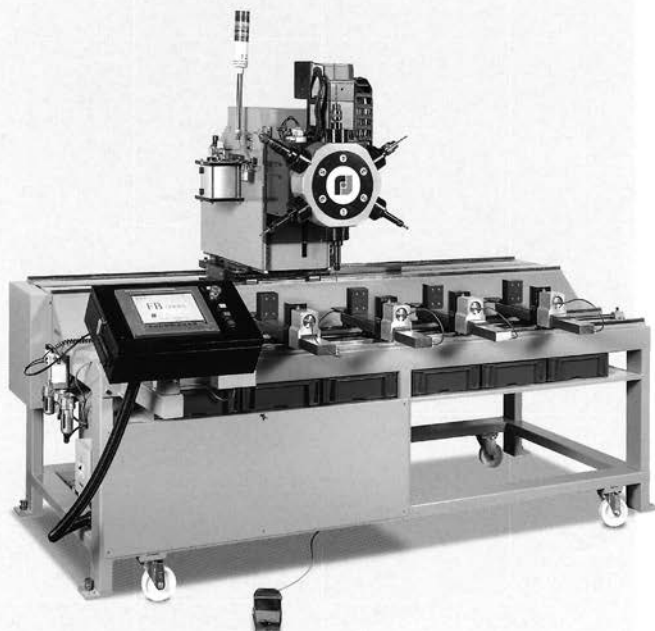


NC長尺加工機 Series

コンパクト・低価格・キャスター付き、時代にマッチしたマシン



簡易型NCタレット加工機

FBH-20AL-6T FBH-25AL-6T

NC装置・・・FANUC Oi-MF
穴明けタッピング最適
バイス従来よりも剛性アップ

■ 特徴

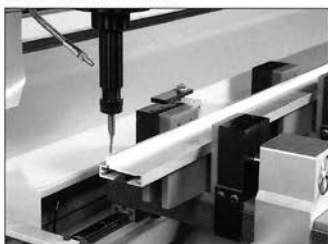
- FB機の簡易軽量機種。
- キャスター付きでレイアウト変更が可能。
- 対話メニュー標準搭載で簡単操作。

■ 機械仕様

□ ストローク	X軸移動量 (コラム左右)	● 2000mm or 2500mm
	Y軸移動量 (コラム前後)	● 200mm
	Z軸移動量 (主軸ヘッド上下)	● 250mm
□ 送り速度	早送り速度X軸	● 35m/min
	切削送り速度	● 1~5000mm/min
□ 主 軸	6軸タレット (3軸)	● 3.7kw
	主軸端形状	● ドリル、ミーリング、BT30軸
□ 電 動 機	X・Y・Z軸 サーボモーター	● 1.2kw
□ テ ー ブ ル	簡易エアークランプバイス	● X軸方向任意移動式
	バイス巾	● 75mm
	台数	● 4台
□ 機械の大きさ	機械の高さ (床面より)	● 1734mm
	所要床面積 (巾×奥行)	● 2500×1300mm
	機械質量	● 700kg

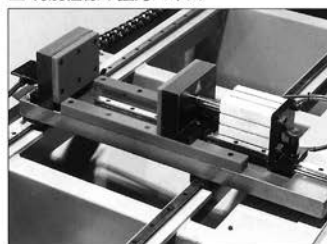
お客様ニーズを優先した便利な機能と豊富なオプション

■ ツールタッチセンサー



アルミ材の接触ポイントを、読み取り原点補正します。削りすぎ、削り残しを防ぎます。

■ 特別仕様の強力バイス



(φ63シリンダー、幅150仕様バイス) LMガイドによりクランプ時の浮き上がりを防止。従来のバイスに比べ飛躍的に剛性が上がりました。

■ アングルヘッド 鋸



■ 自動工具長測定 (標準装備)



■ インデックス装置 (パイプ穴あけ切削、ワンチャックで加工完了)

